вязание на машине и отделка трикотажных изделий

5/2015

ЛЮБО ДЕЛО

6

8

10

12

14

МОДЕЛИ

16

18

22

26

29

32

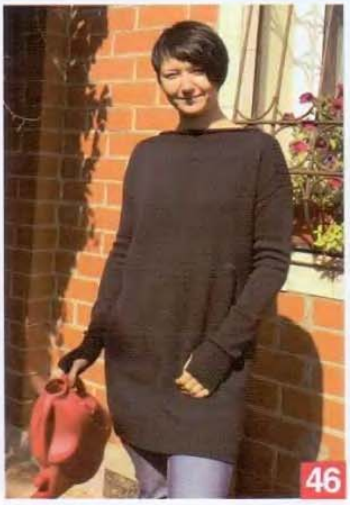
34

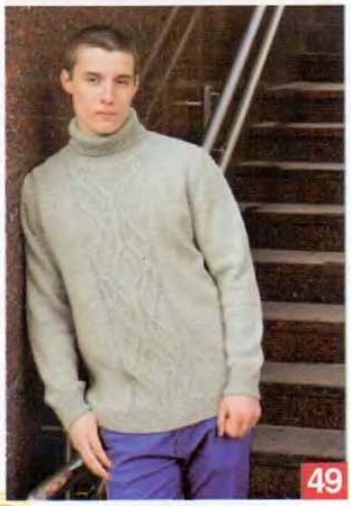
36

38

41

44


46


49

52

55

МАСТЕР-КЛАССЫ

Мастер-класс.
Как перевести схему ажурного узора на перфокарту 60

Копилочка узоров.
Ажурные фантазии. . . . 64

Вышивка лентами.
Маки — "Танцующие на ветру". 68

Ольга Штырбу 8-915-209-29-10 olga240677@mail.ru

Ручное Вязание

Модели, представленные на CD-приложении к журналу

Пиджак мужской

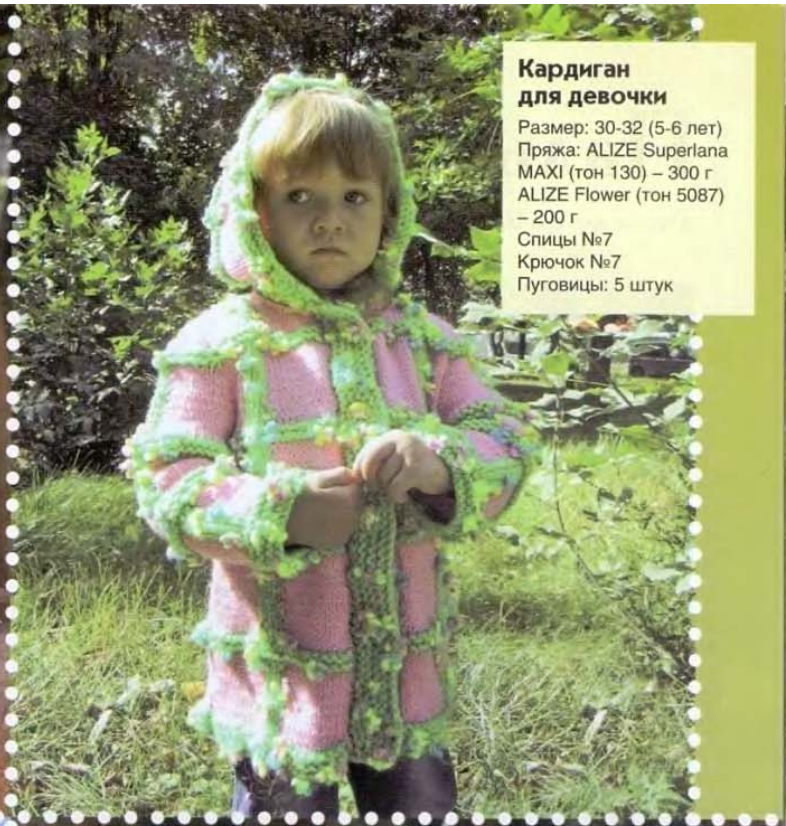
Размер: 46-48, рост 192 см
Пряжа: ALIZE Superlana MAXI (тон 586)
25% шерсть, 75% акрил, 100гр/100м – 1000 г
Спицы №6
Пуговицы: 2 штуки
Кожаный шнурок: 20 см

Свитер

Размер: 42-52
Пряжа: ALIZE SUPERLANA MIDI PULLU (тон 21) 23% шерсть, 67% акрил, 5% пайетки, 5% полиамид , 100гр/150м – 500 г
Спицы №6

Жилет

Размер: 44-56
Пряжа: ALIZE FURLANA (тон 240) 45% шерсть, 45% акрил, 10%полиамид, 40м/100гр – 500 г
ALIZE LANAGOLD PLUS (тон 193) 49% шерсть, 51% акрил , 240м/100гр – 400 г
Круговые спицы №9 для жилета и спицы №6



Кардиган для девочки

Размер: 30-32 (5-6 лет)
Пряжа: ALIZE Superlana MAXI (тон 130) – 300 г
ALIZE Flower (тон 5087) – 200 г
Спицы №7
Крючок №7
Пуговицы: 5 штук

Жилет

Размер: 42-48
Пряжа: ALIZE STIL (тон 83 или 43), 5% альпака, 22% шерсть, 33% акрил, 40% полиэстер – 1000 г
Круговые спицы №15

Жилет

Размер: 42-44
Пряжа: ALIZE LANAGOLD (49% шерсть, 51% акрил) тон 245, 100гр/240м – 600 г
Спицы №8

Пальто

Работа мастера Валентины Аванесян

Размер: 44-46
Пряжа: Теплая (95% шерсть, 5% акрил, 100гр/150м, ООО «Пехорский текстиль») – 1500 гр. темно-синего цвета (цвет №14)
Вязальная машина: однофонтурная 3 класса
Переплетения: поперечная коса частичным вязанием
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-0,92 п/см

«Коса» ЧВ считается в сантиметрах в готовом виде.

Поперечная «коса» ЧВ вяжется следующим образом:

- Настроить каретку на **ЧВ**, вывести в **ПНП** все иглы, кроме **5 игл** рядом с кареткой. Провязать **12 рядов. Обкруты иглы в ПНП при вязании косы не делать!** Каретка справа.
- Вручную задвинуть в **РП 5 игл** слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в **ПНП 5 крайних игл** справа.
- Вязать еще 11 рядов на 5 иглах в РП. Каретка справа.
- Вручную задвинуть в РП следующие 5 игл слева и провязать ряд справа налево. Выдвинуть в ПНП 5 игл справа.
- Вязать **5 рядов на 3 иглах в РП.**
- Вязать **11 рядов** на **5 иглах в РП.**

Таким образом вязать до конца ряда (см. схему). На **5 крайних иглах** провязать **11 рядов**, каретка слева. Отключить **ЧВ**, провязать **2 сглаживающих ряда.** Каретка слева. Вторую половину «косы» вязать в зеркальном отражении слева направо. По окончании «косы» каретка справа. Связать точно так же еще одну полную косу. Высота поперечной косы в готовом виде **8 см.**

Основная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **55-0-55**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и провязать **4 ряда** кулирной глади на рабочей плотности **PL4**. Настроить каретку на **ЧВ** и далее вязать «косу» частичным вязанием (см. схему). Когда связаны **4 полные косы**, выполнить пройму. Для этого, отступив от левого края **17 петель**, отрезком бросовой нити контрастного цвета провязать следующие **18 петель** и продолжить вязание основной детали. Когда связано **7,5 кос**, выполнена ровно половина основной детали. Далее продолжить вязание в зеркальном отражении. Когда связано **11 кос**, выполнить вторую пройму аналогично первой. Когда связано **15 кос**, связать кулирной гладью **4 ряда** рулик и закрыть все петли за один прием.

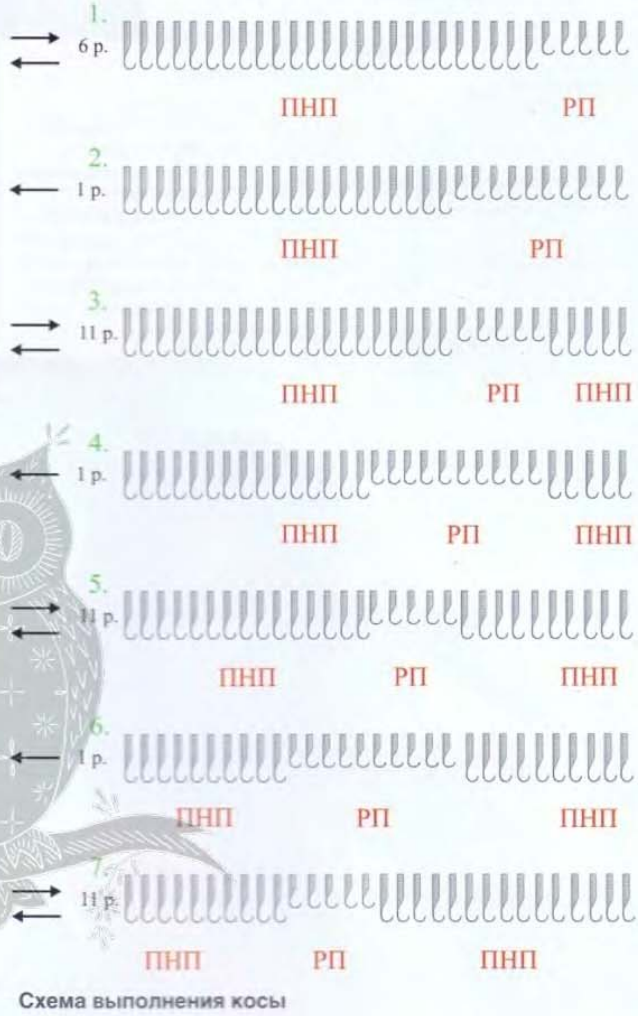


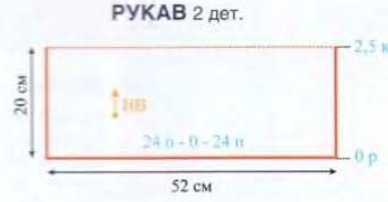
Схема выполнения косы

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **24-0-24**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и провязать **2 ряда кулирной глади** на рабочей плотности **PL4**. Настроить каретку на **ЧВ** и далее вязать «косу» частичным вязанием (см. схему). Когда связано **5 кос**, закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить, не прикасаясь утюгом к полотну.
- На проймах аккуратно удалить бросовую нить и закрыть открытые петли отрезком рабочей нити.
- Выполнить вертикальные швы рукавов.
- Вшить рукава в проймы.



пехорка

ПРЯЖА

«Тёплая»

95% — шерсть,
5% — акрил высокообъёмный
Длина нити — 150 м в 100 гр.
Вес мотка — 100 гр.

ЗИМА ЕЖЕДНЕВНО НАПОМИНАЕТ НАМ О СПИЦАХ, О ТЕПЛЫХ СВИТЕРАХ И ЖИЛЕТАХ. САМОЕ ВРЕМЯ СВЯЗАТЬ ТЁПЛУЮ ВЕЩЬ. МЫ ПРЕДЛАГАЕМ ВАМ НОВИНКУ С ОДНОИМЕННЫМ НАЗВАНИЕМ — "ТЁПЛАЯ".
ЭТО ПУШИСТАЯ ПРЯЖА СО СВОБОДНЫМИ ВОЛОКНАМИ. БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ - НЕОБХОДИМ ДЕЛИКАТНЫЙ УХОД — СТИРКА ПРИ 30 ГРАДУСАХ И СУШКА В СВОБОДНОМ СОСТОЯНИИ.

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины
ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада)
проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Кофточка «Кокетка»

Работа мастера Марины Зарецкой

Размер: 46
Пряжа: Астра (100 % хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 120 гр. белого цвета и 140 гр. черного
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-3,5 р/см

Подгибы нижних срезов спинки, переда и рукавов включены в общую длину изделия. Полосы высотой **2,2 см = 8 рядов.**

Спинка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **38-0-39** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, на плотности **PL2**/2**** связать планку **16 круговых рядов (8 оборотов).** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** связать соединительный ряд, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4** кулирной гладью, выполняя полосы черного и белого цвета по **8 рядов** высотой. Для бокового скоса со стороны линии бока прибавить **3 раза по 1 петле в каждом 40 ряду** (+3x1*40). В работе **80 петель.** На высоте **126 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **10 петель, 4 петли, 2 раза по 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 4, 2x2, 2x1*2; 6x1*4). На высоте **138 ряда** с противоположной стороны выполнить скос выреза горловины. Для этого 3-игольным деккером убавить **32 раза по 1 петле в каждом 2 ряду** (-32x1*2). На высоте **174 ряда** со стороны проймы прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 5 ряду** (+4x1*5). На высоте **196 ряда** выполнить скос плеча. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 2 раза по 7 игл и 2 раза по 6 игл в каждом 2 ряду** (-2x7, 2x6*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую деталь спинки связать зеркально.

Перед

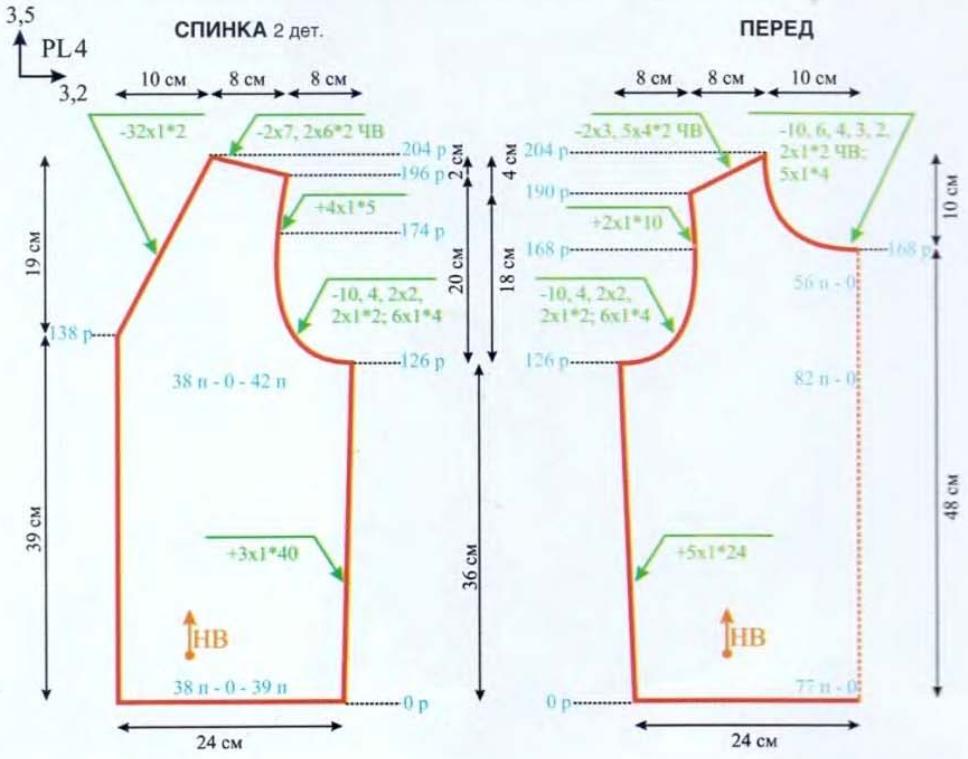
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **77-0-77** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, на плотности **PL2**/2**** связать планку **16 круговых рядов (8 оборотов).** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** связать соединительный ряд, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4** кулирной гладью, выполняя полосы черного и белого цвета по **8 рядов** высотой. Для боковых скосов с обеих сторон прибавить **5 раз по 1 петле в каждом 24 ряду** (+5x1*24). В работе **164 петли.** На высоте **126 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель, 4 петли, 2 раза по 2 петли, 2 раза по 1 петле в каждом 2 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 4, 2x2, 2x1*2; 6x1*4). В работе **112 петель.** На высоте **168 ряда** выполнить вырез горловины. для этого настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 2 раза по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 6, 4, 3, 2, 2x1*2 ЧВ; 5x1*4). Одновременно со стороны проймы прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+2x1*10). На высоте **190 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 3 иглы и 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2x3, 5x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

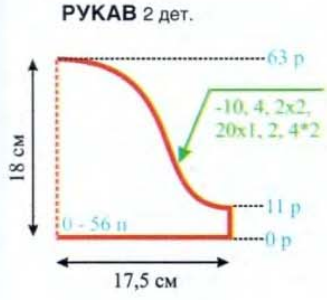
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **56-0-56** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью черного цвета, на плотности **PL2**/2**** связать планку **16 круговых рядов (8 оборотов).** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** связать соединительный ряд, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **8.** Далее вязать на рабочей плотности **PL4** кулирной гладью, выполняя полосы черного и белого цвета по **8 рядов** высотой. На высоте **11 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель, 4 петли, 2 раза по 2 петли, 20 раз по 1 петле, 2 петли, 4 петли в каждом 2 ряду** (-10, 4, 2x2, 20x1, 2, 4*2). Оставшиеся **24 петли** закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки горловины переда связать планку круговым вязанием высотой **12 рядов (6 оборотов)** и шириной **85 петель.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Деталь переда навесить на иглы в рабочей зоне изнаночной стороной к себе и прикеттлевать.
- Для отделки деталей спинки связать две планки круговым вязанием высотой **12 рядов (6 оборотов)** и шириной **60 петель и 170 петель.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Короткую планку **(на 60 петель)** прикеттлевать к скосу выреза горловины левой детали спинки. Длинную планку **(на 170 петель)** прикеттлевать к скосу выреза горловины и центральному срезу правой детали спинки.
- Выполнить плечевые швы и швы планок по коротким сторонам.
- Выполнить центральный шов спинки, наложив правую деталь спинки поверх левой.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Связать несколько прямоугольников в круговом режиме, на последнем ряду петли перенести **с ПИ на ЗИ** и закрыть. Посередине стянуть ниткой. Получившиеся бантики пришить к центральной планке спинки.





Кардиган «В стиле Бохо...»

Работа мастера Людмилы Новиковой

Размер: 50-52
Пряжа: Frize 10,5/1 в 1 сложение (88% акрил, 12% нейлон, 1050м/100гр), п/ш 32/2 в 1 сложение (30% шерсть, 70% акрил, 1600м/100гр, ООО «Пехорский текстиль») – по 150 гр. бирюзового цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL3*
Петельная проба: Пг-3,42 п/см, Пв-5,45 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **89-0-89,** набрать петли рабочими нитями (Frize + п/ш) приемом «обвив». Далее вязать на рабочей плотности **PL3*** прямо **272 ряда.** На высоте **272 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **14 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-7, 14x1*7). На высоте **376 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл и 7 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-4x5, 7x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **51-0-32,** набрать петли рабочими нитями (Frize + п/ш) приемом «обвив». Далее вязать на рабочей плотности **PL3*.** Провязать 1 ряд, настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП 32 иглы** в рабочей зоне **0-32.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 10 игл, 6 игл, 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы и 7 раз по 1 игле в каждом 2 ряду.** Затем деккером прибавить **20 раз по 1 петле в каждом 3 ряду и 20 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (+10, 6, 4, 3, 2, 7x1*2 ЧВ; 20x1*3; 20x1*4). На высоте **164 ряда** в работе **123 петли.** Далее начать выполнение скоса выреза горловины. Для этого убавить в **164 ряду** и далее **53 раза по 1 петле в каждом 4 ряду** (-54x1*4). С противоположной стороны на высоте **272 ряда** выполнить регланный скос. Для этого для подреза закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **14 раз по 1 петле в каждом 7 ряду** (-7, 14x1*7). На высоте **376 ряда** закрыть **48 петель** плеча за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43,** набрать петли рабочими нитями (Frize + п/ш) приемом «обвив». Далее вязать на рабочей плотности **PL3*.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+20x1*10). В работе **126 петель.** На высоте **218 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого поочередно с обеих сторон для подреза закрыть **7 петель, затем деккером убавить еще 20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 19 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-7, 20x1*2, 19x1*3). В работе **34 петли.** Далее продолжить вязать погон прямо **64 ряда.** На высоте **380 ряда** выполнить скос погона. Настроить каретку на **ЧВ** и вывести в **ПНП 2 раза по 9 игл и 2 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-2x9, 2x8*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать сглаживающий ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав связать зеркально.

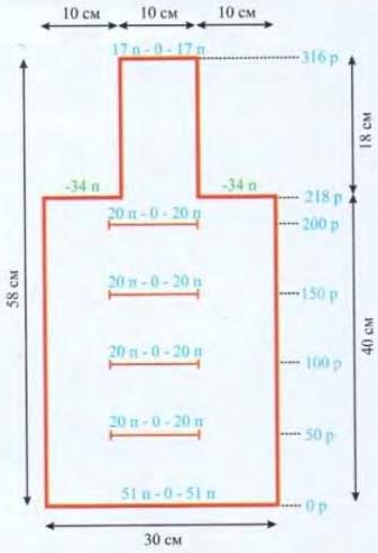
Декоративная деталь

Выставить иглы в рабочей зоне **51-0-51,** набрать петли рабочими нитями (Frize + п/ш) приемом «обвив». Далее вязать на рабочей плотности **PL3*** прямо **218 рядов.** Каждые **50 рядов** закрыть и снова набрать **40 петель** в рабочей зоне **20-0-20.** На высоте **218 ряда** поочередно закрыть с обеих сторон **34 петли** и далее на оставшихся **34 петлях** в рабочей зоне **17-0-17** вязать еще **98 рядов** прямо. На высоте **316 ряда** закрыть все петли за один прием.

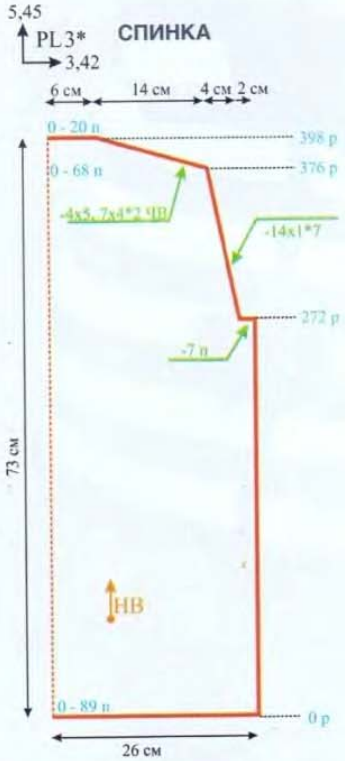
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Детали полочки наложить друг на друга и сшить (см. выкройку).
- Погон декоративной детали аккуратно пришить к правому плечу. Затем уложить ее наиболее удачным образом и закрепить с другой стороны.

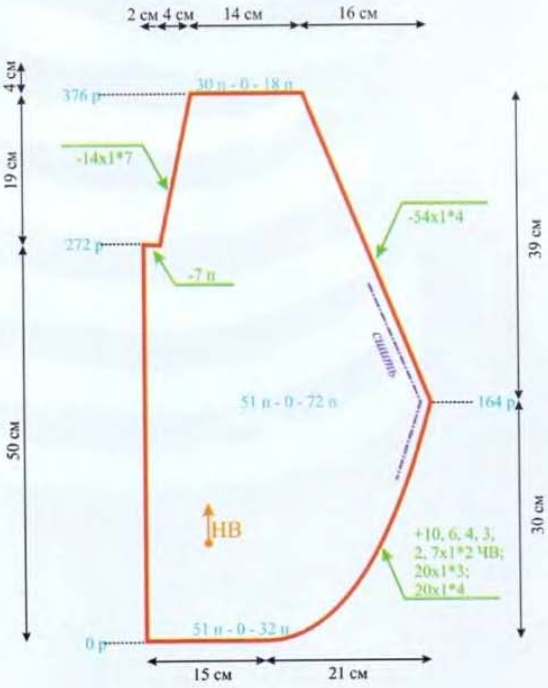
ДЕКОРАТИВНАЯ ДЕТАЛЬ



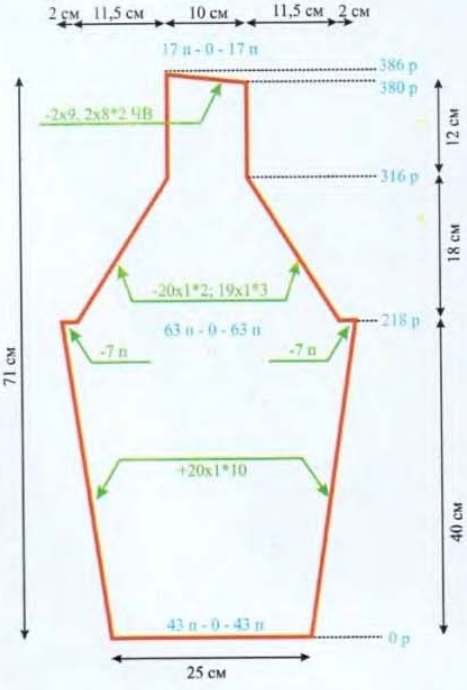
СПИНКА



ПОЛОЧКА 2 дет.



РУКАВ 2 дет.



Кофта «Календула»

Работа мастера Елены Козыревой

Размер: 44, рост 164 см
Пряжа: Классная (мериносовая шерсть 30%, акрил высокообъемный 70%, 100гр/380м, ООО «Пехорский текстиль») – 400 гр. (цвет №79 календула)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 1х1
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,72 п/см, Пв-3,65 р/см

Спинка

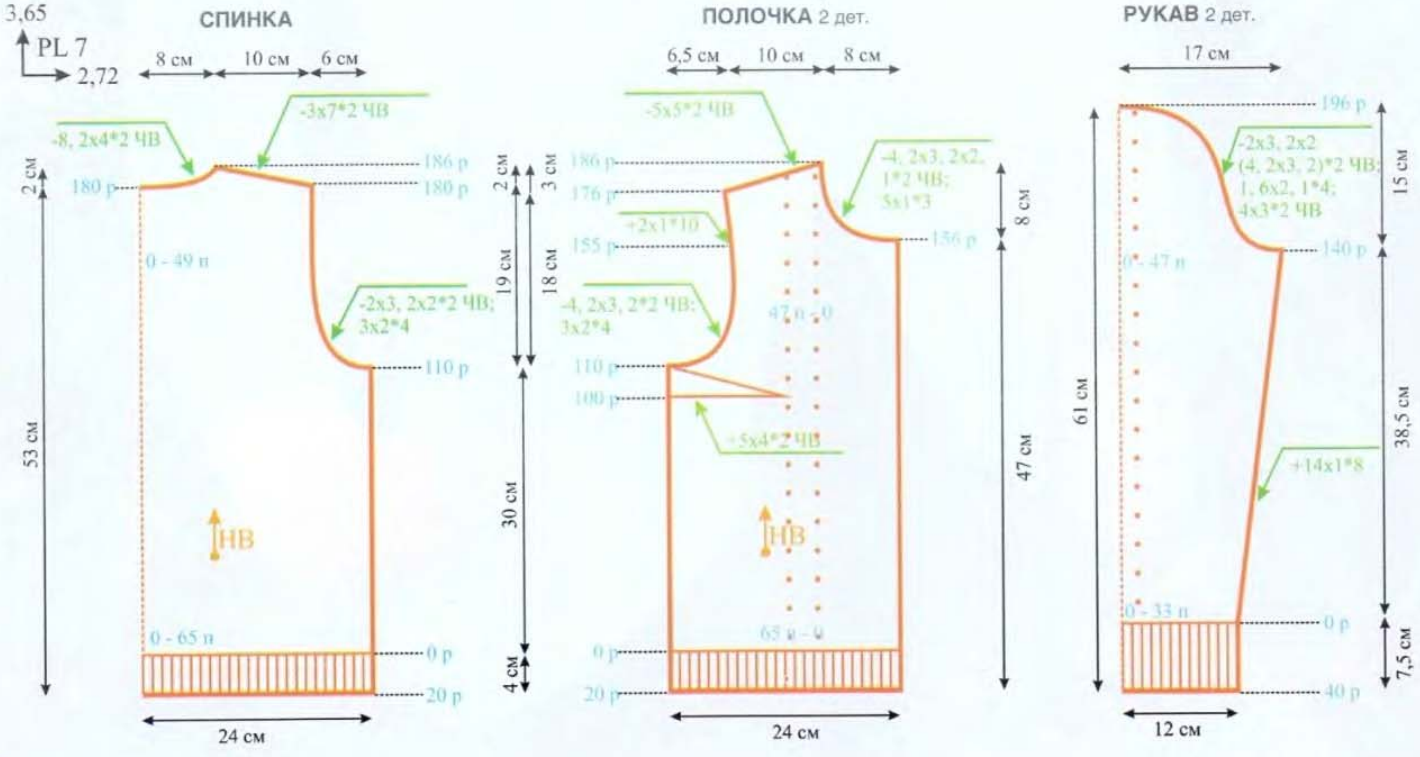
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и связать резинку 1х1 на плотности **PL4/4** высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо **110 рядов.** На высоте **110 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-2х3, 2х2*2 ЧВ; 3х2*4). В работе **98 петель.** На высоте **180 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в ПНП **8 игл и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (8, 2х4*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 3 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-3х7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и связать резинку 1х1 на плотности **PL4/4** высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7** прямо. Выполнять ажурные дырочки в каждом **20 ряду,** перенося петли с игл **L20 и L33** на соседние иглы. Пустые иглы оставлять в **РП.** На высоте **100 ряда** выполнить горизонтальную нагрудную вытачку. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны линии бока вывести в **ПНП 20 игл.** Далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (+5х4*2 ЧВ). На время выполнения вытачки счетчик рядов отключить, либо вернуть на цифровой показатель **100 ряда.** На высоте **110 ряда** выполнить пройму. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру проймы вывести в ПНП **4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **12 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4, 2х3, 2*2 ЧВ; 3х2*4). В работе **47 петель.** На высоте **155 ряда** со стороны проймы прибавить **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду** (+2х1*10). На высоте **156 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру горловины вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 раза по 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **5 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-4, 2х3, 2х2, 1*2 ЧВ; 5х1*3). На высоте **176 ряда** выполнить плечевой скос, выводя в **ПНП 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-5х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **33-0-33** в ритме резинки 1х1, набрать петли рабочей нитью и связать резинку 1х1 на плотности **PL4/4** высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Выполнять ажурные дырочки в каждом **20 ряду,** перенося петли с игл **L19 и L5 (R5 и R19)** на соседние иглы. Пустые иглы оставлять в **РП.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **14 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+14х1*8). В работе **94 петли.** На высоте **140 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели разносторонний. Настроить каретку на **ЧВ,** со стороны спинки вывести в **ПНП 2 раза по 3 иглы и 2 раза по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Со стороны полочки вывести в **ПНП 4 иглы, 2 раза по 3 иглы, 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда иглы выведены по расчету, поочередно провязать их сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить с обеих сторон **1 петлю, 6 раз по 2 петли, 1 петлю в каждом 4 ряду.** Снова настроить каретку на **ЧВ,** поочередно вывести в **ПНП 4 раза по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-2х3, 2х2, (4, 2х3, 2)*2 ЧВ; 1, 6х2, 1*4; 4х3*2 ЧВ). Когда иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием. Второй рукав выполнить зеркально.



пехорка

ПРЯЖА

«Классная»

30% — мериносовая шерсть
70% — акрил высокообъемный
Длина нити — 380 м в 100 гр.

ПРЯЖА ПРЕДСТАВЛЕНА НЕЖНЫМ ПЛЕТЕНЫМ ШНУРКОМ. ПРЕВОСХОДНО ВЯЖЕТСЯ, ПОЛУЧАЕТСЯ ИДЕАЛЬНОЕ ПОЛОТНО, ГДЕ РЕЛЬЕФНАЯ КРУТКА УКРАШАЕТ ЛИЦЕВЫЕ И ИЗНАНОЧНЫЕ ПЕТЛИ. ПЫШНАЯ ФАКТУРА БУДЕТ ИЗУМИТЕЛЬНО СМОТРЕТЬСЯ В ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ: ШАПОЧКИ, ШАРФИКИ, РУКАФИЧКИ, ДЖЕМПЕРА, КАРДИГАНЫ...

Подробности на сайте
PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Тромада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Жакетик

Работа мастера Валентины Аванесян

Размер: 44-46
Пряжа: Alpina Klement (80% альпака, 20% мериносовая шерсть, 50гр/300м, сеть магазинов «Иголочка») – 300 гр. темно-серого цвета (цвет №21)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-2,4 п/см, Пв-4,2 р/см

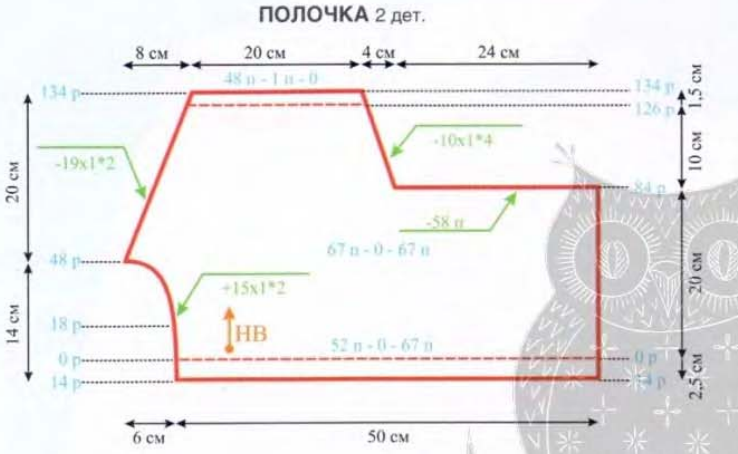
Спинка (1/2 детали)

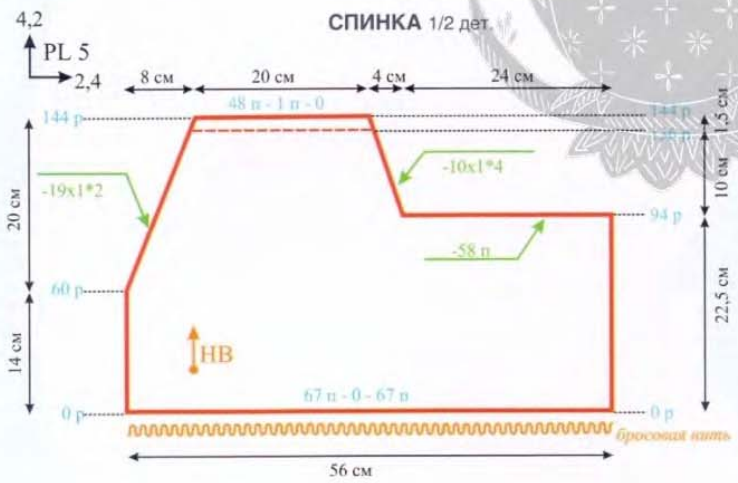
Деталь спинки связана в поперечном направлении от центра спинки к рукавам.

Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить и вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **60 рядов.** На высоте **60 ряда** выполнить скос плеча. Для этого убавить с левой стороны **19 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-19x1*2). На высоте **94 ряда** для формирования линии бока закрыть за один раз **58 петель** (-58 п). Затем для скоса рукава убавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*4). В работе **48 петель.** На высоте **136 ряда** выполнить планку. Для этого провязать **1 ряд на плотности PL10,** затем связать **17 рядов: 8 рядов на плотности PL3**, 1 ряд перегиба на плотности PL5, 8 рядов на плотности PL3**.** Дужки петель разреженного ряда (связанного на плотности **PL10**), навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Выставить иглы в рабочей зоне **67-0-67,** навесить на них открытые петли центральной линии спинки, удалить бросовую нить. Вторую половину спинки связать зеркально.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **52-0-67,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» и связать планку следующим образом: **14 рядов** на плотности **PL3**, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5, 14 рядов** на плотности **PL3**.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **18 рядов.** На высоте **18 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого с левой стороны прибавить **15 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (+15x1*2). В работе **134 петли.** На высоте **48 ряда** выполнить скос плеча. Для этого убавить с левой стороны **19 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-19x1*2). На высоте **84 ряда** для формирования линии бока закрыть за один раз **58 петель** (-58 п). Затем для скоса рукава убавить **10 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10x1*4). В работе **48 петель.** На высоте **126 ряда** выполнить планку. Для этого провязать **1 ряд** на плотности **PL10,** затем связать **17 рядов: 8 рядов на плотности PL3**, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5, 8 рядов** на плотности **PL3**.** Дужки петель разреженного ряда (связанного на плотности **PL10**), навесить на иглы машины, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Вторую полочку связать зеркально.





Воротник

Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить и вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **168 рядов.** Снять полотно на бросовую нить.

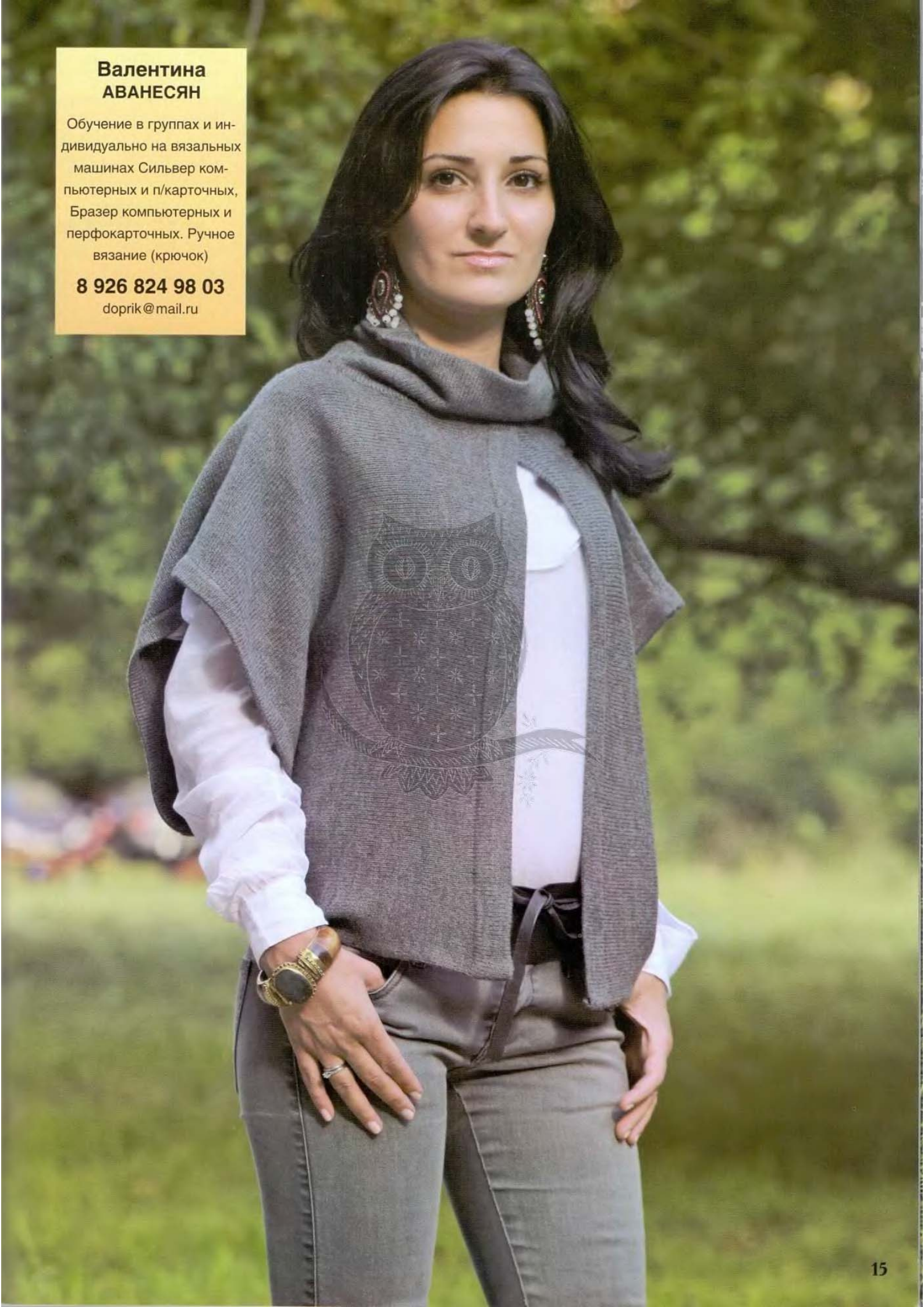
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Воротник отпарить, сложить пополам по высоте и прикеттлевать с обеих сторон горловины, заложив планки полочек друг на друга (см. фото).
- Выполнить боковые швы.

Кофта «Календула» Окончание. Начало на стр. 12

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки следующим образом: на **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **62-0-62,** набрать петли бросовой нитью и провязать **4-6 рядов.** Затем основной нитью связать **8 рядов** кулирной гладью, навесить открытые петли первого ряда рабочей нити на иглы и провязать соединительный ряд. Навесить на иглы бортовой срез полочки изнаночной стороной к себе и закрыть все петли за один прием.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать воротник резинкой 1x1 в рабочей зоне **60-0-60** высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд. Горловину изделия навесить на иглы изнаночной стороной к себе и закрыть все петли за один прием.
- Вшить молнию длиной **60 см.**
- Воротник сложить пополам и аккуратно подшить вручную с изнаночной стороны, закрывая соединительный шов.
- Связать декоративные шнуры для отделки полочек и рукавов. Для полочек два шнура по **2 метра,** для рукавов два шнура по **4 метра.** Шнуры аккуратно отпарить.
- Выполнить шнуровку на полочках и рукавах, концы шнуров аккуратно закрепить с изнаночной стороны.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



Валентина
АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Пончо «Хвойный лес»

Работа мастера Елены Козыревой

Одна деталь пончо связана полуфангом (жемчужная резинка) по передней игольнице. Настройки кареток следующие: **ПК** – в одну сторону накиды, в другую сторону кулирная гладь, **ЗК** – в обе стороны кулирная гладь.

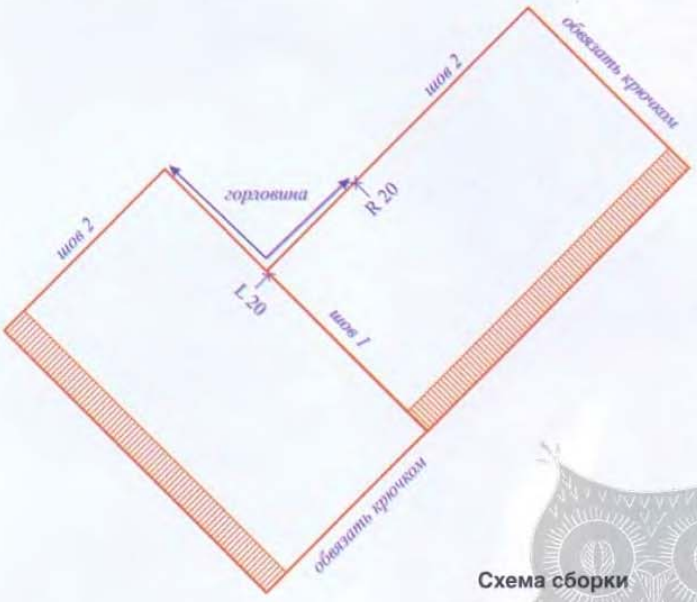
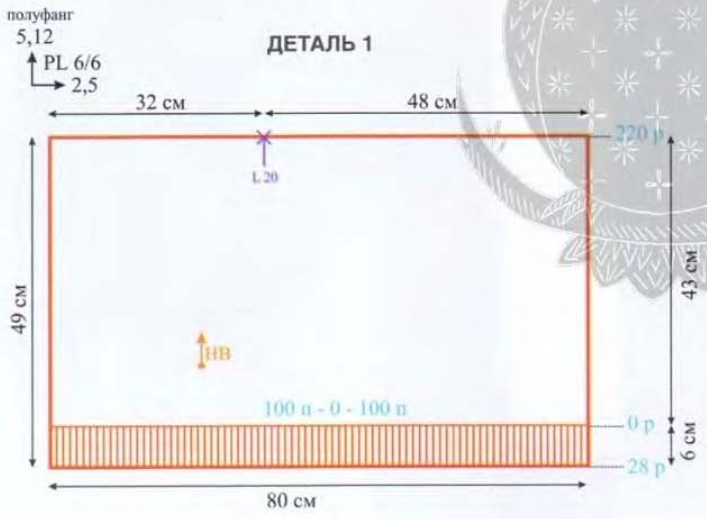
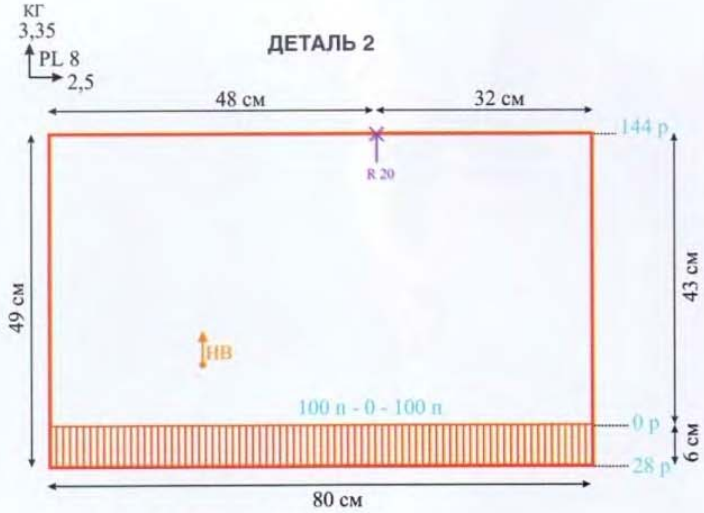


Схема сборки





Деталь 1

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью и связать на плотности **PL5**/5**** прямо **28 рядов.** Счетчик на **0.** Выполнить разбор игл в ритме резинки 1х1, настроить каретки на вязание в режиме полуфанга (накиды по передней игольнице). Далее вязать на рабочей плотности **PL6/6** прямо **220 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** навесить цветную контрастную метку на **20-ю левую иглу (PL20)** и закрыть все петли за один прием через колки.

Деталь 2

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 2х2 обычной. Набрать петли рабочей нитью и связать на плотности **PL5**/5**** прямо **28 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать на рабочей плотности **PL8*** прямо **144 ряда.** На высоте **144 ряда** навесить цветную контрастную метку на **20-ю правую иглу (R 20)** и закрыть все петли за один прием через колки.

Сборка и отделка

- Сшить деталь 1 с торцом детали 2, оставив **80 петель** до метки – для горловины.
- Сшить деталь 2 с торцом детали 1, также оставив **80 петель.**
- Полуфангом (жемчужной резинкой) связать воротник в рабочей зоне **80-0-80** высотой **130 рядов.** До **60 ряда** вязать на рабочей плотности **PL6/6,** затем равномерно уменьшать цифровой показатель на одну точку * до плотности **PL4**/4****. Перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Горловину пончо навесить на иглы поверх петель воротника, держа изделие изнаночной стороной к себе и закрыть в несколько этапов.
- Выполнить шов воротника.
- Торцевые стороны пончо (там, где нет резинки) обвязать крючком по крайнему ряду.

пехорка

ПРЯЖА «Классная»

30% — мериносовая шерсть
70% — акрил высокообъемный
Длина нити — 380 м в 100 гр.

ПРЯЖА ПРЕДСТАВЛЕНА НЕЖНЫМ ПЛЕТЕНЫМ ШНУРКОМ. ПРЕВОСХОДНО ВЯЖЕТСЯ, ПОЛУЧАЕТСЯ ИДЕАЛЬНОЕ ПОЛОТНО, ГДЕ РЕЛЬЕФНАЯ КРУТКА УКРАШАЕТ ЛИЦЕВЫЕ И ИЗНАНОЧНЫЕ ПЕТЛИ. ПЫШНАЯ ФАКТУРА БУДЕТ ИЗУМИТЕЛЬНО СМОТРЕТЬСЯ В ТРИКОТАЖНЫХ ИЗДЕЛИЯХ, ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ВСЕЙ СЕМЬИ: ШАПОЧКИ, ШАРФИКИ, РУКАФИЧКИ, ДЖЕМПЕРА, КАРДИГАНЫ...

Подробности на сайте PEHORKA.RU

Фирменные магазины ООО «Пехорский текстиль»

Волгоградский проспект, д. 32, корпус 1, ТЦ «ФЭВОРИ» 2-й этаж проезд: м.Волгоградский пр-т, 1-й вагон от центра, выход налево (рядом с метро) Часы работы: без выходных с 10–00 до 21–00 тел.: 8 (906) 713-38-18

м.Павелецкая, ул.Кожевническая ТЦ «Кожевники» (Громада) проезд: м. Павелецкая, выход к вокзалу. Пройти вдоль площади Павелецкого вокзала (вокзал справа), далее прямо по трамвайной линии до ТЦ «Громада» вход в ТЦ «Кожевники» левой крыло 2-й этаж (рядом с секцией шёлка) т.8-964-510-15-97 Часы работы: пон.-суб. с 10:00 до 20:00 вос. с 10:00 до 19:00

Реклама

Размер: универсальный
Пряжа: Классная (мериносовая шерсть 30%, акрил высокообъемный 70%, 100гр/380м, ООО «Пехорский текстиль») – 600 гр. (цвет №733 тайга)
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: полуфанг (жемчужная резинка), кулирная гладь, резинка 2х2 обычная
Плотность вязания:
PL8* кулирная гладь,
PL6/6 полуфанг,
PL5**/5** резинка 2х2 обычная
Петельная проба:
Пг-2,5 п/см, Пв-3,35 р/см кулирная гладь
Пг-2,5 п/см, Пв-5,12 р/см полуфанг

Топ «Аленький цветочек»

Работа мастера Юлии Даниловой

Размер: 48, рост 164 см
Пряжа: Астра (100% мерсеризованный хлопок, 100гр/610м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. красного цвета (цвет №5230044) и 10 гр. супербелого цвета (цвет №5230235)
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-940)
Переплетения: комбинированный ажур (деккеровочный + фасонный), кулирная гладь
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,2 п/см, Пв-5 р/см

Спинка

На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **64-0-64,** набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив». На плотности **PL4** связать прямо **20 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме комбинированного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL4** прямо **80 рядов.** Начиная с **81 ряда,** для боковых скосов прибавить **9 раз по 1 петле в каждом 11 ряду** (+9x1*11). В работе **146 петель.** На высоте **186 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **12 петель,** затем деккером убавить еще **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12, 4x2*4).

В работе **106 петель.** На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча. Для этого на кордовый шнур снять поочередно с обеих сторон 5раз по **4 петли в каждом 2 ряду,** иглы увести в **ЗНП** (-5x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, вернуть петли на иглы, иглы поставить в РП, провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **265 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого снять на кордовый шнур петли половины детали, иглы увести в **ЗНП.** По контуру горловины снять на кордовый шнур **15 петель,** иглы увести в **ЗНП,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-15, 5x2*4). На высоте **280 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-5x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, вернуть петли на иглы, иглы поставить в **РП,** провязать все **28 петель** плеча сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

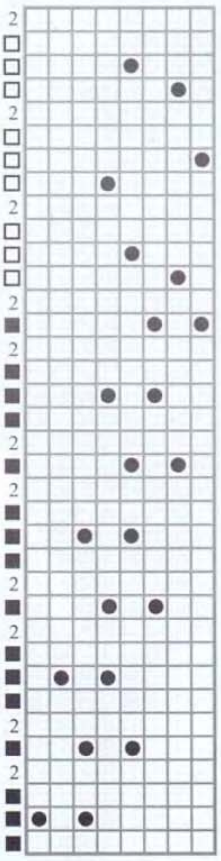
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **42-0-42,** набрать петли рабочей нитью красного цвета приемом «обвив». Настроить машину на работу с узором в режиме комбинированного ажура и далее вязать на рабочей плотности **PL4.** Для скосов рукава убавить с обеих сторон **14 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-14x2*4). В работе **28 петель.** На высоте **64 ряда** закрыть все петли за один прием.

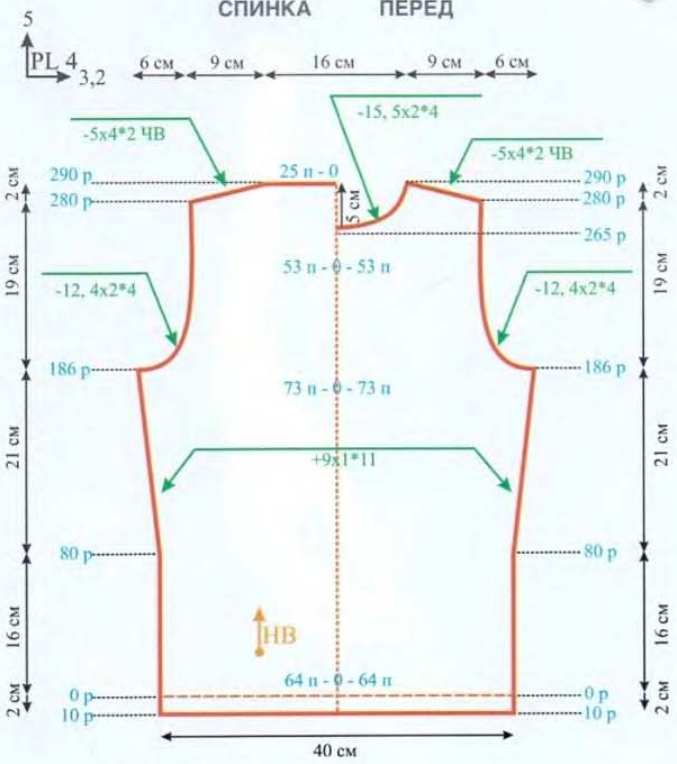
Воротник

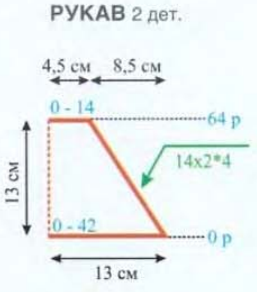
На **3И** выставить иглы в рабочей зоне **93-0-93,** набрать петли бросовой нитью и провязать **10-12 рядов.** Ввести в работу основную нить супер белого цвета и на плотности **PL4** связать прямо **12 рядов.** Открытые петли первого ряда рабочей нити навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0,** обрезать рабочую нить белого цвета. В каретку заправить рабочую нить красного цвета. Далее выполнять воротник, согласно мастер-классу (см. фото и комментарии) на рабочей плотности **PL4.** По окончании выполнения воротника снять полотно на бросовую нить.

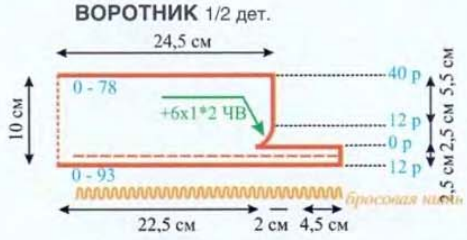
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Для отделки пройм и нижних срезов рукавов связать планки кулирной гладью круговым вязанием рабочей нитью красного цвета. Перенести петли **с ПИ на 3И,** провязать **1 ряд** кулирной гладью. Навесить на иглы оставшиеся участки проймы и нижний срез рукава изнаночной стороной к себе. Нижний срез рукава слегка припосадить, удалить бросовую нить, провязать соединительный ряд и закрыть все петли за один прием. Второй рукав отделать так же.
- Воротник отпарить прикеттлевать по контуру выреза горловины, удаляя бросовую нить.
- Выполнить боковые швы.









Круглый воротник

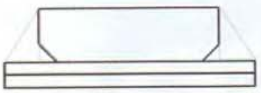


Схема воротника с круглыми краями

В этом мастер-классе я хочу показать принцип (технологию) вязания воротника с закругленными краями.

1. Набираем на игольнице по расчету необходимое количество петель способом обвития или способом с открытыми петлями с применением вспомогательной нити.

2. Провязываем ряд и навешиваем гребенку и небольшие грузики.

3. В количество набранных петель входит ширина воротника и петли на закругление боковых частей воротника. Вяжем необходимое количество рядов для подгиба согласно вашим расчетам.

4. Навешиваем петли наборного ряда на иглы и формируем подгиб воротника.
5. Провязываем соединительный ряд и обрезаем нить.
6. Переводим каретку без нити вправо при включенных кнопках холостого хода.
7. Выставляем в **ПНП** иглы, которые будут участвовать в оформлении боковой части воротника и иглы, с помощью которых будет выполнено закругление уголка ворота.

8. Каретка справа, ставим рычаг **ЧВ** в положение **Н**, заправляем нить в нитевод каретки

9. Провязываем первый ряд, каретка слева, обвиваем крайнюю, стоящую в **ПНП** игу, а затем перемещаем каретку вправо и также обвиваем крайнюю иглу.

10. Справа, с противоположной от каретки стороны, ставим в **РП** обвитую нитью иглу и провязываем ряд, перемещая каретку влево.

11-13. Снова повторяем процедуру п. 9, 10 с иглами, которые участвуют в закруглении ворота.

14. Затем начинаем убавки по боковой части воротника с иглами, стоящими в **ПНП.**

15. Снимаем петли на деккер и смещаем на одну крайнюю иглу ширины воротника.

16. После убавления иглы снова возвращаем в **ПНП**, кроме игл ширины воротника.

17-19. Повторяем процедуру с другой стороны.

20. Закончив все убавления, в нитевод каретки вставляем вспомогательную нить контрастного цвета и провязываем несколько рядов.

21. Снимаем полотно с машины, отпариваем и пришиваем к изделию трикотажным швом.

Ольга ШТЫРБУ

ОБУЧЕНИЕ ВЯЗАНИЮ НА СПИЦАХ И КРЮЧКОМ

8-915-209-29-10
olga240677@mail.ru

Наталья КОШЕЛЕВА

ОБУЧЕНИЕ В ГРУППАХ И ИНДИВИДУАЛЬНО
- **ручное вязание (спицы, крючок)**
- **вязание на машинах (Silver Reed, Brother)**
- **батик (роспись по шёлку)**

8-916-259-06-11
Natasha111t@gmail.com

Татьяна СОБОВАЯ

ОБУЧЕНИЕ и КОНСУЛЬТАЦИИ по разным видам рукоделия, в том числе по машинному вязанию (г. Воронеж)

8-920-228-47-53
8-905-049-61-88
sobovtat@inbox.ru

Жакет «Городской»

Работа мастера Марины Злобиной

Размер: 50-52
Пряжа: Alize Cashmira Fine (100% шерсть, 100гр/450м.) – 350 гр. темно-синего цвета
Вязальная машина: одно-фонтурная электронная или перфокарточная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетения: кулирная гладь, панчлейс
Плотность вязания: PL7
Петельная проба:
Пг-3,23 п/см, Пв-4,6 р/см кулирная гладь
Пг-3,23 п/см, Пв-4,2 панчлейс

Рукава в данной модели связаны панчлейсом рисунком из памяти машины (№ 365) с раппортом **52п х 50р.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.**

Спинка

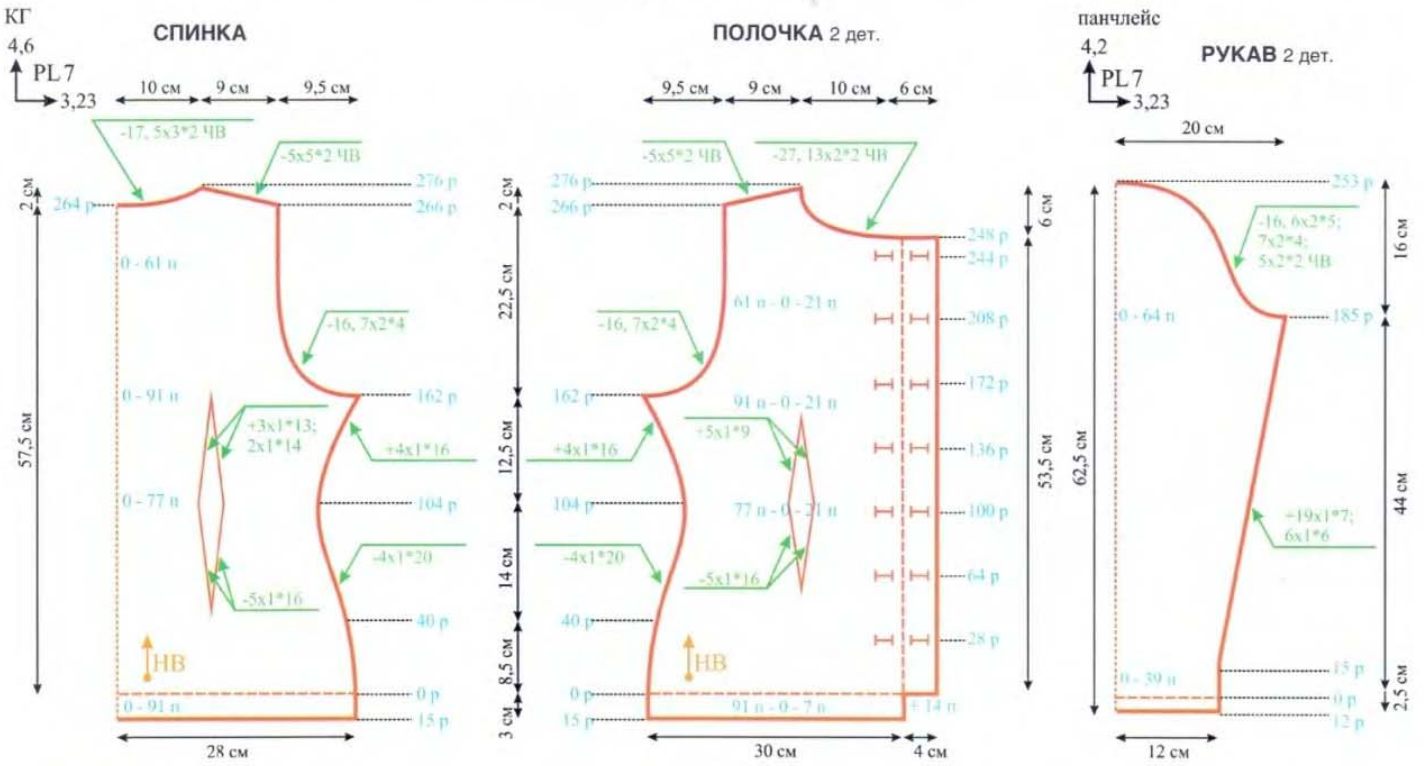
Выставить иглы в рабочей зоне **91-0-91,** набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **14 рядов и 1 ряд** перегиба на плотности **PL9.** Счетчик на **0.** На плотности **PL6** связать **15 рядов** и полупетли наборного ряда навесить на иглы. Далее вязать на рабочей плотности **PL7** прямо еще **25 рядов.** На высоте **40 ряда** приступить к формированию внутренней вытачки (см. тех. фото), убавляя внутри полотна петли с обеих сторон от расчетной иглы **5 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (-5х1*16). Одновременно с формированием вытачки выполнить приталивание по линии бока. Для этого убавить с обеих сторон **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-4х1*20). В работе **154 петли.** На высоте **108 ряда** выполнять расширение вытачки (см. тех. фото), прибавляя петли внутри полотна с обеих сторон от расчетной иглы **3 раза по 1 петле в каждом 13 ряду и 1 раз в 14 ряду** (+3х1*13; 1*14). По линии бока так же, начиная со **108 ряда,** прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 16 ряду** (+4х1*16). В работе **182 петли.** На высоте **162 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **16 петель,** затем деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-16, 7х2*4). В работе **122 петли.** На высоте **264 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 17 игл и 5 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-17, 5х3*2 ЧВ). На высоте **266 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (5х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать петли плечевого скоса сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **91-0-7,** набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **14 рядов и 1 ряд перегиба** на плотности **PL9.** Счетчик на **0.** На плотности **PL6** связать **15 рядов** и полупетли наборного ряда навесить на иглы. Со стороны линии центра набрать **14 петель** приемом «обвив» для цельновязанной планки, выставить рабочую плотность **PL7.** Далее вязать, выполняя планку с петлями для пуговиц (см. тех. фото). На высоте **40 ряда** приступить к формированию внутренней вытачки (см. тех. фото), убавляя внутри полотна петли с обеих сторон от расчетной иглы **5 раз по 1 петле в каждом 16 ряду** (-5х1*16). Одновременно с формированием вытачки выполнить приталивание по линии бока. Для этого убавить **4 раза по 1 петле в каждом 20 ряду** (-4х1*20). В работе 98 петель. На высоте **108 ряда** выполнять расширение вытачки (см. тех. фото), прибавляя петли внутри полотна с обеих сторон от расчетной иглы **5 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+5х1*9). По линии бока так же, начиная со **108 ряда,** прибавить **4 раза по 1 петле в каждом 16 ряду** (+4х1*16). В работе **112 петель.** На высоте **162 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **16 петель,** затем деккером убавить **7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-16, 7х2*4). В работе **80 петель.** На высоте **248 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), по контуру горловины вывести в **ПНП 27 игл и 13 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-27, 13х2*2 ЧВ). На высоте **266 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (5х5*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, провязать петли плечевого скоса сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально, но на планке не выполнять петли для пуговиц.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **39-0-39,** набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **12 рядов и 1 ряд перегиба** на плотности **PL9.** Счетчик на **0.** На плотности **PL6** связать **12 рядов** и полупетли наборного ряда навесить на иглы. Далее вязать на рабочей плотности **PL7.** Начиная с **15 ряда,** для скосов рукава прибавить с обеих сторон **19 раз по 1 петле в каждом 7 ряду и 6 раз по 1 петле в каждом 6 ряду** (+19х1*7; 6х1*6). В работе **128 петель.** На высоте **185 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **16 петель, затем деккером убавить 6 раз по 2 петли в каждом 5 ряду, 7 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Затем настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон



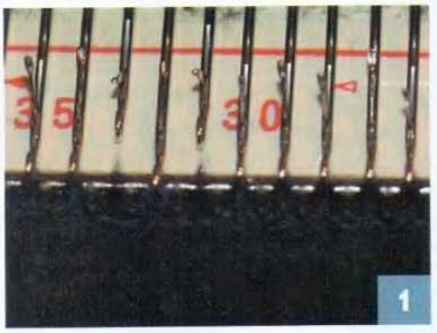
30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 6х2*5; 7х2*4; 5х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Сборка и отделка

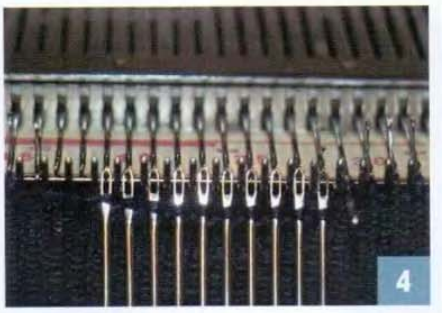
- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На планке правой полочки удалить аккуратно бросовую нить и сшить попарно петли для пуговиц трикотажным швом.
- Планки полочек отвернуть на изнаночную сторону и аккуратно подшить (см. тех. фото).
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью в рабочей зоне **70-0-70** двойной высоты следующим образом: **7 рядов** на плотности **PL7, 1 ряд** перегиба на плотности **PL9** и еще **7 рядов** на плотности **PL7.** Вырез горловины навесить на иглы машины в рабочей зоне лицевой стороной поверх игольницы, сверху навесить петли наборного ряда планки и прикеттлевать. Аккуратно сшить торцевые стороны планки горловины.
- Вшить рукава в открытые пройомы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы.

Выполнение внутренней вытачки

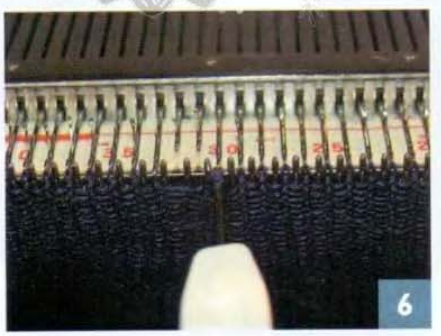


1. Вытачку начинаем формировать с **40 р.** Убавки вытачки осуществляются с двух сторон расчетной иглы в **40, 56, 72, 88, 104 рядах.** Расчетной является **32 игла,** с правой и, соответственно, левой стороны. На **40 ряду** перенести **31 и 33 петлю на 32 иглу** (рис. 3).

2. Затем одноигольным деккером перенести три петли **с 32 иглы на 31,** тем самым освобождая две иглы с правой (или с левой) стороны (рис. 4).
3. Далее 10-ти игольным (либо максимально имеющимся в работе) деккером перенести все петли с обеих сторон к центру. Первая убавка выполнена. Довязав до **56 ряда,** приступаем к дальнейшему вывязыванию внутренней вытачки (рис. 5).



4. Теперь центральной иглой вытачки будет являться **31 игла,** на нее и будут переноситься петли. **С 30 и 32 иглы** перенести петли на **31 иглу,** затем одноигольным деккером перенести **3 петли с 31 иглы на 30-ю иглу** (рис. 6).



5. Справа (слева) свободными остаются две иглы, **31 и 32.** Переносим все петли с правой и левой стороны к центру. Таким образом, выполнены две убавки внутренней вытачки. Повторять выше описанным способом еще **3 убавки. (31 и 29 петли** перенести на **30-ю иглу,** затем **3 петли** перенести на **29 иглу,** сместить петли на две иглы к центру и т. д.)
6. На высоте **108 ряда** приступить к выполнению боковых фасонных прибавок и расширению вытачки. Боковые прибавки осуществляются в следующих рядах: **108, 121, 134, 148, 162** (рис. 7).

7. На высоте **108 ряда** приступить к выполнению расширения вытачки. После последней убавки вытачки центральной была **28 игла (32, 31, 30, 29, 28)** на нее были перенесены петли **с 27 и 29 игл.** Соответственно, **28 игла** является центральной при начале выполнения расширения вытачки. Перенести многоигольным деккером петли вправо (влево) от центральной иглы на два игольных шага (**до 27 иглы**). От **27 иглы** свободны две иглы **28 и 29** (рис. 8).

8. Перенести петлю **с 27 иглы** на свободную **28 иглу,** теперь свободны **27 и 29 иглы.** Навесить на свободные иглы дужки соседних петель **с 26 и 30 иглы.** Выполнена первая прибавка внутренней вытачки. На **121 ряду** выполнить вторую прибавку. Перенести многоигольным деккером петли вправо (влево) на два игольных шага. В этом случае до **28 иглы.** Свободны **29 и 30 иглы.** Одноигольным деккером перенести петлю **с 28 иглы на 29** (она в этом случае является центральной). На свободные **28 и 30 иглы** навесить дужки с **31и 27 иглы.** Таким образом выполнить **5 прибавок** в расчетных рядах. Следующими центральными иглами будут **30, 31, 32** соответственно (рис. 9).

Выполнение цельновязанной планки с петлями для пуговиц

1. Выдвинуть в переднее нерабочее положение **14 игл** и набрать петли обвивом. Провязать один ряд на рабочей плотности **PL7.** В процессе вязания полочки будет одновременно формироваться планка. Для формирования вертикальной линии перегиба планки в каждом втором ряду выдвигать в переднее нерабочее положение **(ПНП) 7-ю иглу (0 – 7),** каретка настроена на **ЧВ** (при выдвинутой игле на ней образуется накид, соответственно она не провязывается). **7-я игла** является расчетной (рис. 11).

2. В следующем ряду после образования накида иглу вручную задвинуть в **РП** для того чтобы она была провязана. И так повторять на протяжении всего вязания до выполнения горловины.
3. Петли для пуговиц выполняются в **28, 64, 100, 136, 172, 208, 244 рядах.** Отступив от расчетной **7-й иглы** (линия перегиба планки) по **3 петли** вправо и влево, в указанных рядах провязать вручную вспомогательной нитью контрастного цвета по **7 петель.** Поскольку планка будет двойная и подшита на изнаночную сторону, выполняется две прорези для петель (рис. 12, 13).

Планка горловины

ВЯЗАЛЬНЫЕ МАШИНЫ
новые и бывшие в употреблении, с гарантией. Различные принадлежности, аксессуары, запасные части, ПРОДАЖА и ПОКУПКА, доставка, обучение, ремонт, обслуживание
тел.: (495) 561-76-05
(499) 130-63-29

ПРЯЖА
в Красноярске для машинного и ручного вязания
от производителя
8-923-276-28-37
8-923-291-71-53

Продажа вязальных машин BROTHER, дополнительного оборудования. Консультации по покупке.
varfalameev73@yandex.ru
Skype:
varfalameev.andrian

РЕМОНТ и ОБСЛУЖИВАНИЕ ВЯЗАЛЬНЫХ МАШИН фирм BROTHER, Симак, СИЛЬВЕР
(Япония, США, Франция, Индия, Китай)
Качественно, быстро Выезд, консультации
8-901-501-83-99
8-910-415-12-43
karo_03@mail.ru

Костюм: туника и брюки

Работа мастера Татьяны Дёминой

Размер: 54-56
Пряжа и материалы: ALPINA XENIA (мерсеризованный хлопок 100%, цвет сиреневый №171, 240м/50гр, сеть магазинов «Иголочка») – 1200 гр., резиновая тесьма шириной 3,5 см, длиной 120 см
Вязальная машина: перфокарточная или компьютерная машина 5 класса
Переплетение: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания:
ажур PL7, кулирная гладь PL6
Петельная проба:
ажур
Пг=2,08 п/см, Пв=3,88 р/см
кулирная гладь
Пг=2,82 п/см, Пв=3,63 р/см

Детали туники вяжутся в поперечном направлении.

Туника

Спинка

Выставить в работу по **3И** иглы в зоне **73-33-0** (с левой стороны игольницы). Набрать петли бросовой нитью и провязать ей **20-30 рядов.** Заменить бросовую нить на рабочую и вязать ей кулирной гладью на **PL7 6 рядов.** Далее вязать ажурным узором на той же плотности прямо до **70 ряда.** Затем начать прибавлять петли с правой стороны полотна – **22 раза по 1 петле** в каждом ряду, затем **22 раза по 1 петле в каждом 2 ряду.** На высоте **136 ряда** прибавить с правой стороны полотна за один прием **62 петли.** В работе будут стоять иглы в зоне **73-0-73.**

Далее вязать прямо до **368 ряда.** Затем с правой стороны полотна закрыть за один прием **62 петли** не стягивающим способом и вязать далее убавляя с правой стороны **22 раза по 1 петле в каждом 2 ряду, затем 22 раза по 1 петле в каждом ряду.** До **504 ряда** вязать прямо. С **498 ряда** вязать кулирной гладью **6 рядов.**

Срезать полотно на бросовую нить.

Перед

Вязать аналогично спинке, только на **202 ряду** оформить вырез горловины. Для этого закрыть с левой стороны полотна **14 петель.** Далее вязать прямо до **302 ряда.** На высоте этого ряда набрать с левой стороны **14 петель.**

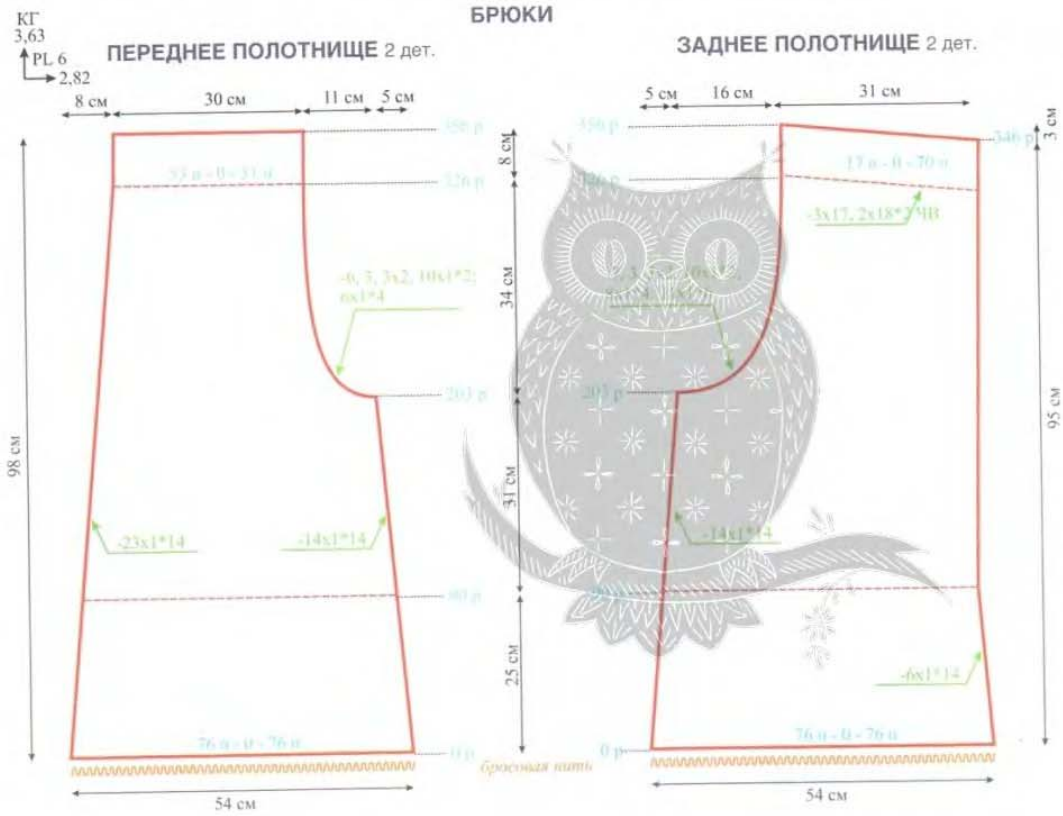
Юбка-брюки

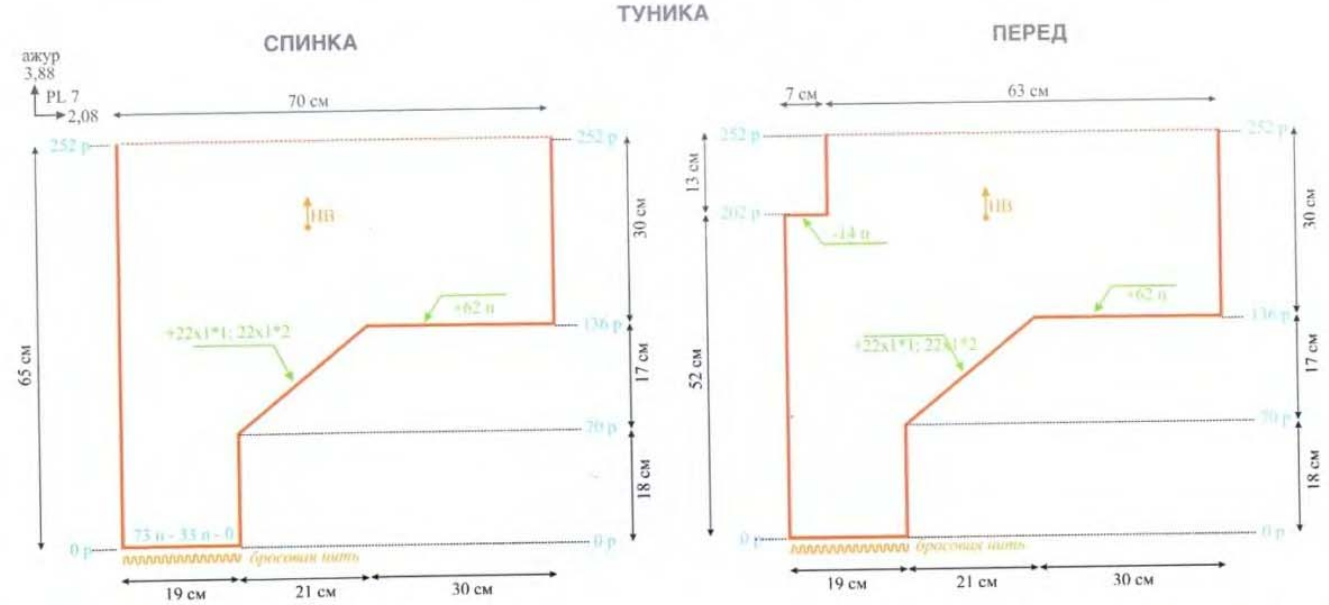
Переднее полотнище
(2 детали)

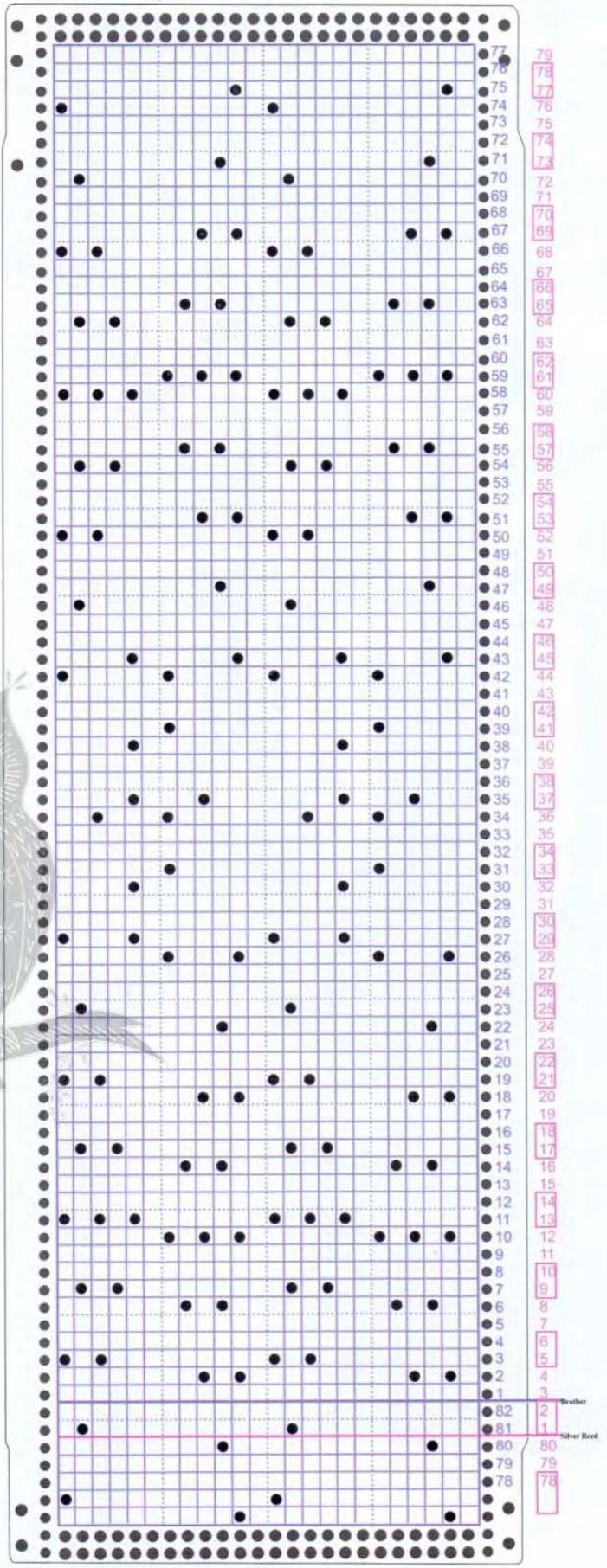
Выставить в работу иглы на **3И** в зоне **76-0-76** и набрать петли бросовой нитью. Провязать ей **20-30 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей нитью. Вязать кулирной гладью **6 рядов на PL6.** Далее вязать ажурным узором на **PL6** убавляя с правой стороны полотна **14 раз по 1 петле в каждом 14 ряду,** с левой стороны полотна **23 раза по 1 петле в каждом 14 ряду.** После **90 ряда** вязать кулирной гладью на той же плотности. На высоте **203 ряда** с правой стороны полотна убавить **1 раз 6 петель, 1 раз 3 петли, 3 раза 2 петли, 10 раз 1 петлю в каждом 2м ряду, затем 6 раз по 1 петле в каждом 4м ряду.** Далее с правой стороны вязать прямо.

На высоте **326 ряда** начать вывязывать пояс. Для этого связать прямо кулирной гладью на **PL7 30 рядов.** Закрыть петли за один прием.

Вторую деталь переда связать зеркально первой.







Заднее полотнище
(2 детали)

Выставить в работу иглы на **3И** в зоне **76-0-76** и набрать петли бросовой нитью. Провязать ей **20-30 рядов.** Заменить бросовую нить рабочей нитью. Вязать кулирной гладью **6 рядов** на **PL6.** Далее вязать ажурным узором на **PL6** убавляя с левой стороны полотна **14 раз по 1 петле в каждом 14 ряду,** с правой стороны полотна убавить **6 раз по 1 петле в каждом 14 ряду.** Далее с правой стороны вязать прямо. После **90 ряда** вязать кулирной гладью на той же плотности.

На высоте **203 ряда** убавить с левой стороны полотна **1 раз 7 петель, 1 раз 3 петли, 3 раза 2 петли, 10 раз 1 петлю в каждом 2 ряду, затем 8 раза по 1 петле в каждом 4 ряду, и далее 11 раз по 1 петле в каждом 6 ряду.**

С **326 ряда** начать выполнять надвяз по верхнему краю детали **ЧВ.** Для этого убрать в **ПНП** от правого края к центру **в каждом 2 ряду 3 раза по 17 игл, 2 раза 18 игл.** Далее вязать прямо участок под пояс кулирной гладью на **PL7 30 рядов.** Закрыть петли за один прием.

Вторую деталь связать зеркально первой.

Сборка и отделка

- Отпарить детали изделия.
- Заправить все концы нитей.
- Закрыть открытые петли верха и низа деталей туники, а так же петли низа деталей юбки-брюк вязальным крючком тамбурным швом. Удалить бросовую нить.
- Сшить детали туники.
- Сшить детали юбки-брюк.
- Перегнуть по центру полоску пояса в **8 см,** подогнуть на изнаночную сторону **4 см** и пришить край к полотну.
- Вставить в пояс резиновую тесьму.
- Обвязать низ юбки-брюк, низ туники, вырез горловины туники и низ рукавов крючком рачьим шагом.

Костюм «Нежность»

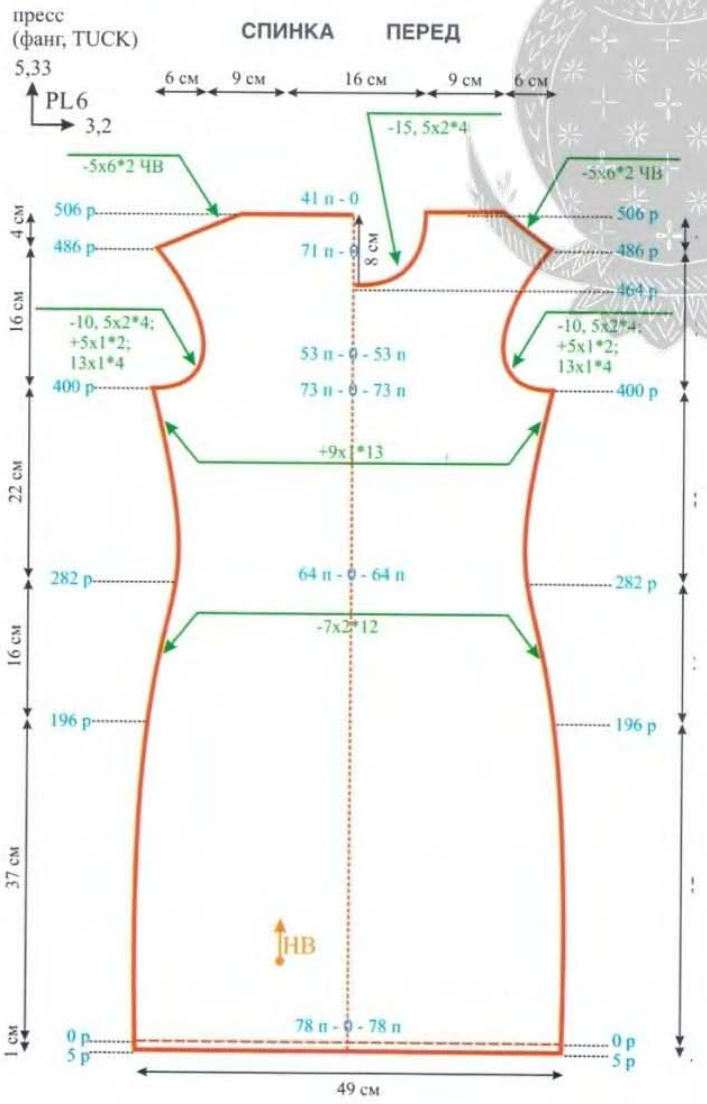
Работа мастера Юлии Даниловой

Размер: 48-50
Пряжа: Флейта (20% шерсть, 80% акрил, 10гр/500м, Троицкая камвольная фабрика) – 600 гр. фисташкового цвета
Вязальная машина: однофонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, пресс (фанг, TUCK)
Плотность вязания:
PL5 кулирная гладь,
PL6 пресс (фанг, TUCK)
Петельная проба:
Пг-3,33 п/см, Пв-4,71 р/см кулирная гладь
Пг-3,2 п/см, Пв-5,33 р/см пресс (фанг, TUCK)

Платье

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли приемом «обвив». На плотности **PL6** связать **10 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **196 рядов.** Начиная с **197 ряда,** для приталивания убавить с обеих сторон **7 раз по 2 петли в каждом 12 ряду** (-7x2*12). В работе **128 петель.** Далее для боковых скосов прибавить с обеих сторон **9 раз по 1 петле в каждом 13 ряду** (+9x1*13). В работе **146 петель.** На высоте **400 ряда** выполнить пройму. Для этого с обеих сторон закрыть **10 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду.** Далее для формирования цельновязанных рукавчиков прибавить с обеих сторон **5 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 13 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10, 5x2*4; +5x1*2; 13x1*4). В работе **142 петли.** На высоте **486 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 6 иглы каждом 2 ряду** (-5x6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.



Перед

Вязать как спинку. На высоте **464 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке, на перфокарте отметить или запомнить текущую строку узора. По контуру горловины закрыть **15 петель** отрезком рабочей нити, затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-15, 5x2*4). На высоте **486 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 5 раз по 6 иглы каждом 2 ряду** (-5x6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вернуть перфокарту на отмеченную строку, цифровой показатель счетчика на отметку **464 ряда.** Вторую половину детали выполнить симметрично.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью в рабочей зоне **55-0-55** высотой **20 рядов.** Планку отпарить и прикеттлевать по контуру горловины.
- Пришить декоративный кружевной воротник.
- Выполнить шов левого плеча и шов планки.
- Для отделки пройм связать две планки кулирной гладью в рабочей зоне **40-0-40** высотой **20 рядов.** Планки отпарить и прикеттлевать по контуру пройм.
- Выполнить боковые швы.

Жакет

Выставить иглы в рабочей зоне **93-0-93,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL5** связать **20 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **132 ряда.** На высоте **132 ряда** снять полотно на бросовую нить. Выставить иглы в рабочей зоне **73-0-73,** нижнее полотнище развернуть лицевой стороной к себе и навесить на иглы в рабочей зоне. По центру сформировать встречную складку. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**), на счетчике выставить отметку **132 ряда.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **64 ряда.** На высоте **196 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **10 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-10, 5x2*4). В работе **106 петель.** На высоте **292 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-5x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **43-0-43,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL5** связать **20 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **136 рядов.** На высоте **136 ряда** снять полотно на бросовую нить. Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35,** нижнее полотнище развернуть лицевой стороной к

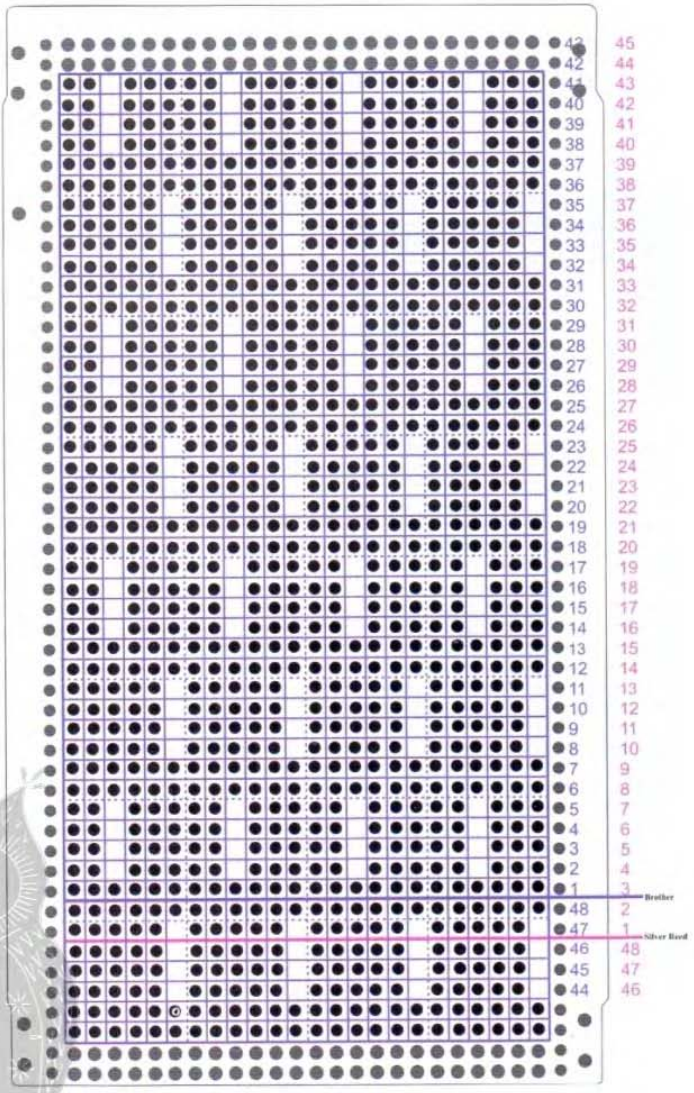
себе и навесить на иглы в рабочей зоне. На полочке сформировать бантовую складку таким образом, чтобы центр складки проходил по условной линии высшей точки груди. Настроить машину на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**), на счетчике выставить отметку **136 ряда.** Далее вязать на рабочей плотности **PL6** прямо **74 ряда.** На высоте **210 ряда** выполнить пройму. Для этого закрыть **10 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-10, 5x2*4). В работе **50 петель.** На высоте **284 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого по контуру горловины закрыть **12 петель,** затем деккером убавить еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-12, 5x2*4). На высоте **306 ряда** настроить каретку на **ЧВ** и выполнить скос плеча как на спинке **(-5x4*2 ЧВ).** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

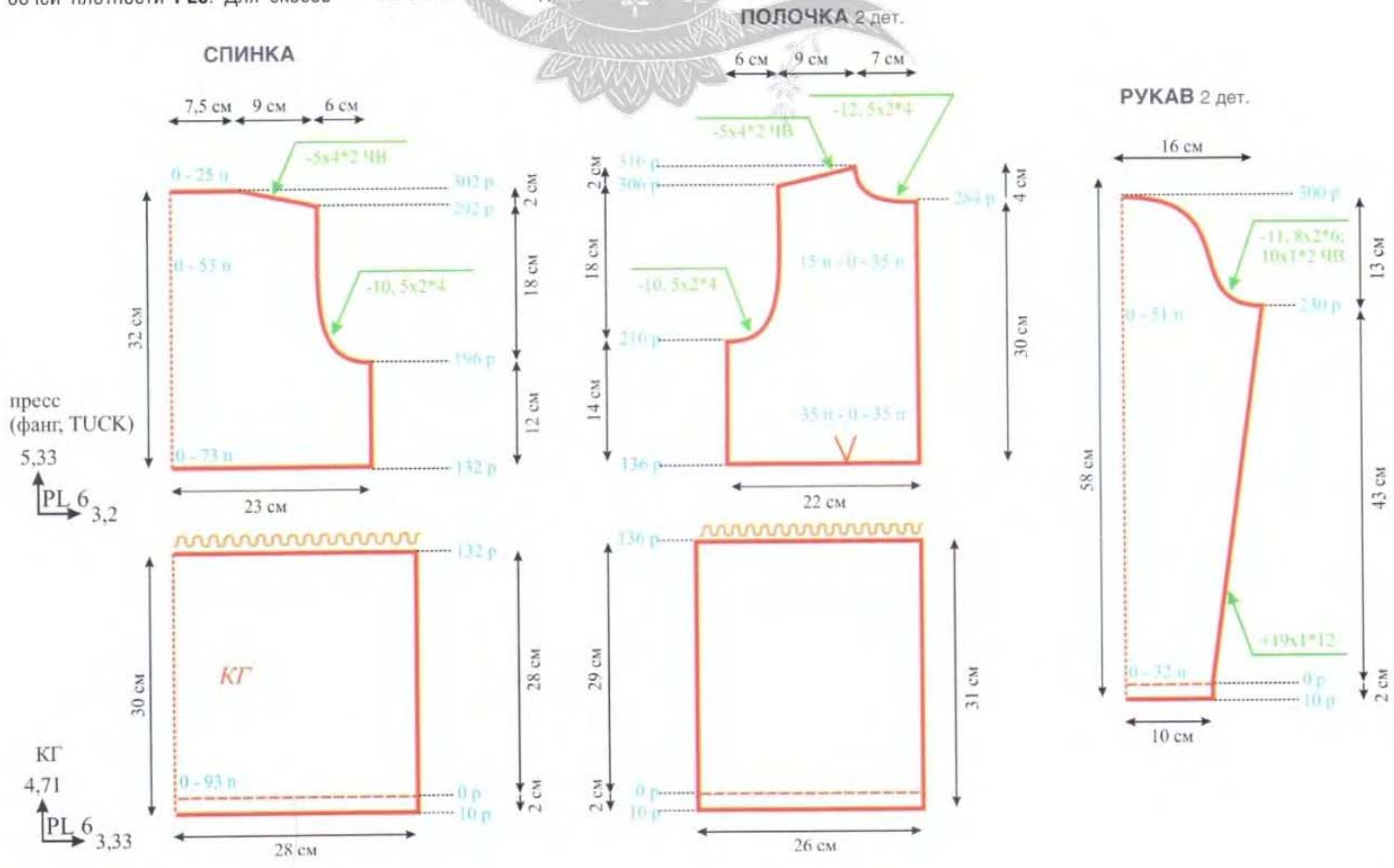
Рукав (2 детали)

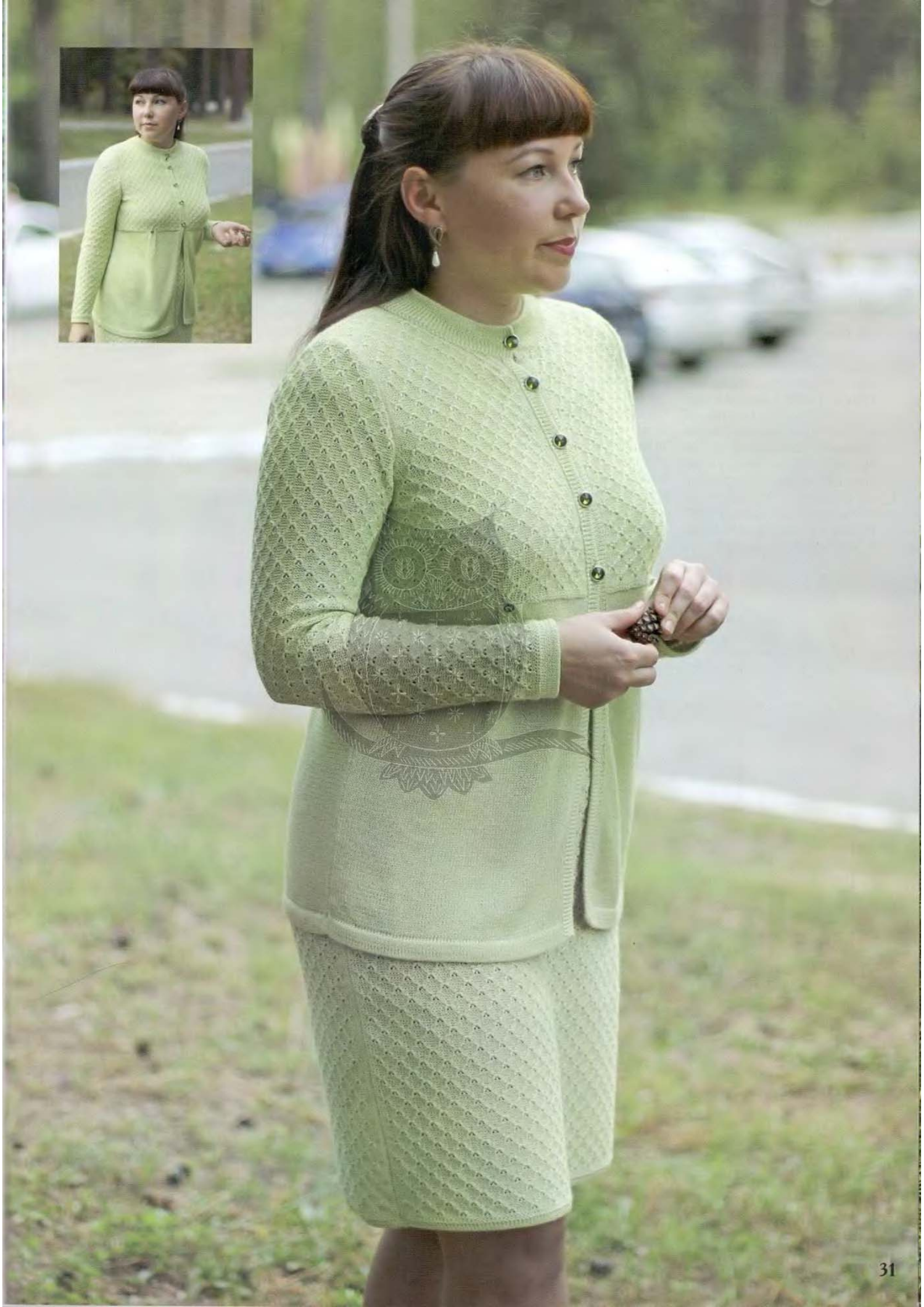
Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На плотности **PL5** связать **20 рядов.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы, провязать соединительный ряд, счетчик на **0.** Настроить каретку на работу с узором в режиме пресса (фанг, **TUCK**) и далее вязать на рабочей плотности **PL6**. Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **19 раз по 1 петле в каждом 12 ряду** (+19x1*12). В работе **102 петли.** На высоте **230 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **11 петель,** затем деккером убавить **8 раз по 2 петли в каждом 6 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 10 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-11, 8x2*6; 10x1*2 ЧВ), когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки кулирной гладью в рабочей зоне **70-0-70** высотой **20 рядов.** На правой планке в зоне кокетки выполнить **4 петли** для пуговиц. Планки отпарить и прикеттлевать к бортовым срезам.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью в рабочей зоне **55-0-55** высотой **40 рядов.** Планку отпарить и прикеттлевать по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- Пришить пуговицы на планке и на бантовых складках полочек.







Туника с вышивкой

Работе мастера Натальи Седых

Размер: 46, рост 170 см
Пряжа: Adelia Slade (99% акрил, 1% люрекс, 100гр/378м, сеть магазинов «Иголочка») – 350 гр. голубого цвета
Вязальная машина: одно-фонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-970)
Переплетения: деккеровочный ажур, кулирная гладь
Плотность вязания: PL6
Петельная проба:
Пг-2,9 п/см, Пв-3,9 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **70-0-70,** набрать петли приемом «обвив» и на рабочей плотности **PL6** связать **6 рядов** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Связать ажурную полосу высотой **1 раппорт,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью прямо **150 рядов.** На высоте **150 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **7 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 7x1*2). В работе **112 петель.** На высоте **220 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-20, 5x2*2 ЧВ). На высоте **230 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

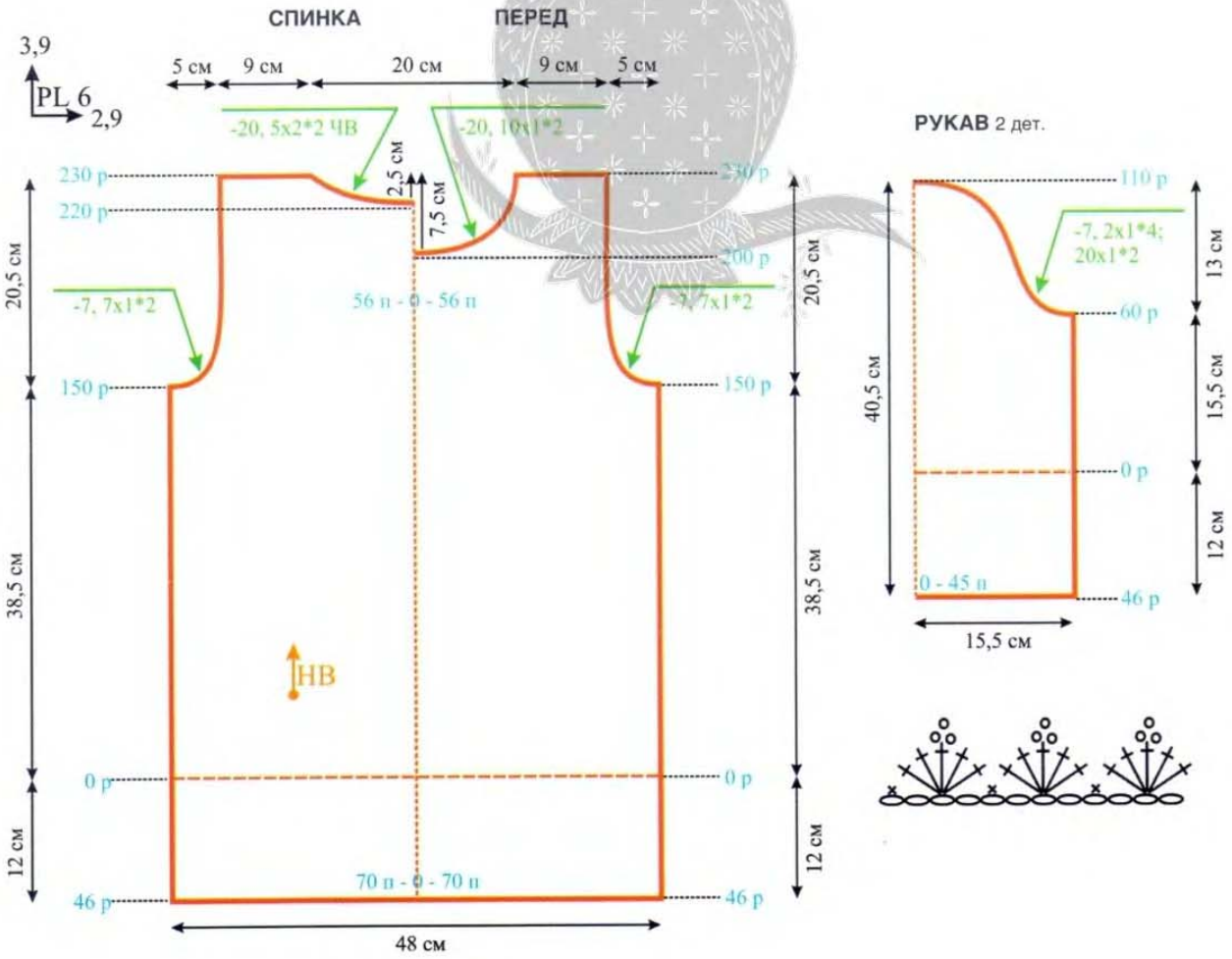
Вязать как спинку. На высоте **200 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 20 игл,** затем деккером убавить еще **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-20, 10x1*2). На высоте **230 ряда** закрыть **26 петель** плеча за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **45-0-45,** набрать петли приемом «обвив» и на рабочей плотности **PL6** связать **6 рядов** кулирной глади. Настроить машину на работу с узором в режиме деккеровочного ажура. Связать ажурную полосу высотой **1 раппорт,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью прямо **60 рядов.** На высоте **60 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **2 раза по 1 петле в каждом 4 ряду и 20 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 2x1*4; 20x1*2). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На детали переда выполнить вышивку.
- Выполнить плечевые швы.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- По нижним срезам деталей переда, спинки, рукавов и вырезу горловины выполнить декоративную обвязку крючком (см. схему).



Платье «Городской шик»

Работа мастера Татьяны Мусиец

Размер: 44, рост 170
Пряжа: Alize Forever (100% микрофибра, 50гр/300м) – 500 гр. голубого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант, ластик со сдвигом
Плотность вязания: PL4
Петельная проба: Пг-3,4 п/см, Пв-4,7 р/см

Декоративные рюши связаны полным ластиком со сдвигом следующим образом: сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью на рабочей плотности для данной толщины нити, навесить гребенку и грузы. **Закрепляющие круговые ряды не делать!** Далее вязать **18 рядов** прямо, выполняя сдвиг **ПИ** на **1 игольный шаг** вправо и влево после каждого провязанного ряда. Затем перенести петли **с ПИ на ЗИ**, связать **2 ряда** кулирной глади и снять полотно на бросовую нить.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **75-0-75** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью и на плотности **PL1/1** связать резинку высотой **42 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ**, сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4.** Для расширения полотна с обеих сторон прибавить **12 раз по 1 петле в каждом 8 ряду** (+12х1*8). В работе **174 петли.** Начиная со **118 ряда** для приталивания убавить с обеих сторон **17 раз по 1 петле в каждом 5 ряду** (-17х1*5). В работе **140 петель.** Начиная с **216 ряда,** для боковых скосов прибавить с обеих сторон **7 раз по 1 петле в каждом 14 ряду** (+7х1*14). В работе **154 петли.** На высоте **315 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **7 петель,** затем деккером убавить еще **8 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-7, 8х1*2). В работе **124 петли.** На высоте **414 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 18 игл и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-18, 5х2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 6 игл и 4 раза по 7 игл в каждом 2 ряду** (-6, 4х7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

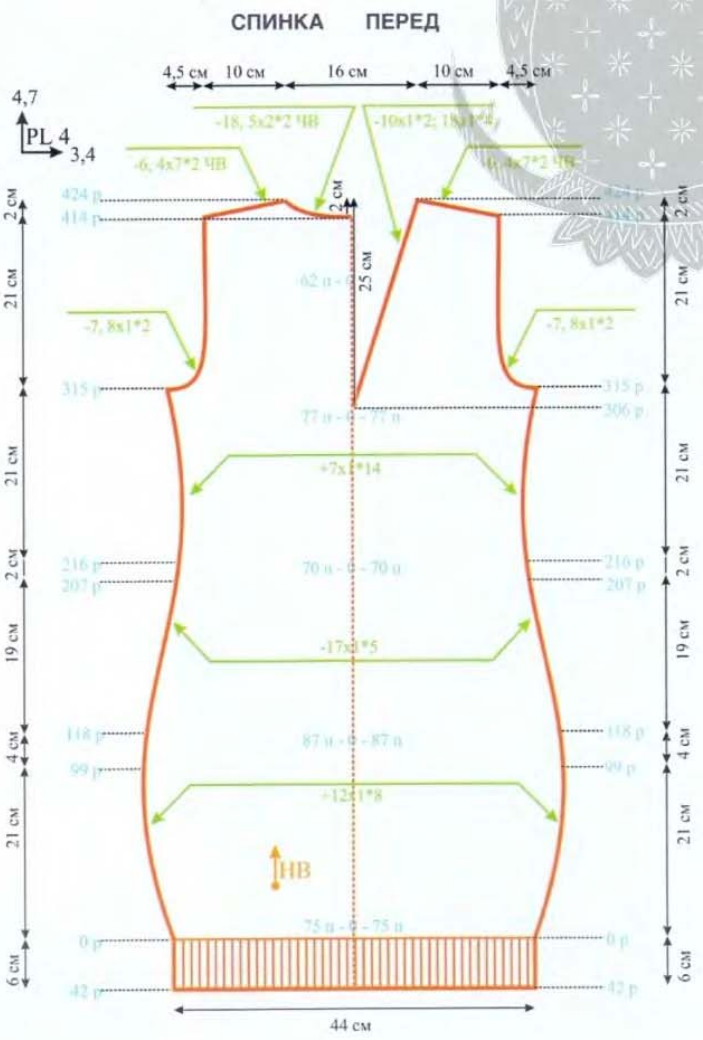
Вязать как спинку. На высоте **306 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По скосу выреза горловины убавить **10 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 18 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-10х1*2; 18х1*4). На высоте **414 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-6, 4х7*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

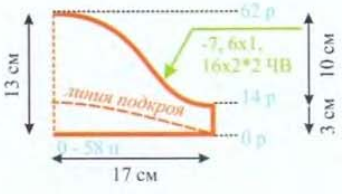
Рукав (2 детали)

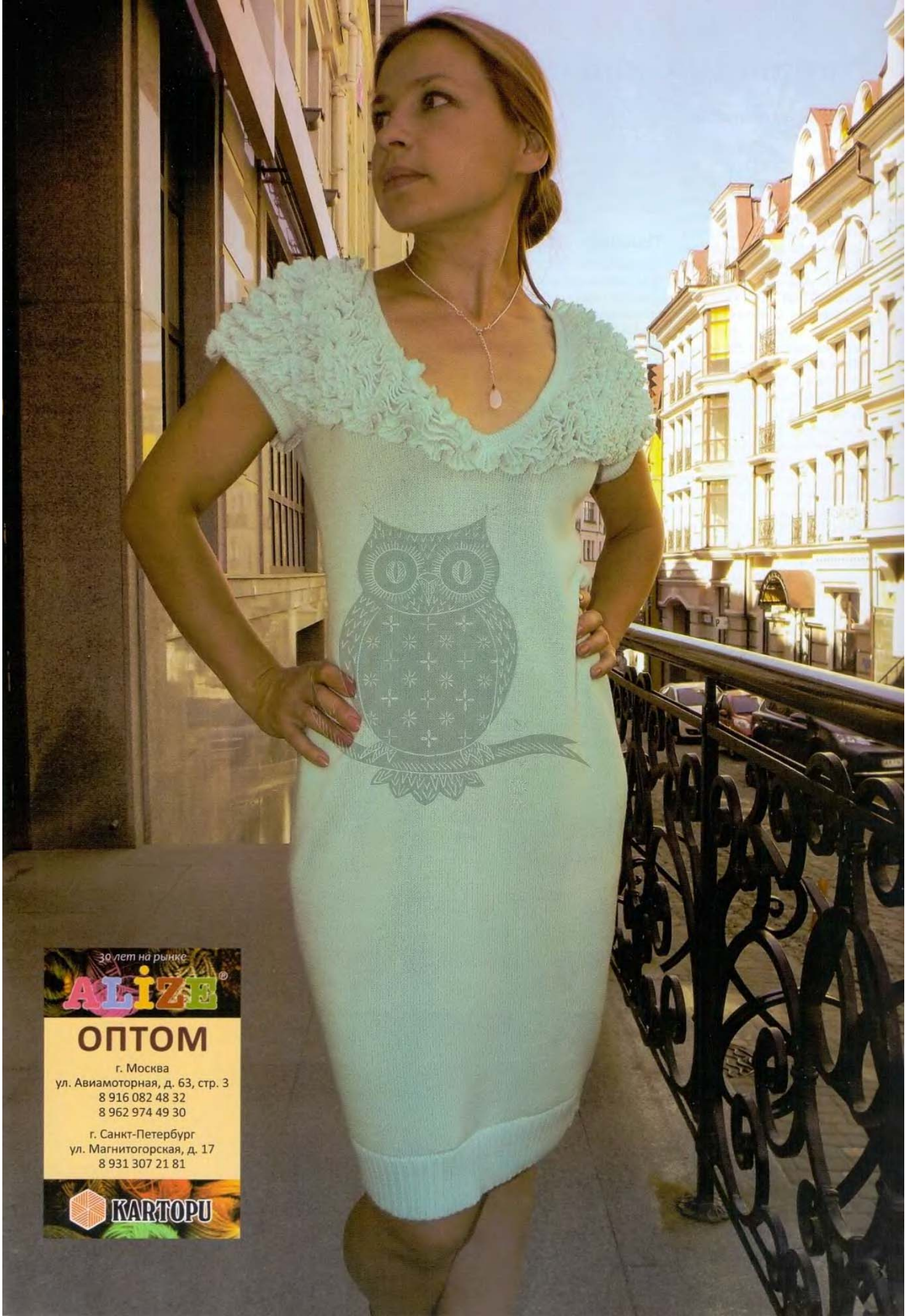
На **ЗИ** выставить иглы в рабочей зоне **58-0-58,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL4** прямо **14 рядов.** На высоте **14 ряда** выполнить окат. Окат в данной модели выполнен полностью частичным вязанием. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 7 игл, 6 раз по 1 игле и 16 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-7, 6х1, 16х2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** на плотности **PL6** и закрыть все петли не стягивающим способом. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки выреза горловины связать планку кулирной гладью и прикеттлевать по контуру горловины.
- На рукавах проложить наметочные силки и подкроить нижний срез на **3 см** (см. выкройку «линия подкроя»). Связать кулирной гладью **2 планки** и закеттлевать нижние срезы в «карман».
- Вшить рукава в открытые проймы.
- На лифе платья и рукавах выполнить разметку расположения рюшей. Разметку можно выполнить портновским мелком, либо проложить наметочные силки нитью контрастного цвета. Рюши расположены на расстоянии **2 см** друг от друга и проходят через лиф и рукава. Определить на готовом изделии необходимую длину каждой рюши.
- Связать **10 рюшей** необходимой длины. Рюши аккуратно отпарить, растянуть по внешнему краю. Прикеттлевать рюши по открытым петлям по разметке.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.






30 лет на рынке
ALIZE
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

Кардиган Осенний в стиле Бохо

Работа мастера Ренаты Зильберг

Размер: 50-54, рост 164
Пряжа: Альпака Перу (70% альпака, 30% вискоза, 50гр/200м, Троицкая камвольная фабрика) – 500 гр. коричневого цвета
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL7
Петельная проба: Пг-2,92 п/см, Пв-4,67 р/см

Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **85-0-85**, набрать петли рабочей нитью приемом «обвив с одновременным провязыванием». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для боковых скосов с обеих сторон убавить **6 раз по 1 петле в каждом 32 ряду** (-6x1*32). В работе **158 петель.** На высоте **196 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). По контуру пройм поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 игл и 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду.** Когда иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно все **15 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем деккером убавить еще **9 раз по 1 петле в каждом 3 ряду** (-5, 5x2*2 ЧВ; 9x1*3). В работе **116 петель.** На высоте **289 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 12 игл и 7 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-12, 7x2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 4 раза по 5 игл и 3 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-4x5, 3x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

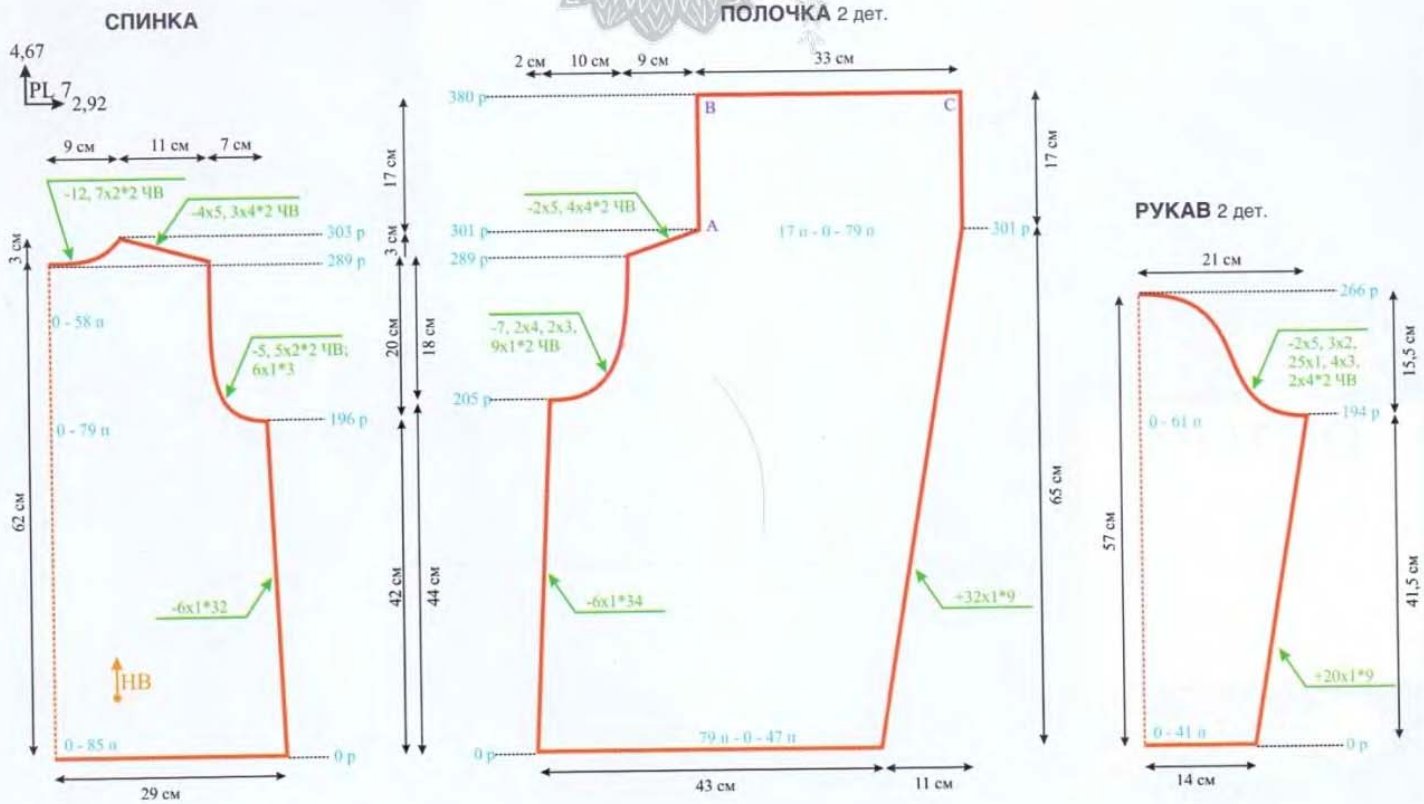
Выставить иглы в рабочей зоне **79-0-47,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив с одновременным провязыванием». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для боковых скосов со стороны линии бока убавить **6 раз по 1 петле в каждом 34 ряду** (-6x1*34). Со стороны бортового среза прибавить **32 раза по 1 петле в каждом 9 ряду** (+32x1*9). На высоте **205 ряда** выполнить пройму. Настроить каретку на **ЧВ,** по контуру проймы вывести в **ПНП 7 игл, 2 раза по 4 иглы, 2 раза по 3 иглы и 9 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 2x4, 2x3, 9x1*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все **30 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. На высоте **289 ряда** выполнить скос плеча, выводя в **ПНП 2 раза по 5 игл и 4 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2x5, 4x4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Далее продолжить вязание воротника на оставшихся иглах в рабочей зоне **17-0-79.** На высоте **380 ряда** закрыть все петли за один прием. Вторую деталь связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **41-0-41,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив с одновременным провязыванием». Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL7.** Для боковых скосов прибавить с обеих сторон **20 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+20x1*9). В работе **122 петли.** На высоте **194 ряда** выполнить окат. Окат выполнен полностью частичным вязанием. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 5 игл, 3 раза по 2 иглы, 25 раз по 1 игле, 4 раза по 3 иглы и 2 раза по 4 иглы в каждом 2 ряду** (-2x5, 3x2, 25x1, 4x3, 2x4*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием не стягивающим способом. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы, приспосаживая плечевую линию детали спинки.
- Вшить воротник по линии **АВ** в горловину спинки, приспосаживая. Воротник по линии **ВС** не сшивать!
- Нижние срезы рукавов обработать полым шнуром (статья Т. Деминой, журнала ЛД №4/2009).
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы, приспосадив полочки на **2 см.**
- Выполнить швы рукавов.
- По воротнику, нижним и бортовым срезам изделия выполнить отделку полым шнуром (статья Т. Деминой, журнала ЛД №4/2009).



Джемпер «По стопам Саши Каган...»

Работа мастера Ирины Павловой

Размер: 48-50
Пряжа: п/ш 16/2 в 1 сложение (50% шерсть, 50% акрил, 800м/100гр, ООО «Пехорский тестиль») – 200 гр. серого цвета и по 75 гр. черного и белого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная или электронная 5 класса (связано на Brother KH-940/ KR-850)
Переплетения: двухфонтурный жаккард с пикейными кнопками, кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL2/2
Петельная проба: Пг-2,85 п/см, Пв-10 р/см

Саша Каган – знаменитый модельер, автор многочисленных вязаных коллекций, а также создательница превосходной книги о вязании. В настоящее время Саша является владелицей производственной линии (теперь ей хватает времени на все – и на вязание, и на преподавание, и на написание книг). Сегодня вязаные изделия Саши можно встретить в Лондонском Музее Виктории и Альберта, а также – на многочисленных выставках, которые периодически проходят в различных местах страны и за рубежом. (Автор статьи О. Дудина, сайт «Знаменитости»).

Горловина в данной модели выкроена. Схема рисунка дана для электронных машин. Для перфокарточных машин рисунок необходимо разложить под **ДФЖ**.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **76-0-76** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета. Настроить каретки на круговое вязание и выполнить планку следующим образом: **4 круговых ряда (2 оборота)** нитью черного цвета на плотности **PL1/1, 4 круговых ряда (2 оборота)** нитью белого цвета на плотности **PL1/1, 4 круговых ряда (2 оборота)** нитью серого цвета на плотности **PL2/2.** Счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда с пикейными кнопками и далее вязать по рисунку на рабочей плотности **PL2/2** прямо **364 ряда.** На высоте **364 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли** (для удобства выполнения закрываемые петли с ПИ перенести на **ЗИ**), затем деккером убавить по обеим игольницам еще **6 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4, 6х2*4). В работе **116 петель.** На высоте **570 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить **ЗК** каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 6 раз по 4 иглы и 2 раза по 3 иглы в каждом 4 ряду** (-6х4, 2х3*4 ЧВ). Поскольку при вязании двухфонтурного жаккарда за **2 прохода** каретки вяжется **1 узорный ряд,** то фактически плечевые скосы убавляются в каждом **2 ряду,** а расчет приведен по счетчику. Для удобства выполнения, переносить петли по расчету **с ПИ на ЗИ.** Когда все иглы выведены по расчету, перенести оставшиеся петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.

Перед

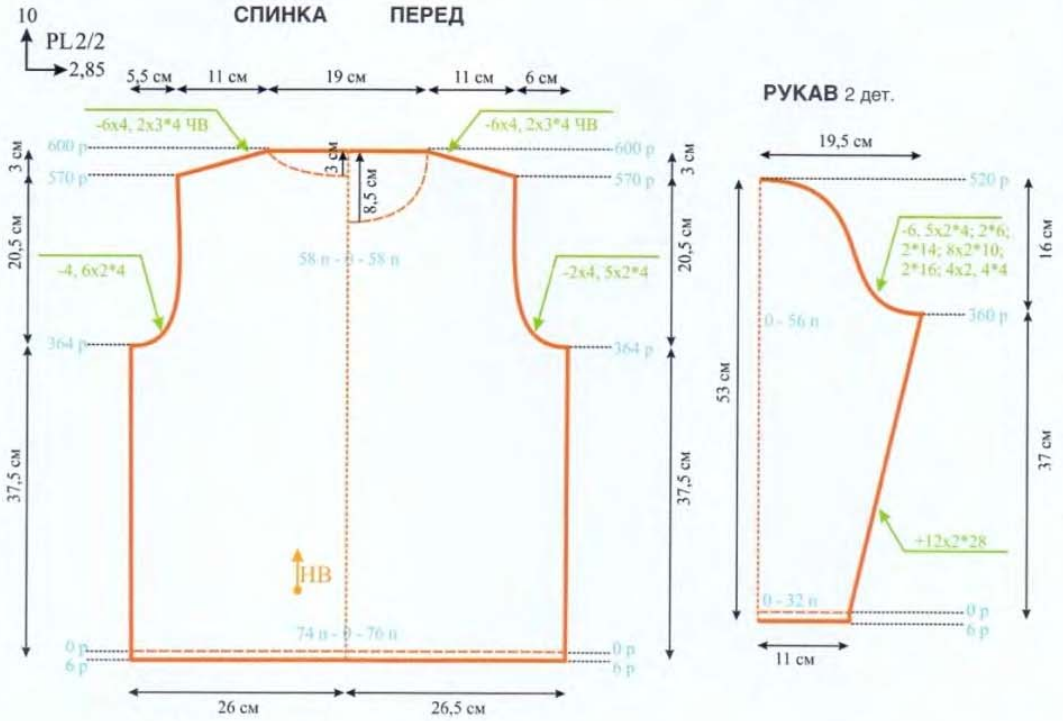
Вязать как спинку. На высоте **364 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 4 петли** (для удобства выполнения закрываемые петли с **ПИ** перенести на **ЗИ**), затем деккером убавить по обеим игольницам еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду** (-2х4, 6х2*4). В работе **116 петель.** Далее вязать как спинку.

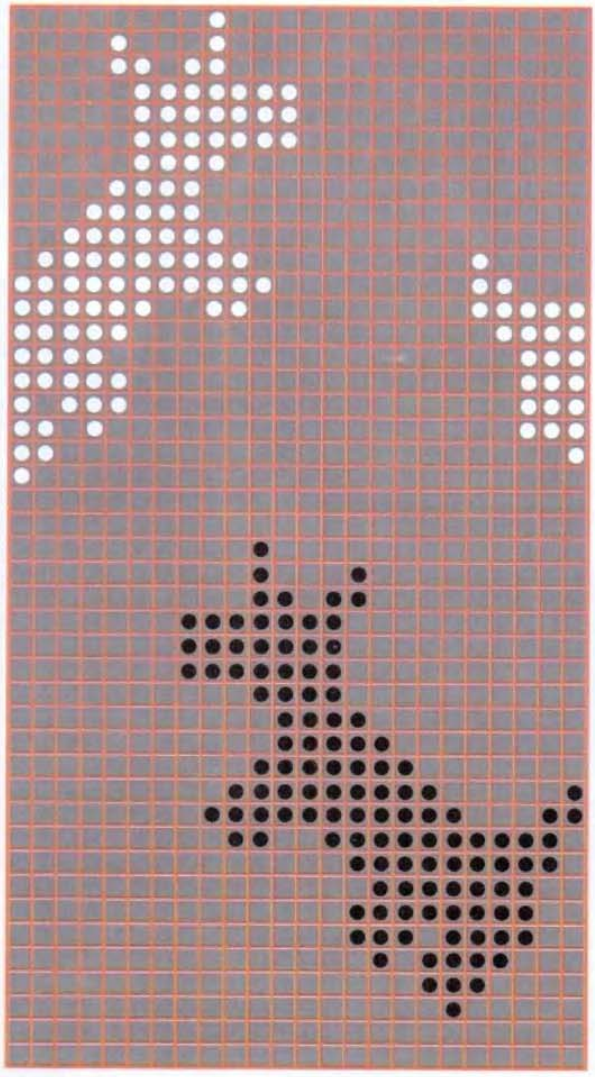
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **32-0-32** под полный ластик, набрать петли рабочей нитью черного цвета. Настроить каретки на круговое вязание и выполнить планку следующим образом: **4 круговых ряда (2 оборота)** нитью черного цвета на плотности **PL1/1, 4 круговых ряда (2 оборота)** нитью белого цвета на плотности **PL1/1, 4 круговых ряда (2 оборота)** нитью серого цвета на плотности **PL2/2.** Счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда с пикейными кнопками и далее вязать по рисунку на рабочей плотности **PL2/2.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **12 раз по 2 петли в каждом 28 ряду** (+12х2*28). В работе **112 петель.** На высоте **360 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон **6 петель** (для удобства выполнения закрываемые петли с **ПИ** перенести на **ЗИ**), затем деккером убавить по обеим игольницам еще **5 раз по 2 петли в каждом 4 ряду, 1 раз 2 петли в 6 ряду, 1 раз 2 петли в 14 ряду, 8 раз по 2 петли в каждом 10 ряду, 1 раз 2 петли в 16 ряду, 4 раза по 2 петли и 1 раз 4 петли в каждом 4 ряду** (-6, 5х2*4; 2*6; 2*14; 8х2*10; 2*16; 4х2, 4*4). Оставшиеся петли перенести на ЗИ и закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить плечевые швы.
- Разметить вырез горловины, прометать ее по контуру и выкроить.
- Для отделки горловины связать планку круговым вязанием кулирной гладью шириной **152 петли (76-0-76)** на плотности **PL3/3** высотой **16 рядов** по счетчику (**8 оборотов**). Планку снять на бросовую нить, отпарить и прикеттлевать по контуру выреза горловины. В рабочей зоне **76-0-76** выставить иглы в ритме резинки 2х2 промышленный вариант и связать воротник-стойку следующим образом: **4 ряда** нитью черного цвета, **4 ряда** нитью серого цвета и **20 рядов** нитью белого цвета. Для лучшего прилегания воротника цифровой показатель плотности равномерно увеличивать в плотности **PL1/1** до **PL3/3**. Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** связать соединительный ряд кулирной гладью и снять полотно на бросовую нить. Воротник аккуратно отпарить и прикеттлевать с изнаночной стороны к кеттлевочному ряду планки горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.





раппорт 24п х 44 р

IX международная выставка-продажа
товаров для рукоделия и хобби

Атмосфера творчества

www.atmosferatvorchestva.ru

21-25
октября 2015г.
Часы работы: 11.00-20.00
Часы работы: 11.00-20.00
Адрес: Москва, Тишинская пл.,
д.1, стр.1,ТВК "Тишинка",
м. Белорусская

ВАС ЖДЕТ:
материалы для творчества • мастер-классы
авторские работы • конкурсы • лотереи
дефиле • акции • розыгрыши призов

Адрес: Москва, Тишинская пл., д.1, стр.1,ТВК "Тишинка", м. Белорусская

Пальто «Романтика»

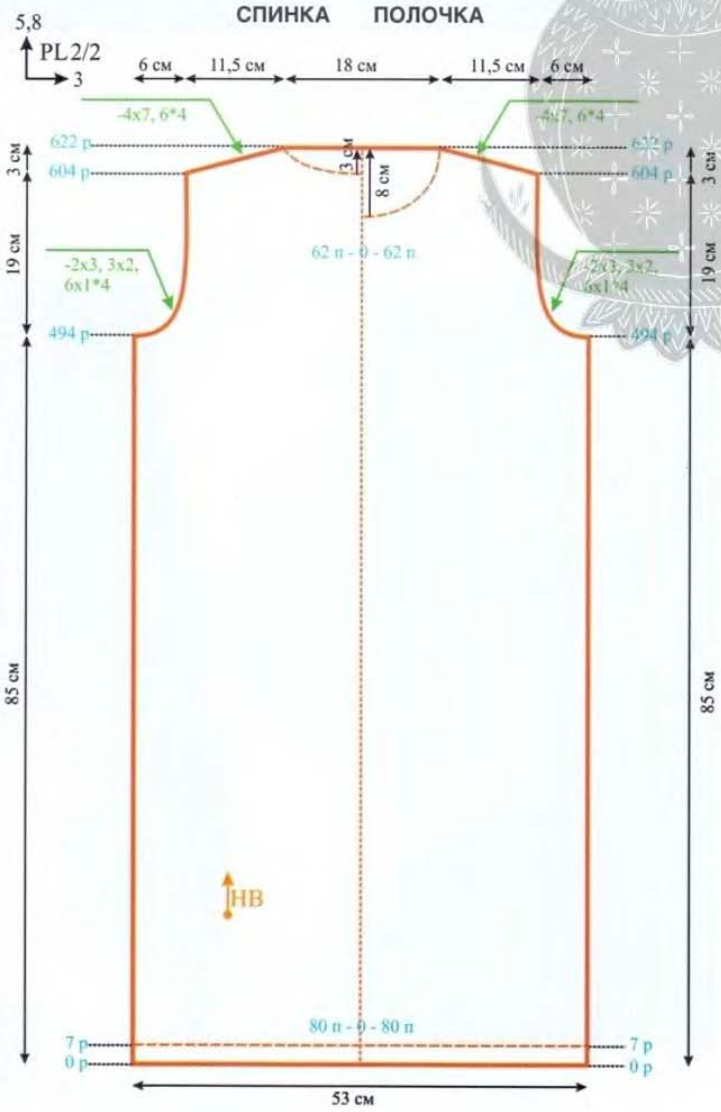
Работа мастера Ирины Павловой

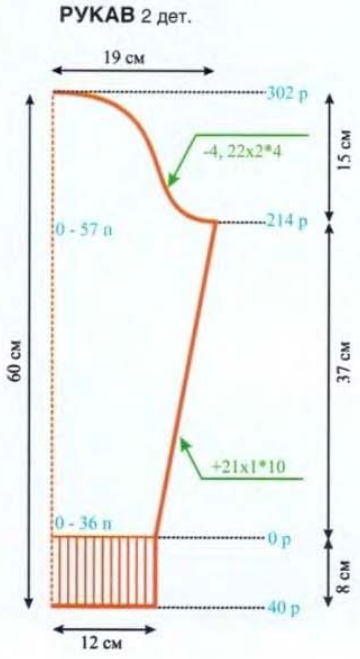
Размер: 50, рост 155-160 см
Пряжа: Alize Angora Gold Batik (10% ангора, 10% шерсть, 80% акрил, 100гр/550м) – 300 гр. (цвет №3360), п/ш 16/2 в 1 сложение (50% шерсть, 50% акрил, 100гр/800м, ООО «Пехорский текстиль») – по 300 гр. синего цвета
Вязальная машина: двухфонтурная электронная 5 класса (связано на Brother KH-940/ KR-850)
Переплетения: двухфонтурный жаккард с разбором, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL2/2
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-5,8 р/см

Данная модель связана узором с раппортом **48п х 40р.** Для перфокарточных машин необходимо подобрать рисунок с раппортом **24 петли.** Горловина деталей спинки и переда выкроена. Так же полочки связаны одним полотном и затем разрезаны по центру.

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **80-0-80** под полный ластик. Набрать петли рабочей нитью синего цвета, на плотности **PL1/1** связать **7 рядов.** Затем с **ПИ** перенести на **ЗИ** каждую **2 петлю.** Таким образом на **ЗИ** все иглы в работе, на **ПИ** через иглу. Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности **PL2/2** прямо. На высоте **494 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **2 раза по 3 петли** (для удобства выполнения закрываемые петли с **ПИ** перенести на **ЗИ**), затем деккером убавить по обеим игольницам еще **3 раза по 2 петли и 6 раз по 1 петле в каждом 4 ряду** (-2х3, 3х2, 6х1*4). В работе **124 петли.** На высоте 604 ряда выполнить плечевые скосы. Для этого настроить заднюю каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут). Поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 раза по 7 игл и 1 раз 6 игл в каждом 4 ряду** (-4х7, 6*4 ЧВ). Поскольку при вязании двухфонтурного жаккарда за 2 прохода каретки вяжется **1 узорный ряд,** то фактически плечевые скосы убавляются в каждом **2 ряду,** а расчет приведен по счетчику. Для удобства выполнения, переносить петли по расчету **с ПИ на ЗИ.** Когда все иглы выведены по расчету, перенести оставшиеся петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.





Перед

Вязать как спинку.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**), выставить иглы в рабочей зоне **36-0-36** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант. Набрать петли рабочей нитью синего цвета, на плотности **PL1/1** связать **40 рядов.** Выполнить на **ПИ** разбор игл 1х1, счетчик на **0.** Настроить машину на работу с узором в режиме двухфонтурного жаккарда и далее вязать на рабочей плотности **PL2/2.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **21 раз по 1 петле в каждом 10 ряду** (+21х1*10). В работе **114 петель.** На высоте **214 ряда** выполнить окат. Поочередно с обеих сторон закрыть **4 петли,** затем деккером убавить еще **22 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-4, 22х2*4). Оставшиеся петли перенести на **ЗИ** и закрыть за один прием. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Разметить вырез горловины, прошить ее зигзагом на швейной машине по контуру и выкроить. По центру детали переда приклеить односторонний флизелин паутинку и разрезать.
- Выполнить плечевые швы.
- Связать воротник резинкой 2х2 промышленный вариант в рабочей зоне **75-0-75** высотой **80 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать соединительный ряд кулирной гладью. Вырез горловины навесить на иглы, держа полотно изнаночной стороной к себе, отступив от края **1-2 петли.** Провязать соединительный ряд, затем на плотности **PL5** связать **8-10 рядов** кулирной глади и снять на бросовую нить. Полоску кулирной глади отпарить и прикеттлевать по изнаночной стороне, закрывая шов воротника.
- Для отделки бортовых срезов связать две планки «велле» (***2 ряда** круговое вязание, **1 ряд** полный ластик*, повторять от * до *) высотой **24 ряда** по счетчику. Перенести петли **с ПИ на ЗИ.** Бортовые срезы полочек и сложенный пополам в высоту воротник навесить на иглы, отступив на ширину полоски флизелина, провязать соединительный ряд. Затем на плотности **PL5** связать **8-10 рядов** кулирной глади и снять на бросовую нить. Полоску кулирной глади отпарить и прикеттлевать по изнаночной стороне, закрывая шов бортового среза.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.
- На планки полочек пришить металлические кнопки.

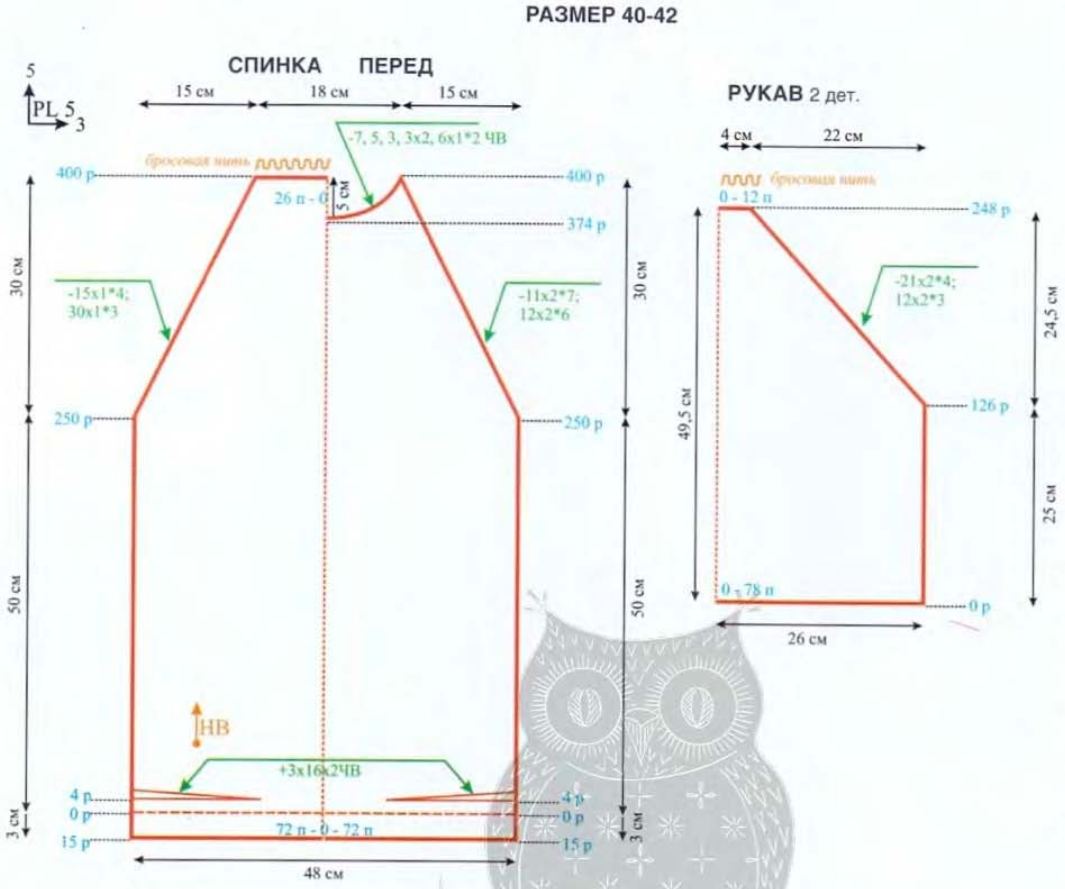
30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU

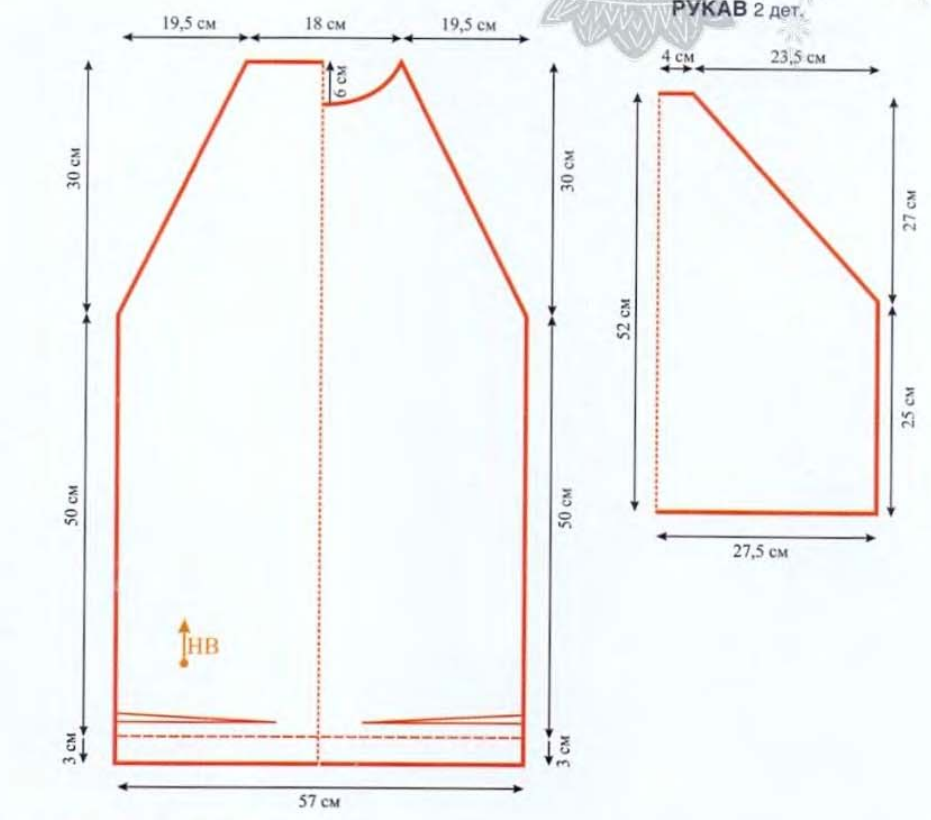
Платье-туника

Работа мастера Ольги Бородиной

Размер: 40-42
Пряжа: Alize DUET (60% бамбук, 40% хлопок, 50гр/225м) – 550 гр. светло-бежевого цвета (на размер 46-48 расход составит 650 гр.)
Вязальная машина: однофонтурная 5 класса
Переплетение: кулирная гладь
Плотность вязания: PL5
Петельная проба: Пг-3 п/см, Пв-5 р/см

Описание дано для размера 40-42. Так же дана выкройка на размер 46-48.





Спинка

Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». Связать подгиб следующим образом: **15 рядов** на плотности **PL3**, 1 ряд** перегиба на плотности **PL5** и еще **14 рядов** на плотности **PL3**.** Полупетли наборного ряда навесить на иглы и далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** прямо **4 ряда.** На высоте 4 ряда выполнить надвязку подола. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 48 игл** и далее вязать удлиненными рядами, вводя в **РП 3 раза по 16 игл в каждом 2 ряду** (+3x16*2 ЧВ). Счетчик рядов на время выполнения надвязки подола счетчик рядов отключить, либо вернуть на отметку **4 ряда.** Продолжить вязание до **250 ряда.** На высоте **250 ряда** выполнить регланные скосы. Для этого 3-игольным деккером убавить с обеих сторон **11 раз по 2 петли в каждом 7 ряду и 12 раз по 2 петли в каждом 6 ряду** (-11x2*7; 12x2*6). Оставшиеся **52 петли** снять на бросовую нить.

Перед

Вязать как спинку. На высоте **374 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 7 игл, 5 игл, 3 иглы, 3 раза по 2 иглы и 6 раз по 1 игле в каждом 2 ряду** (-7, 5, 3, 3x2, 6x1*2 ЧВ). Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и снять на бросовую нить.

Рукав (2 детали)

Выставить иглы в рабочей зоне **78-0-78,** набрать петли рабочей нитью приемом «обвив». На рабочей плотности **PL5** вязать кулирной гладью прямо **126 рядов.** На высоте **126 ряда** выполнить регланные

скосы. Для этого убавить с обеих сторон **21 раз по 2 петли в каждом 4 ряду и 12 раз по 2 петли в каждом 3 ряду** (-21х2*4; 12х2*3). Оставшиеся **24 петли** снять на бросовую нить. Второй рукав связать так же.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить швы по регланным линиям, кроме левого на спинке.
- Открытые петли горловины навесить на иглы машины лицевой стороной к себе. Далее вязать кулирной гладью **100 рядов** прямо. Для расширения воротника увеличивать цифровой показатель плотности **с PL5 до PL9** каждые **20 рядов.** Петли последнего ряда провязать на плотности **PL10**** и закрыть за один прием.
- Выполнить последний регланный шов и шов воротника.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.

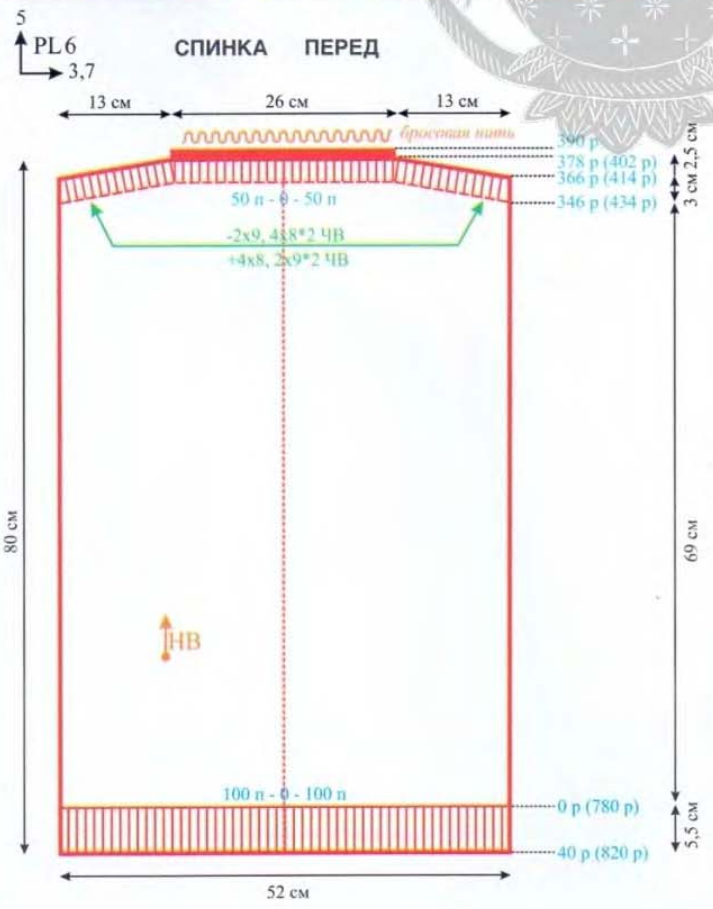
Длинный свитер «Ночная фурия»

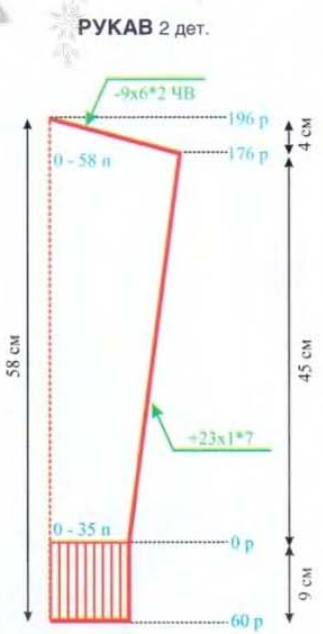
Работа мастера Дарьи Дмитриевой

Ночна́я фу́рия — один из видов драконов Сектора 000-28. Редкий, самый умный дракон и один из сильнейших, в битве его боится даже ужасное чудовище.
Спинка и перед данной модели связаны одним полотном.

Спинка/Перед

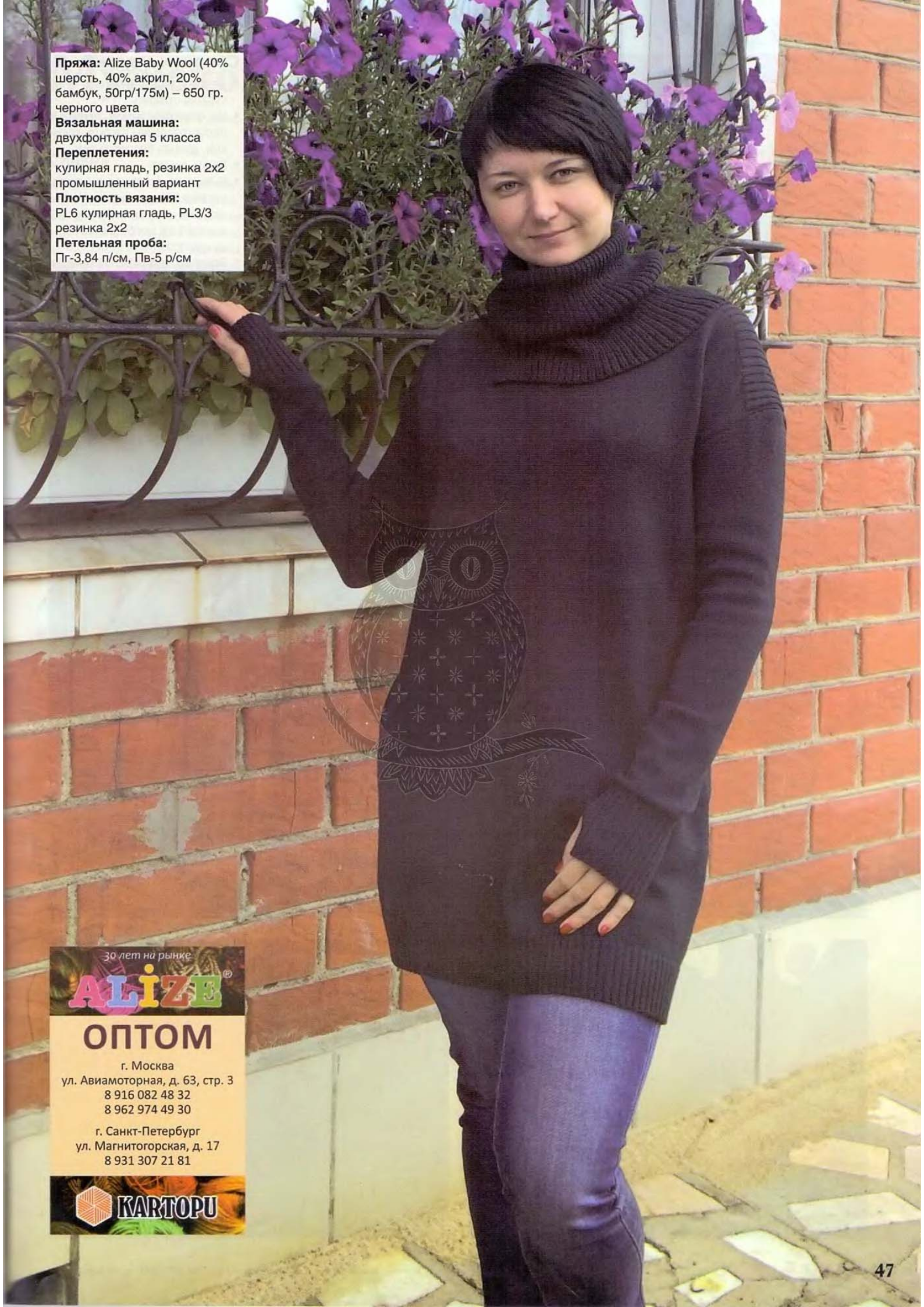
Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **40 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6** прямо **344 ряда.** На высоте **344 ряда** выполнить плечевые скосы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 2 раза по 9 игл и 4 раза по 8 игл в каждом 2 ряду** (-2х9, 4х8*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда.** На высоте **346 ряда** поднять в работу **ПИ,** выполнить расстановку игл на резинку 2х2 промышленный вариант и перенести петли **с ЗИ на ПИ.** На пустые иглы навесить дужку противоположной петли. Навесить гребенку и грузы, сменить однофонтурный мост на соединительный. Далее вязать на плотности **PL3/3** резинку высотой **20 рядов.** Затем настроить каретки на **ЧВ,** вывести в **ПНП** по обеим игольницам все иглы, кроме игл в рабочей зоне **50-0-50.** Петли с **ПИ** в рабочей зоне **50-0-50** перенести на **ЗИ** и связать **12 рядов** кулирной гладью, **4-6 рядов** бросовой нитью. Связана ровно половина основной детали. Связать **12 рядов** кулирной гладью. Выполнить расстановку игл под резинку 2х2 промышленный вариант, на пустые иглы навесить дужку противоположной петли. Далее на всех иглах в рабочей зоне **100-0-100** связать резинку 2х2 высотой **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, провязать соединительный ряд кулирной гладью. Выполнить плечевые скосы. Для этого поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 50 игл,** далее вязать удлиненными рядами, возвращая в **РП 4 раза по 8 игл и 2 раза по 9 игл в каждом 2 ряду** (+4х8, 2х9*2 ЧВ). Затем вязать прямо. На высоте **780 ряда** выполнить расстановку игл на резинку 2х2 промышленный вариант и перенести петли **с ЗИ на ПИ.** На пустые иглы навесить дужку противоположной петли. Навесить гребенку и грузы, сменить однофонтурный мост на соединительный. Далее вязать на плотности **PL3/3** резинку высотой **40 рядов.** Снять полотно на бросовую нить.





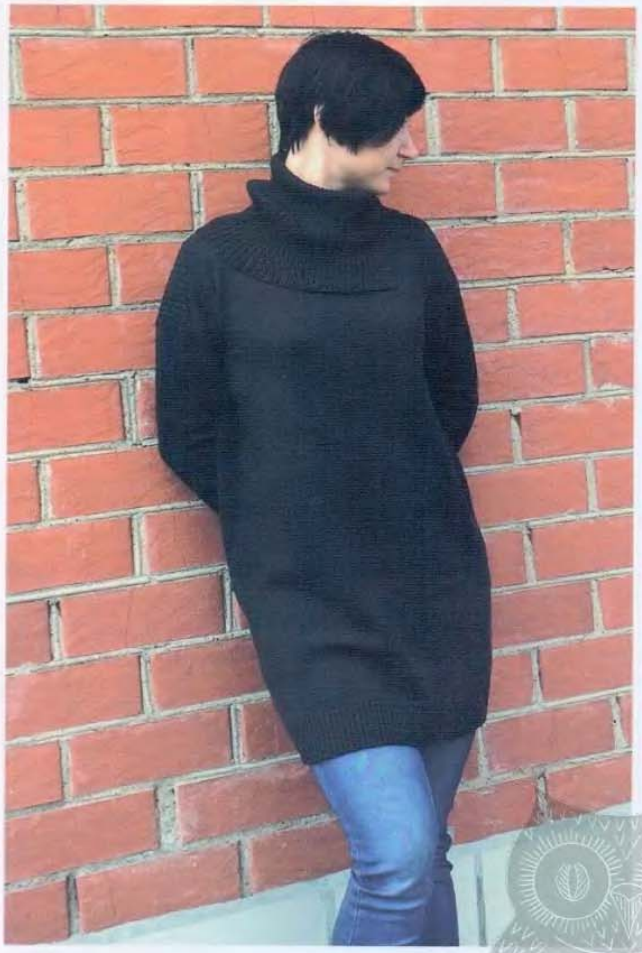
Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **60 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL6.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **23 раза по 1 петле в каждом 7 ряду** (+23х1*7). В работе **116 петель.** На высоте **176 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 9 раз по 6 игл в каждом 2 ряду** (-9х6*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать **2 сглаживающих ряда** и закрыть все петли за один прием.



Пряжа: Alize Baby Wool (40% шерсть, 40% акрил, 20% бамбук, 50гр/175м) – 650 гр. черного цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL6 кулирная гладь, PL3/3 резинка 2х2
Петельная проба: Пг-3,84 п/см, Пв-5 р/см

30 лет на рынке
ALIZE®
ОПТОМ
г. Москва
ул. Авиамоторная, д. 63, стр. 3
8 916 082 48 32
8 962 974 49 30
г. Санкт-Петербург
ул. Магнитогорская, д. 17
8 931 307 21 81
KARTOPU



Второй рукав выполнить так же.

Воротник

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **100-0-100** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL3/3** связать резинку высотой **150 рядов.** Для расширения воротника изменять цифровой показатель плотности **с PL8 до PL6** на одну точку * каждые **20 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный и связать **12 рядов** кулирной гладью. Закрыть все петли за один прием.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- На основной детали открытые петли горловины закрыть крючком, удалить бросовую нить.
- Вшить рукава.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов. На манжетах рукава оставить незашитым отверстие длиной **2 см** для большого пальца руки (фото 1).
- Воротник аккуратно отпарить и сшить по вертикали, оставив незашитым отрезок **9 см** (фото 2).

1

2

4

4

Мужской джемпер

Работа мастера Елены Кушнир

Пряжа: Adelia DINA (100% шерсть, 50гр/100м, сеть магазинов «Иголочка») – 750 гр. светло-серого цвета
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса (связано на SINGER)
Переплетения: кулирная гладь, араны, резинка 1х1
Плотность вязания: PL12/11*
Петельная проба: Пг-2,33 п/см, Пв-2,9 р/см

Спинка

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **63-0-63** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью на плотности **PL3*/3*, 2 круговых ряда** на плотности **PL5*/5***, далее на плотности **PL8*/8*** связать резинку высотой **23 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на плотности **PL12** прямо **128 рядов.** На высоте **128 ряда** выполнить проймы. Для этого настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 2 раза по 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** поочередно провязать все **8 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду и 1 раз 2 петли в 6 ряду** (-3, 2х2, 1*2 ЧВ; 2х2*4; 2*6). В работе **98 петель.** На высоте **187 ряда** выполнить плечевые скосы. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы и 8 раз по 3 иглы в каждом 2 ряду** (-4, 8х3*2 ЧВ). На высоте **200 ряда** выполнить вырез горловины. Для этого вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 10 игл, 7 игл, 4 иглы в каждом 2 ряду** (-10, 7, 4*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Перед

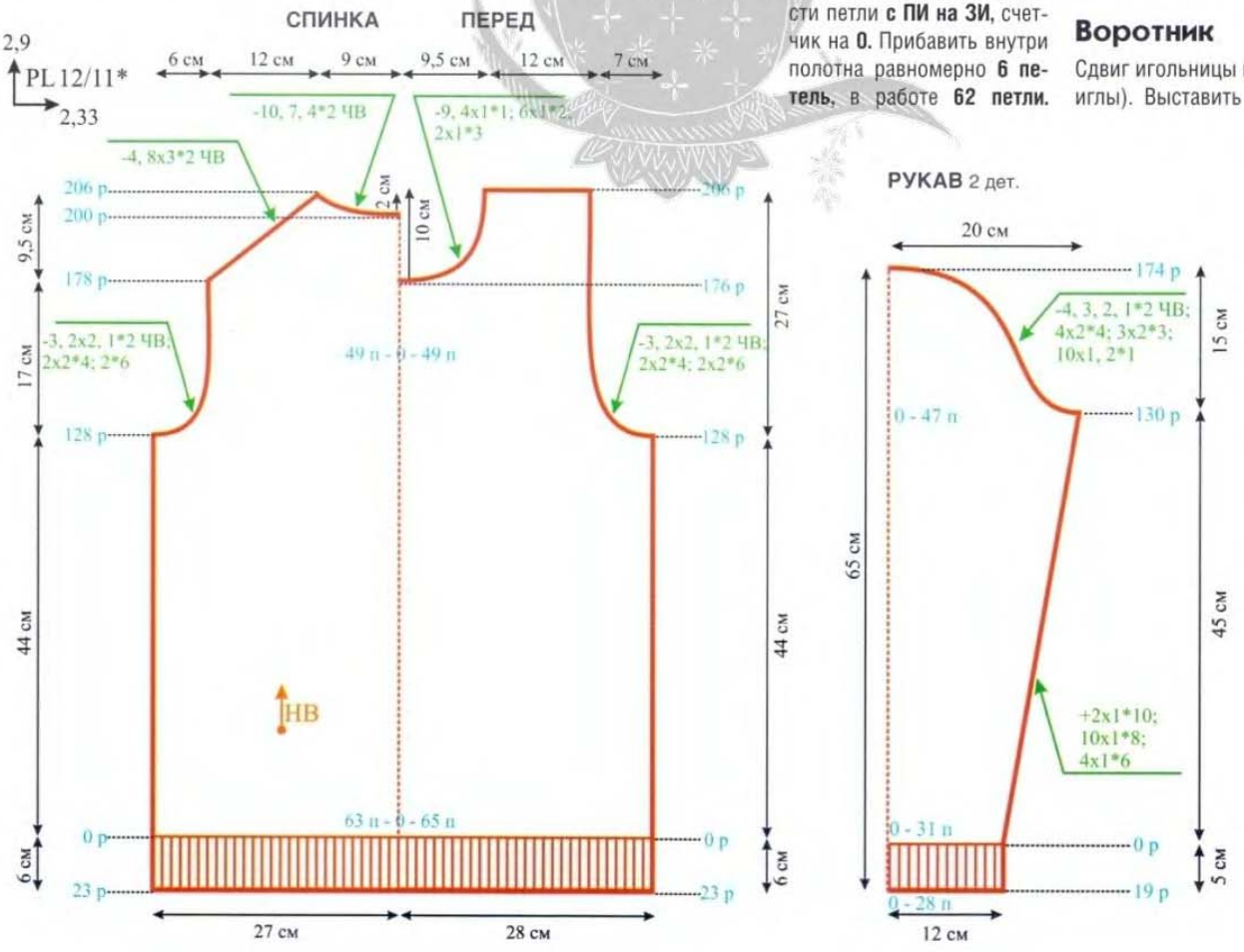
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **65-0-65** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8*** связать резинку высотой **23 ряда.** Затем справа и слева перенести по **44 петли на ЗИ,** на оставшихся иглах в рабочей зоне **21-0-21** выполнить расстановку игл под араны (см. схему) и далее вязать по схеме на рабочей плотности **PL12/11*.** На высоте **128 ряда** выполнить проймы. Настроить **ЗК** на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 3 иглы, 2 раза по 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** поочередно провязать все **8 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **2 раза по 2 петли в каждом 4 ряду и 2 раза 2 петли в каждом 6 ряду** (-3, 2х2, 1*2 ЧВ; 2х2*4; 2х2*6). В работе **98 петель.** На высоте **176 ряда** выполнить вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ,** вывести в **ПНП** половину игл со стороны противоположной каретке. По контуру горловины закрыть **9 петель, 4 раза по 1 петле в каждом ряду, 6 раз по 1 петле в каждом 2 ряду и 2 раза по 1 петле в каждом 3 ряду** (-9, 4х1*1; 6х1*2; 2х1*3). На высоте **206 ряда** закрыть **28 петель** плеча за один прием. Вторую половину детали выполнить симметрично.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей зоне **28-0-28** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL8*** связать резинку высотой **19 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** счетчик на **0.** Прибавить внутри полотна равномерно **6 петель,** в работе **62 петли.** Далее вязать кулирной гладью на плотности **PL12.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **2 раза по 1 петле в каждом 10 ряду, 10 раз по 1 петле в каждом 8 ряду, 4 раза по 1 петле в каждом 6 ряду** (+2х1*10; 10х1*8; 4х1*6). В работе **94 петли.** На высоте **130 ряда** выполнить окат. Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 4 иглы, 3 иглы, 2 иглы, 1 иглу в каждом 2 ряду.** Когда иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать поочередно все **10 петель** сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Затем 5-игольным деккером выполнить декоративные убавки **4 раза по 2 петли в каждом 4 ряду, 3 раза по 2 петли в каждом 3 ряду.** Затем убавить с краев **10 раз по 1 петле и 1 раз 2 петли в каждом ряду** (-4, 3, 2, 1*2 ЧВ; 4х2*4; 3х2*3; 10х1, 2*1). Оставшиеся петли закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

Воротник

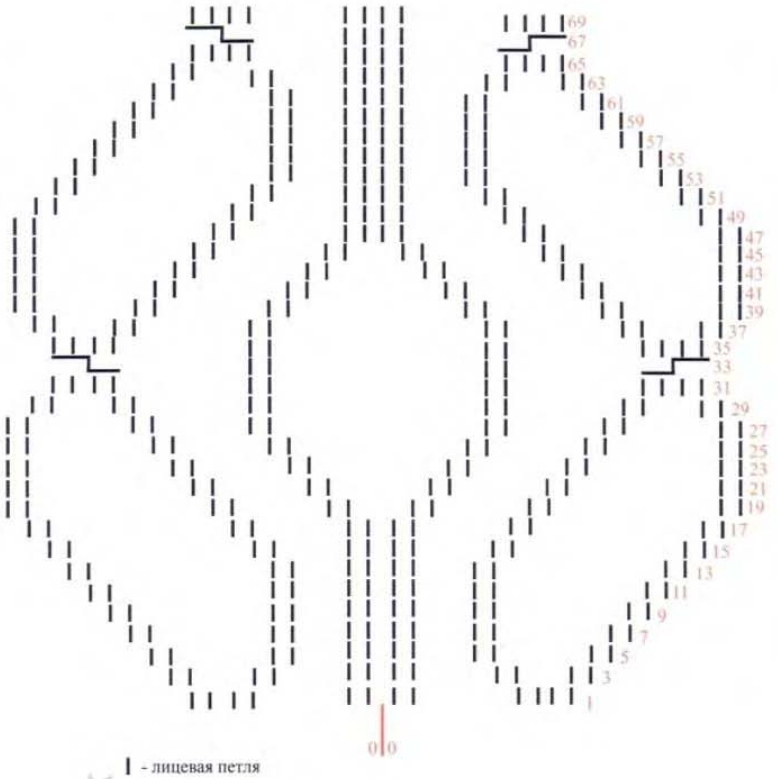
Сдвиг игольницы на **Р** (игла против иглы). Выставить иглы в рабочей



зоне **68-0-68** в ритме резинки 1х1. Набрать петли рабочей нитью, на плотности **PL9** связать резинку высотой **53 ряда.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** провязать **1 ряд** кулирной гладью и снять полотно на бросовую нить.

Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Выполнить шов правого плеча.
- Воротник прикеттлевать по открытым петлям по контуру горловины.
- Выполнить шов левого плеча и шов воротника.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



| - лицевая петля
- косичка 2х2 направо
- косичка 2х2 налево
- изнаночная петля

Елена КУШНИР

ОБУЧЕНИЕ на вязальных машинах ЗИНГЕР, СИЛЬВЕР ЛК 150

8-916-137-22-40

lenakush@yandex.ru

Теплый и яркий мир творчества!

Wool ART FEST

5-7 ноября с 11-19
8 ноября с 11-18

5-8 Ноября 2015

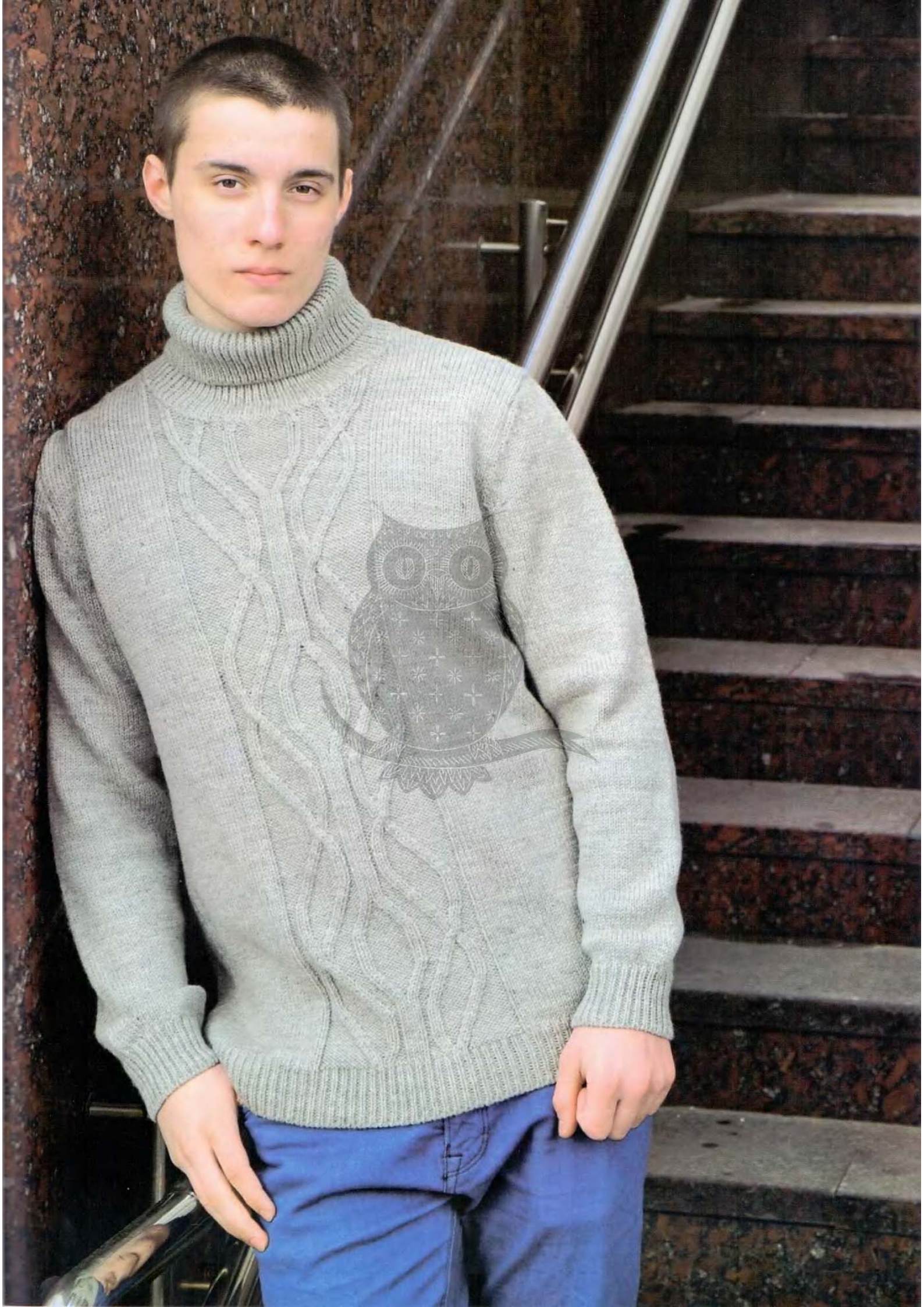
Wool Art Fest

III Международный фестиваль

- Дефиле
- Конкурсы
- Презентации
- Спецпроекты
- Выставка работ
- Продажа авторских работ
- Мастер-классы и мастер-шоу
- Материалы и аксессуары для рукоделия и творчества

www.woolartfest.com

Россия, Москва, м. Белорусская (кольцевая), Тишинская пл., д. 1, ТВК «Тишинка»



Комплект «Осенняя розочка»

Работа мастера Анны Михеевой

Пряжа: п/ш 32/2 (50% шерсть 50% акрил, ООО «Пехорский текстиль») – красного и белого цвета в 4 сложения.
Вязальная машина: двухфонтурная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, валики на одной фонтуре, ластик.
Плотность вязания: кулирная гладь PL4*, ластик PL2/2
Петельная проба: кулирная гладь Пг-2,7 п/см, Пв-6,5 р/см, Ластик Пг-2 п/см, Пв-4,4 р/см

Шапочку можно носить любой стороной. Все расчеты даны на окружность головы **54 см.**

Шапочка

Выставить иглы в рабочей зоне **72-0-72.** Выполнить набор петель приемом обвив нитью белого цвета в **4 сложения.** На **PL3*** провязать **18 рядов.** Счетчик на **0**. Далее **PL4*,** провязать нитью красного цвета **1 ряд.** Включить рычаги **ЧВ.** С обеих сторон полотна начинаем поочередно выводить в **ПНП по 8 игл, и 4 раза по 6 игл** (-8, 4х6*2 ЧВ). **12 ряд** – провязать все петли. Далее вяжем валик. Нитью белого цвета провязать **6 рядов.** Декером навесить на иглы первый ряд, провязанный белой нитью (см. рис 1, 2). Меняем на нить красного цвета. Повторить раппорт еще **7 раз.**

В **138 ряду** после провязывания красного участка сократить количество петель в **2 раза (72 петли).** Связать валик и еще участок красного цвета, выполняя **ЧВ – 8 игл, 3 раза по 6 игл (-8, 3х6*2 ЧВ).** Сглаживающий ряд. Валик. Красный участок с **ЧВ – 8 игл, 3 раза по 6 игл** (-8, 3х6*2 ЧВ). Сглаживающий ряд. Сократить количество петель в **2 раза (36 петель).** Валик 6 рядов, далее красный участок **ЧВ 6 игл, 2 раза по 5 игл** (-6, 2х5*2 ЧВ). Валик. Повторить красный участок **ЧВ 6 игл, 2 раза по 5 игл** (-6, 2х5*2 ЧВ). Сглаживающий ряд. Сократить петли в **2 раза (18 петель).** Валик. Нитью красного цвета провязать **2 ряда,** снять изделие с машины, стянуть оставшиеся петли.

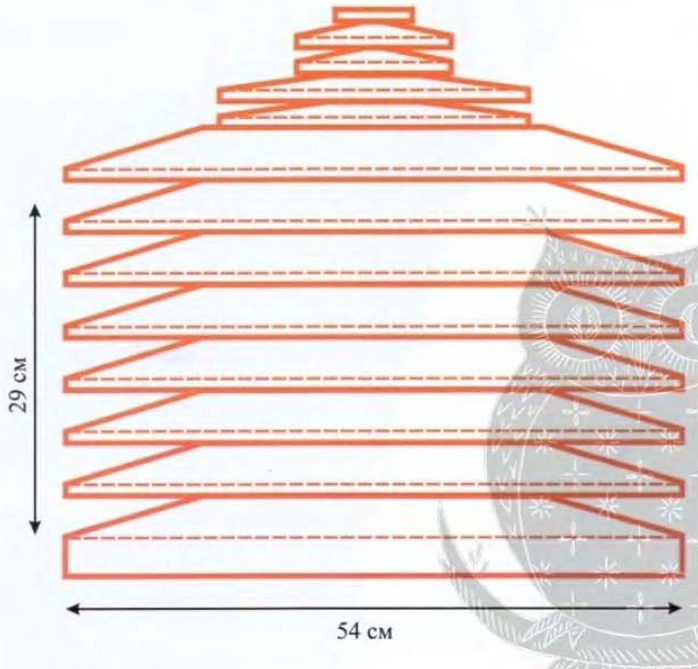
Шарфик

Выставить в работу на двух игольницах **2-0-2 иглы.** Набрать петли красной нитью в **2 сложения.** Продолжить вязание на плотности **PL2/2. С 4 ряда** в каждом ряду делать прибавки по **1 петле 28 раз в каждом 2 ряду** (+28х1*2). Когда будут выставлены по **10 игл** с каждой стороны сделать в центре полотна дорожку. Для этого перенести по **1 петле** вправо и влево от центра на обеих игольницах. Когда в работе будет **30-0-30 игл** вязать без прибавок **542 ряда.** Далее закрывать **26 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-26х1*2). Когда в работе останется **4-0-4 петли,** шарфик снять, петли стянуть.

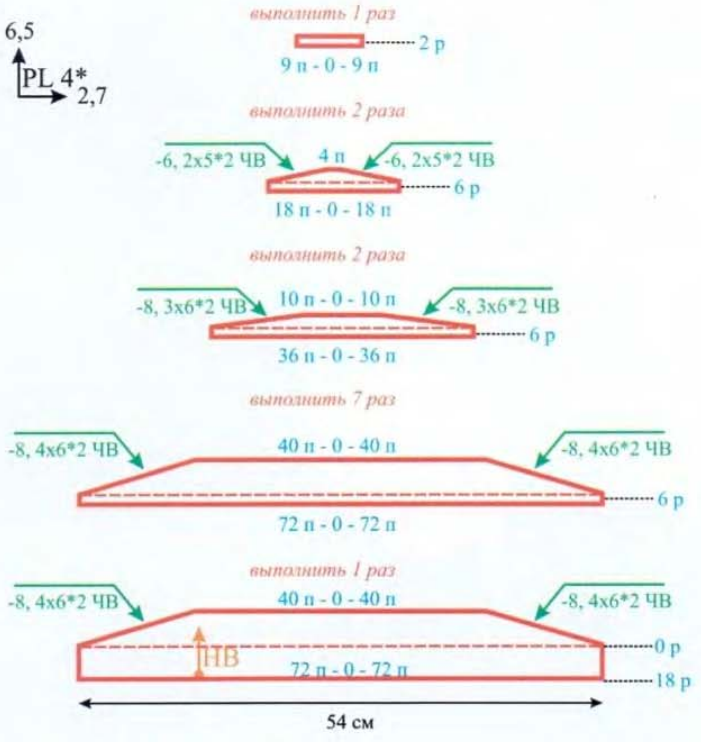
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Шапочку сшить.
- По центру шарфика нитью белого цвета провязать дорожку крючком, подхватывая по **3 протяжки.**

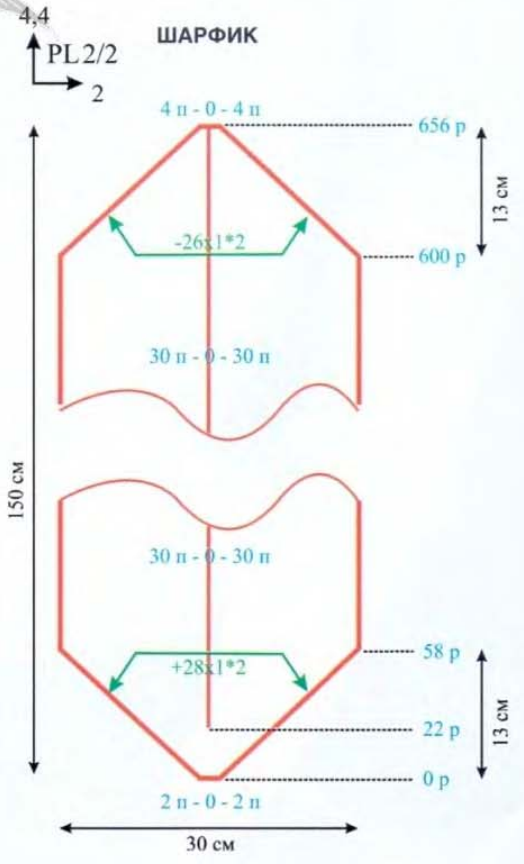
ВЫКРОЙКА ОБЩИЙ ВИД

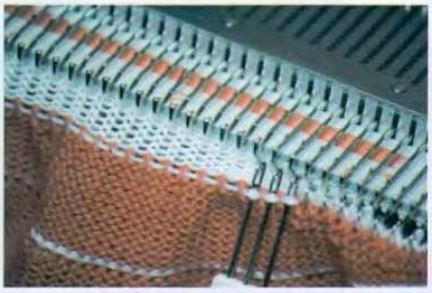


ШАПОЧКА



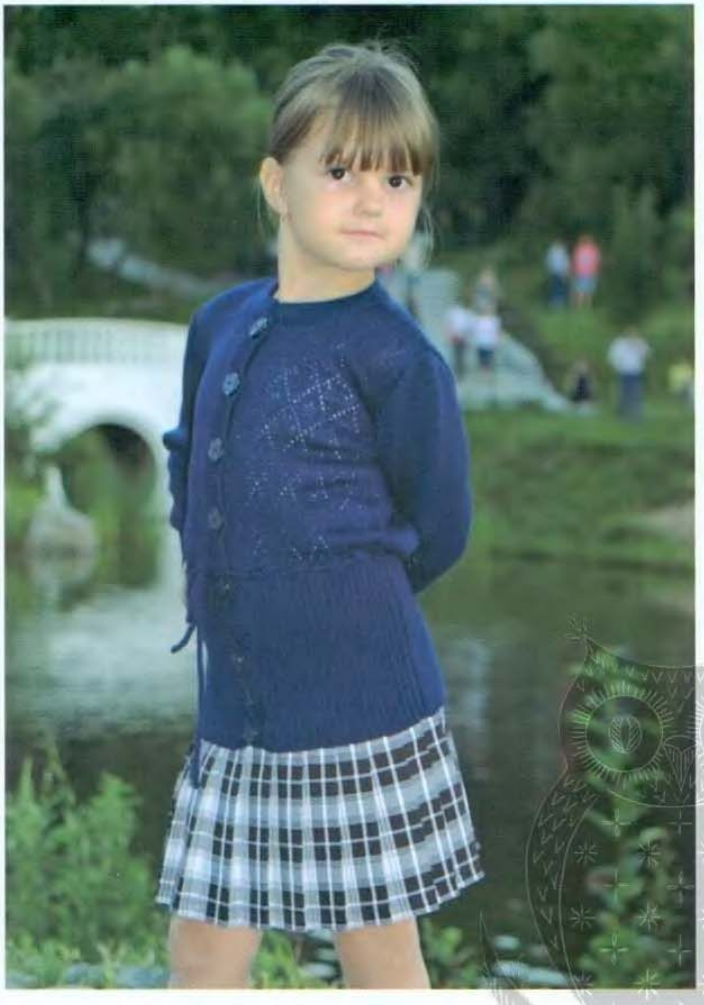
ШАРФИК





Кофточка для школьницы

Работа мастера Марины Злобиной



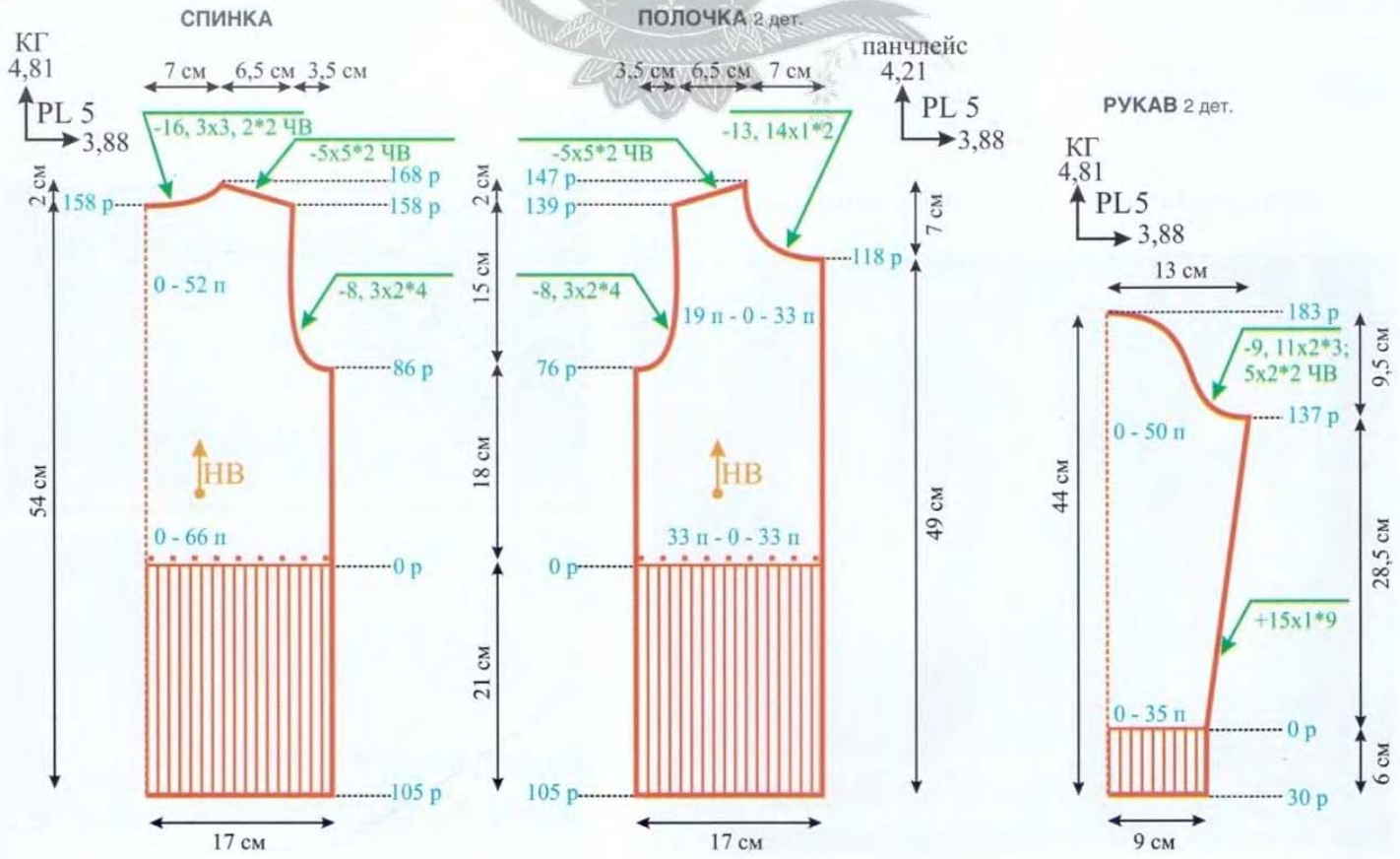
Размер: рост 116-122 см, возраст 6-7 лет
Пряжа: Самая (50% шерсть, 50% иск. ангора, 50гр/280м, Троицкая камвольная фабрика) – 250 гр. темно-синего цвета
Вязальная машина: двухфонтурная перфокарточная 5 класса
Переплетения: кулирная гладь, панчлейс, резинка 2х2 промышленный вариант
Плотность вязания: PL5 кулирная гладь и панчлейс, PL0/0 резинка 2х2
Петельная проба:
Пг-3,88 п/см, Пв-4,81 р/см кулирная гладь
Пг-3,88 п/см, Пв-4,21 р/см панчлейс

Спинка

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **66-0-66** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL0/0** связать резинку высотой **105 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5** один ряд и выполнить деккеровку декоративных отверстий под шнурок. Для этого перенести каждую 5 петлю на соседнюю иглу, пустые иглы оставить в **РП.** Вязать прямо еще **85 рядов.** На высоте **86 ряда** выполнить проймы. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **8 петель,** затем деккером убавить **3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 3х2*4). В работе **104 петли.** На высоте **158 ряда** выполнить скос плеча и вырез горловины. Настроить каретку на **ЧВ** (иглы в **ПНП** не вяжут), вывести в **ПНП** половину игл, со стороны противоположной каретке. По контуру горловины вывести в **ПНП 16 игл, 3 раза по 3 иглы и 1 раз 2 иглы в каждом 2 ряду** (-16, 3х3, 2*2 ЧВ). По плечевому скосу вывести в **ПНП 5 раз по 5 игл в каждом 2 ряду** (-5х5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую половину детали связать симметрично. Петли горловины провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием.

Полочка (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **33-0-33** в ритме резинки 2х2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL0/0** связать резинку высотой **105 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на



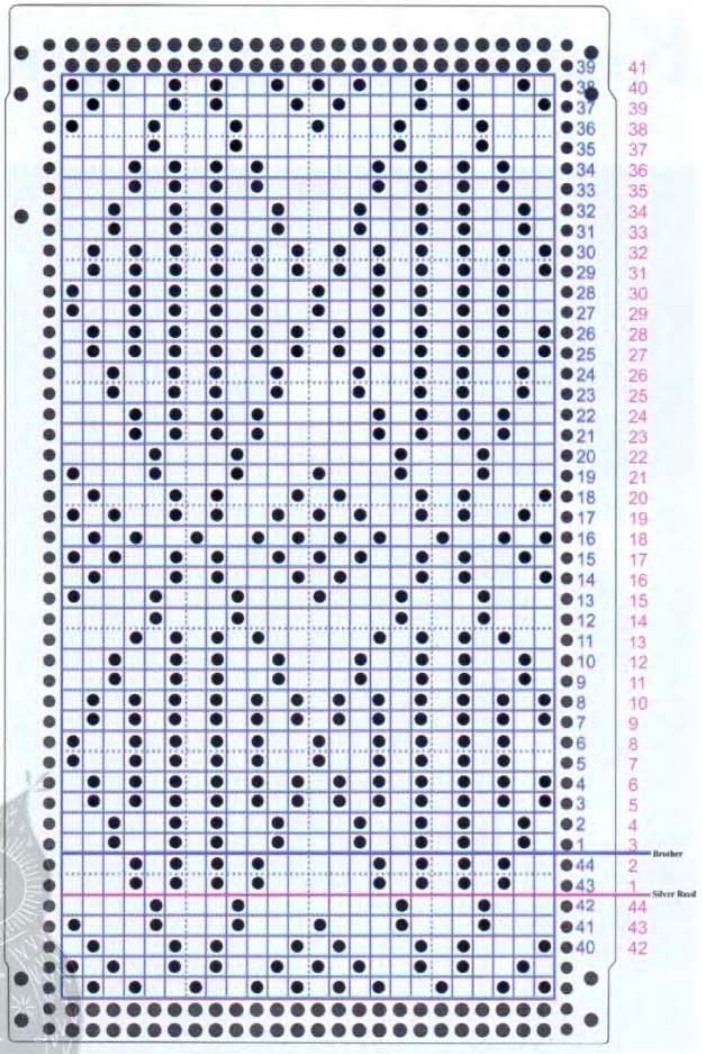
рабочей плотности **PL5** один ряд и выполнить деккеровку декоративных отверстий под шнурок. Для этого перенести каждую 5 петлю на соседнюю иглу, пустые иглы оставить в **РП.** Настроить машину на работу с узором в режиме панчлейса и далее вязать прямо еще **75 рядов.** На высоте **76 ряда** выполнить пройму. Для закрыть **8 петель, затем деккером убавить 3 раза по 2 петли в каждом 4 ряду** (-8, 3x2*4). В работе **52 петли.** На высоте **118 ряда** выполнить вырез горловины. для этого закрыть за один прием **13 петель,** затем деккером убавить **14 раз по 1 петле в каждом 2 ряду** (-13, 14x1*2). На высоте **139 ряда** выполнить скос плеча как на спинке (-5x5*2 ЧВ). Петли плечевого скоса провязать сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Вторую полочку связать зеркально.

Рукав (2 детали)

Сдвиг игольницы на **Н** (игла против **2 игл**). Выставить иглы в рабочей зоне **35-0-35** в ритме резинки 2x2 промышленный вариант, набрать петли рабочей нитью. На плотности **PL0/0** связать резинку высотой **30 рядов.** Перенести петли **с ПИ на ЗИ,** сменить соединительный мост на однофонтурный, счетчик на **0.** Далее вязать кулирной гладью на рабочей плотности **PL5.** Для скосов рукава прибавить с обеих сторон **15 раз по 1 петле в каждом 9 ряду** (+15x1*9). В работе **100 петель.** На высоте **137 ряда** выполнить окат. Для этого поочередно с обеих сторон закрыть **9 петель,** затем деккером убавить **11 раз по 2 петли в каждом 3 ряду.** Настроить каретку на **ЧВ,** поочередно с обеих сторон вывести в **ПНП 5 раз по 2 иглы в каждом 2 ряду** (-9, 11x2*3; 5x2*2 ЧВ). Когда все иглы выведены по расчету, отключить **ЧВ,** провязать все петли сглаживающим рядом и закрыть за один прием. Второй рукав выполнить так же.

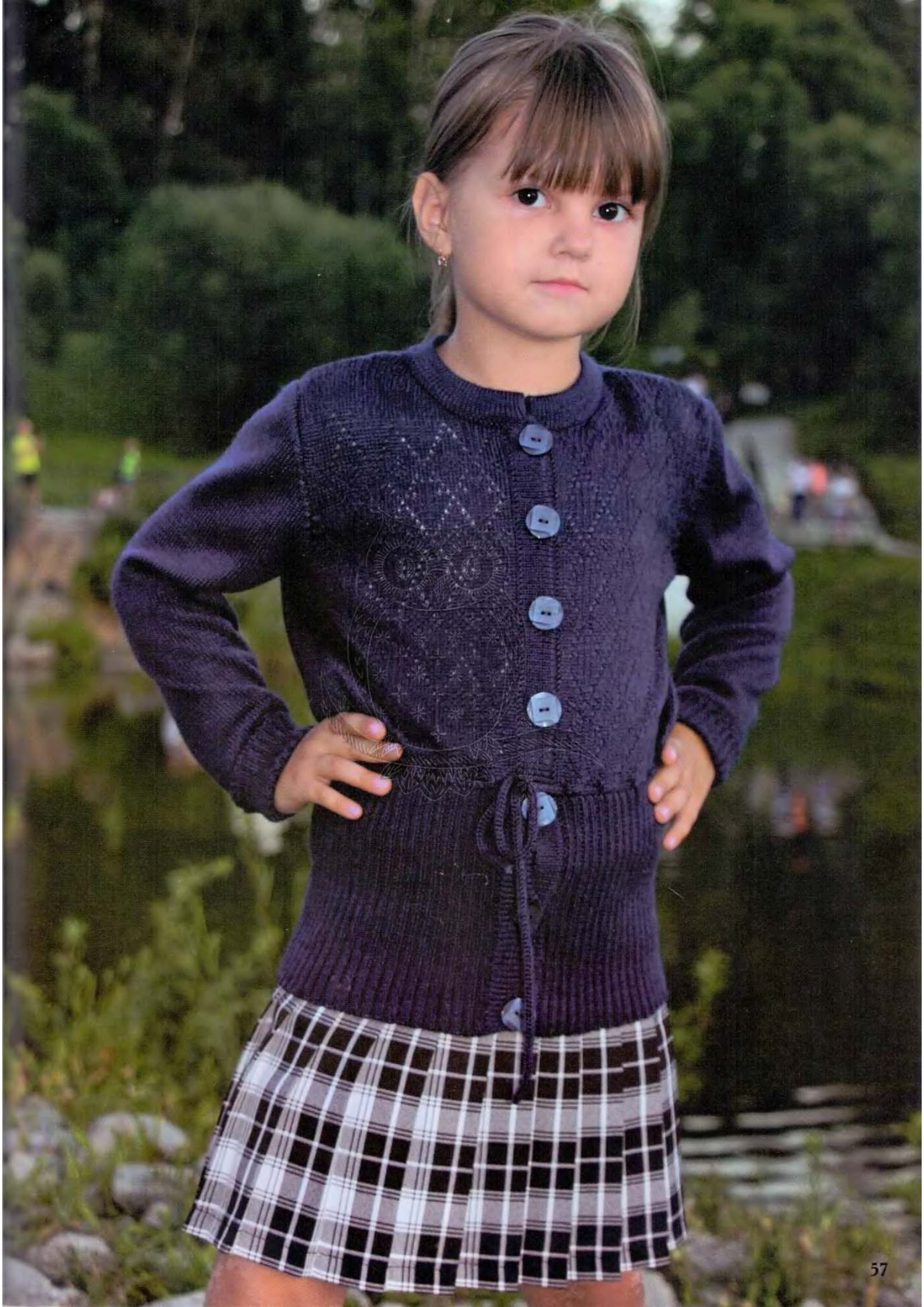
Сборка и отделка

- Деталям дать отлежаться и аккуратно отпарить.
- Для отделки бортовых срезов связать планки кулирной гладью. Планки прикеттлевать к бортовым срезам. На правой планке выполнить прорезные петли для пуговиц. Важно: одна из петель обязательно должна располагаться на стыке резинки и основного полотна!
- Выполнить плечевые швы.
- Для отделки горловины связать планку кулирной гладью. Набрать петли рабочей нитью приемом «обвив» в рабочей зоне **55-0-55** и связать **25 рядов** следующим образом: **12 рядов,** уменьшая цифровой показатель плотности **с PL6 до PL2, 1 ряд перегиба на PL8 и еще 12 рядов,** увеличивая цифровой показатель плотности **с PL2 до PL6.** Навесить на иглы полупетли наборного ряда, сверху навесить иглы горловины лицевой стороной поверх игольницы в рабочей зоне **54-0-54** (по **1 петле** с краев планки для сшивания торцевых сторон). Планку прикеттлевать по контуру горловины.
- Вшить рукава в открытые проймы.
- Выполнить боковые швы и швы рукавов.



- Связать шнур на **4 иглах** необходимой длины и продеть в отверстия на талии.
- Пришить пуговицы.

Сделано руками Мастер-классы на диске



Татьяна Демина knin42@yandex.ru 8 916 237 03 82

Продолжение. Начало в №4/2015

Как перевести схему ажурного узора на перфокарту

I часть. Сложный ажур

Сегодня мы с вами разберем, как разложить на перфокарту схему сложного ажура.

При сложном ажуре петли переносятся со смещением на несколько игольных шагов, т. е. идет смещение не одной петли, как при простом ажуре, а нескольких петель на **1 игольный шаг.** Обозначение переноса петель на схемах и внешний вид сложного ажура смотрим на схеме сложного ажура (схема 1).

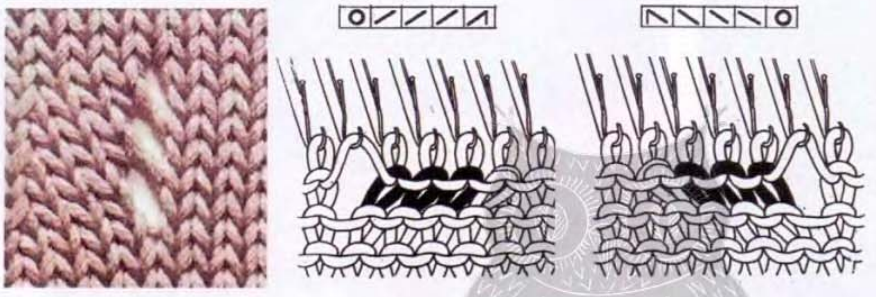


Схема 1

При вязании ажурная каретка за один проход может сделать перенос петель только на **1 игольный шаг.** Поэтому при сложном ажуре смещение петли на несколько игольных шагов придется делать за несколько этапов.

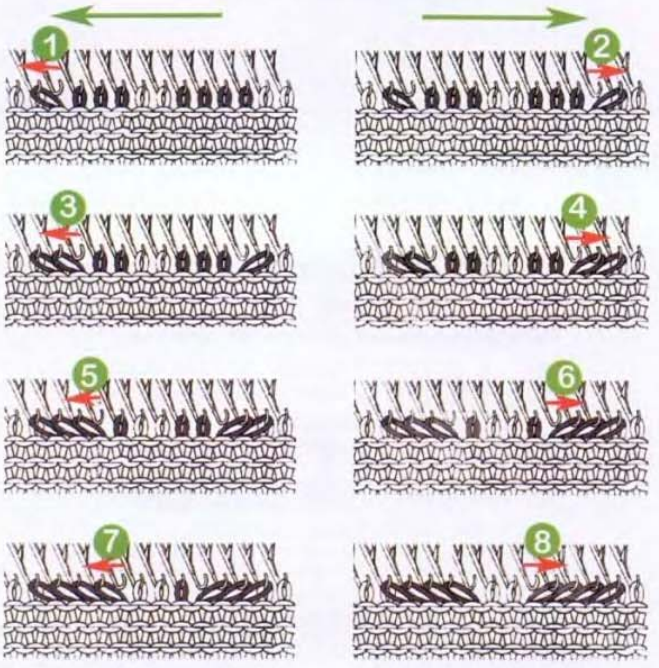


Схема 2

Для этого на машине Сильвер ажурная каретка должна сделать дополнительные проходы для деккеровки без нити в челноке. Ручку выбора узора на этап деккеровки ставят в положение «**P**». Затем, после окончания переноса петель, провязывают **2 ряда** нитью при положении ручки выбора узора на «**L**». При вязании сложных ажуров одному провязанному ряду будет соответствовать несколько проходов ажурной каретки. Их количество будет зависеть от конкретного узора.

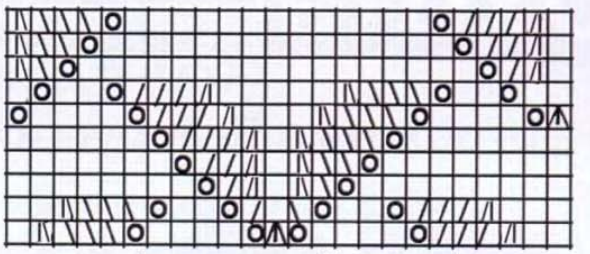
На машине Бразер деккеровка ажурной кареткой сложного ажура выполняется по тому же принципу, как и при простом ажуре, но количество проходов ажурной каретки между рядами провязывания будет больше **4**.

Считывающий ряд при сложном ажуре всегда должен проводиться слева направо.

Фото 3

Давайте разберем, в какой последовательности происходит перенос петель при сложном ажуре. Допустим, нам необходимо выполнить смещение петли на **4 игольных шага** (см. схему 2).

На иглах **A** и **B** по окончании деккеровки должны быть образованы ажурные дырочки, а на иглах **C** и **D** должно лежать по **2 петли.** То есть надо сместить петли с игл **A** и **B** на **4 игольных шага.** Зелеными стрелками на схеме 2 показано направление движения ажурной каретки в данном ряду. Первый перенос петли необходимо выполнить на иглу, на которой по окончании деккеровки долж-



o / - перенос одной петли направо
\o - перенос одной петли налево
Λ \ \o - перенос одной петли со смещением на несколько игольных шагов влево
o /// Λ - перенос одной петли со смещением на несколько игольных шагов вправо
o/\o - перенос двух петель на одну соседнюю иглу

Схема 4

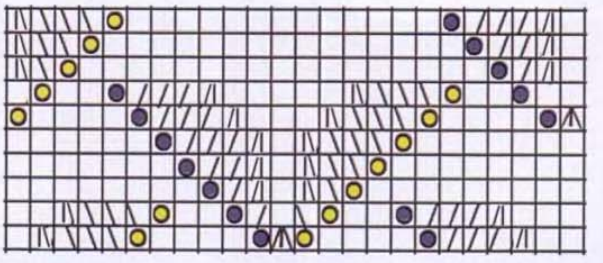


Схема 5

но лежать **2 петли** (на иглы **C** и **D**). Первый проход каретки с правой на левую сторону – происходит перенос петли на иглу **C.** Второй проход каретки с левой на правую сторону – происходит перенос петли на иглу **D.** Далее идет последовательное смещение петель на **1 игольный шаг** вправо и влево при каждом проходе ажурной каретки. При последнем проходе каретки будет выполнен перенос с игл, на которых должны быть образованы ажурные дырочки (и игл **A** и **B**) (см. пункты 7 и 8 на схеме 2).

Итак, для выполнения переноса двух петель вправо и влево нам потребовалось **8 проходов ажурной каретки,** при которых выполняется только деккеровка без провязывания петель. После окончания переносов нам нужно провязать ряды кулирной глади. У машин Сильвер для этого необходимо заправить нить в челнок, поставить ручку выбора узора на положение **L** и провязать **2 ряда** кулирной глади. У машин Бразер **2 ряда** кулирной глади провязываются основной кареткой.

У машины Бразер подсказкой, когда в работу должна вступать основная каретка, можно считать получение после прохода ажурной каретки в правую сторону игольницы такого разбора игл, при котором все иглы встают в **РП.** Ажурную каретку уводим влево на рельс и начинаем вязать основной кареткой.

Учитывая разобранный принцип переноса, давайте переведем схему для вязания ажурного узора на спицах в схему для перфокарты. Для примера возьмем сложный ажур, где есть переносы петель со смещением на разное количество игольных шагов, и где есть элементы простого ажура (фото 3, схема для ручного вязания 4).

Один ряд клеточек на схеме соответствует двум провязанным рядам.

Для наглядности и удобства дальнейшей работы на схеме для ручного вязания отметим синим и желтым цветом клеточки, что должны соответствовать ажурным дырочкам. Желтым цветом те иглы (клеточки) с которых перенос петель будет идти в левую сторону. Синим цветом те иглы, с которых перенос петель должен выполняться в правую сторону (схема 5).

Удвоим в высоту ряды на схеме. Теперь каждый ряд клеточек на схеме будет соответствовать одному провязанному ряду.

Перенос петель в левую сторону отметим желтым цветом, перенос петель в правую сторону отметим синим цветом. Закрасим все клеточки, что будут соответствовать иглам, на которые будут выполняться последовательные переносы.

Поскольку смещение петель вправо и влево будет выполняться при разном направлении движения ажурной каретки, отметим точками иглы, на которых должны быть образованы ажурные дырочки. Черные точки (переносы влево) поставим в нечетных рядах. Белые точки (переносы вправо) поставим в четных рядах. При считывающем ряде слева направо первый перенос петель будет выполняться ажурной кареткой в левую сторону. Именно поэтому переносы петель в левую сторону мы отмечаем в нечетных рядах, а переносы петель вправо в четных (схема 6).

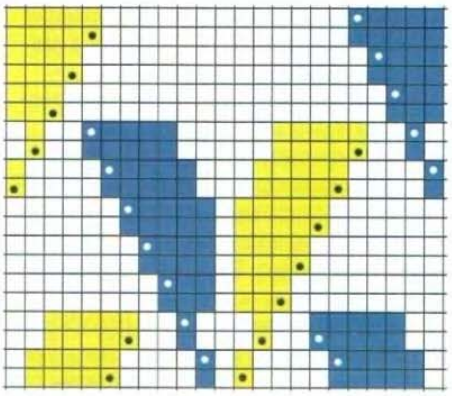


Схема 6

Удалим со схемы отмеченные цветом полоски клеточек, в которых нет точек, соответствующих ажурным дырочкам (схема 7).

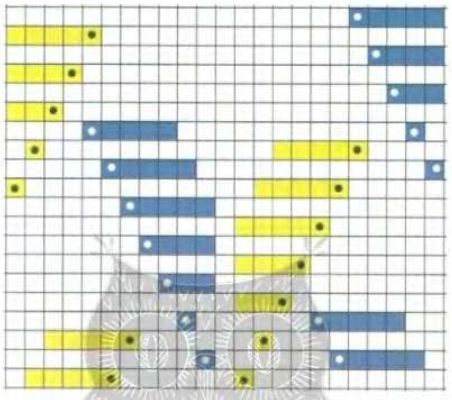


Схема 7

Чтобы дальше разложить схему для перфокарты, надо разобрать последовательность смещения петель. Принцип смещения дан на схеме 8 (пункт А схемы 8). При движении каретки слева направо (синие клетки) петля **с 1-й иглы** должна сместиться **на 5-ю иглу.** При движении каретки справа налево (желтые клетки) петля **с 1-й иглы** должна сместиться **на 5-ю иглу.** По окончании деккеровки на иглах под номером **5** должно лежать по **2 петли.** Иглы под номером **1** должны остаться пустыми. Над ними будет образованы ажурные дырочки. Как видим, переносы вправо и влево необходимо разнести в разные ряды схемы.

Переносы в левую сторону будут в нечетных рядах. Переносы в правую сторону – в четных рядах (пункт В схемы 8).

На схеме нарисуем каждый проход ажурной каретки и в нем отметим, с какой иглы на какую должен быть произведен перенос петли. Первые **2 ряда** – переносы идут с игл

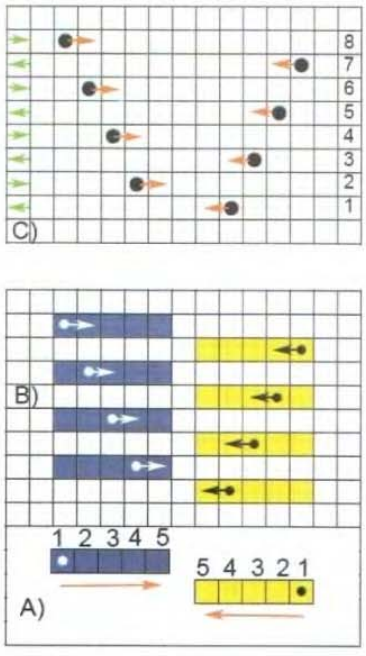


Схема 8

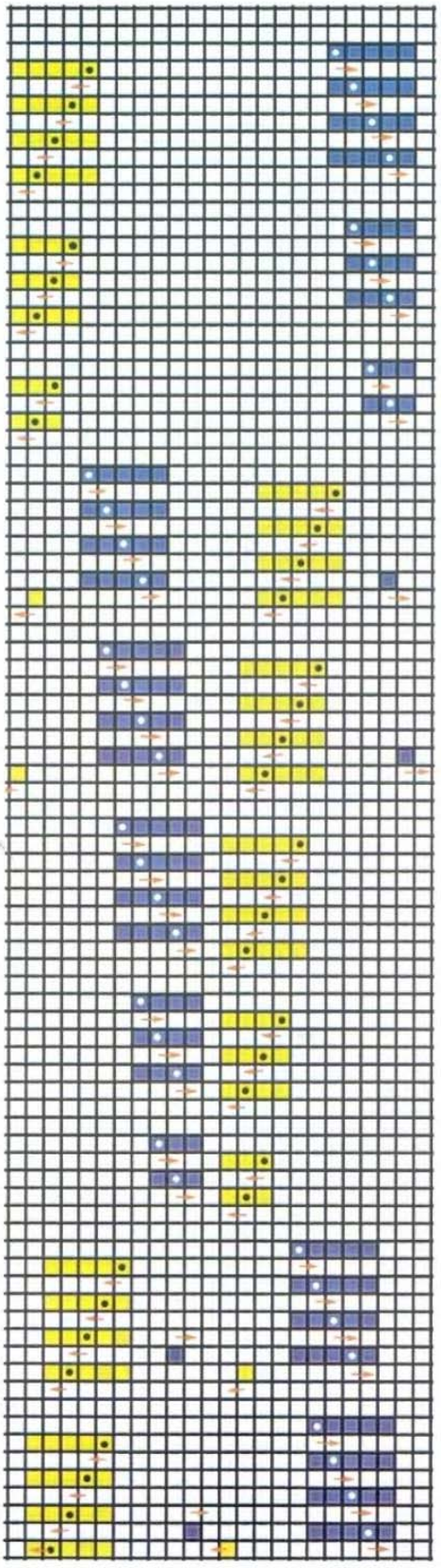


Схема 9

под номером **5**, далее **2 ряда** переносы с иглы под номером **4** и т. д. Последние **2 ряда (7-й и 8-й ряд)** – перенос с игл под номером **1** (пункт С на схеме 8).

Теперь полученную последовательность переносов петель нарисуем на листочке в клеточку. На схеме зелеными стрелками отмечено направление движения ажурной каретки для каждого ряда схемы. Черные точки будут соответствовать пробитым клеткам на перфокарте. С этих игл будут проводиться переносы петель.

Теперь на общей схеме выполним распределение переносов петель по принципу, что мы разобрали **на схеме 8.** Точками отметим петли, которые должны переноситься в данном ряду схемы (схема 9).

Оставим на схеме только цветные клеточки с точками (схема 10).

У нас получилась готовая схема ажурного узора для перфокарты. Переносим полученную схему на перфокарту. На перфокарте для машины Сильвер отмечаем первый ряд – проводим линию между **5-й и 6-й строчками** от начала перфокарты (отсчет начинаем от двух технологических рядов с пробитыми клетками). На перфокарте для машины Бразер проводим линию между **7-й и 8-й строчками** от начала (схема 11).

Теперь нам надо разметить перфокарту. Для машины Бразер надо отметить на перфокарте, в каких рядах мы будем вязать основной кареткой, а в каких будет идти только деккеровка петель ажурной кареткой. Для машины Сильвер надо разметить ряды, в которых ажурная каретка будет вязать с нитью, а в каких только вести деккеровку без нити в челноке.

Начнем разметку перфокарты для машины Бразер (схема 12).

Считаем ряды с пробитыми клеточками снизу перфокарты (от технологических рядов). Каждый участок деккеровки на перфокарте Бразера всегда заканчивается двумя рядами с непробитыми клеточками. Итак, первый участок деккеровки на нашей перфокарте составит **10 рядов** (отмечен стрелкой розового цвета с левой стороны перфокарты).

Напротив линии первого ряда ставим первую отметку в виде полукруглой стрелки с левой стороны перфокарты. В этом месте должна вступать в работу основная каретка. Отсчитываем от линии первого ряда **10 рядов** и ставим вторую отметку. Считаем количество рядов во втором участке деккеровки. У нас это **10 рядов** (стрелка оранжевого цвета). Отсчитываем от второй отметки вверх **10 рядов**, ставим третью отметку. Считаем количество

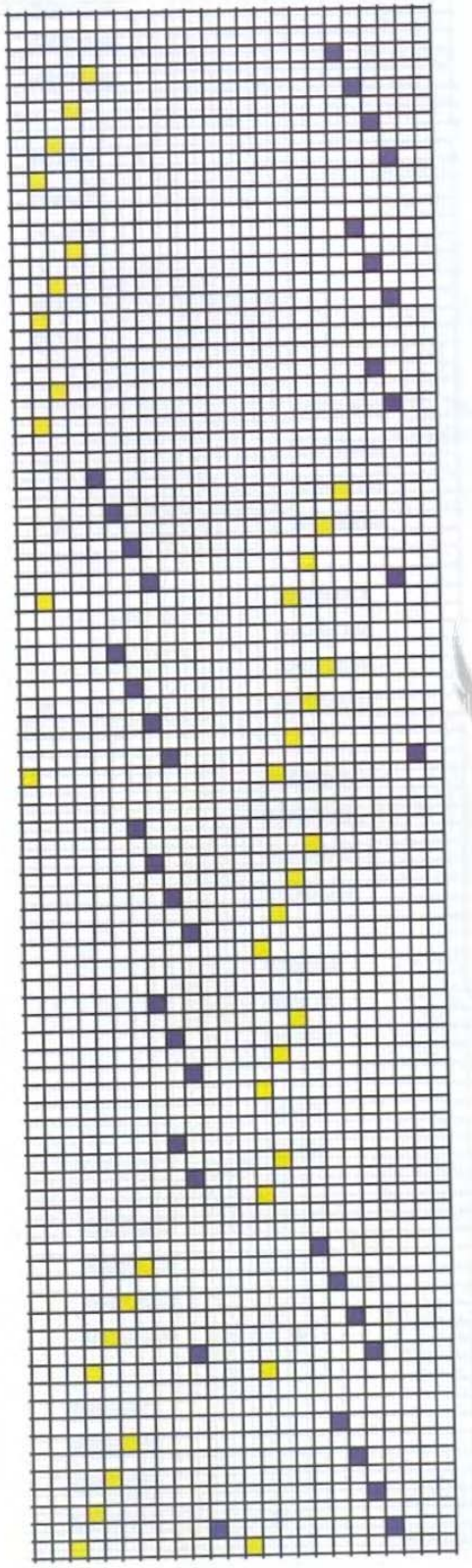


Схема 10

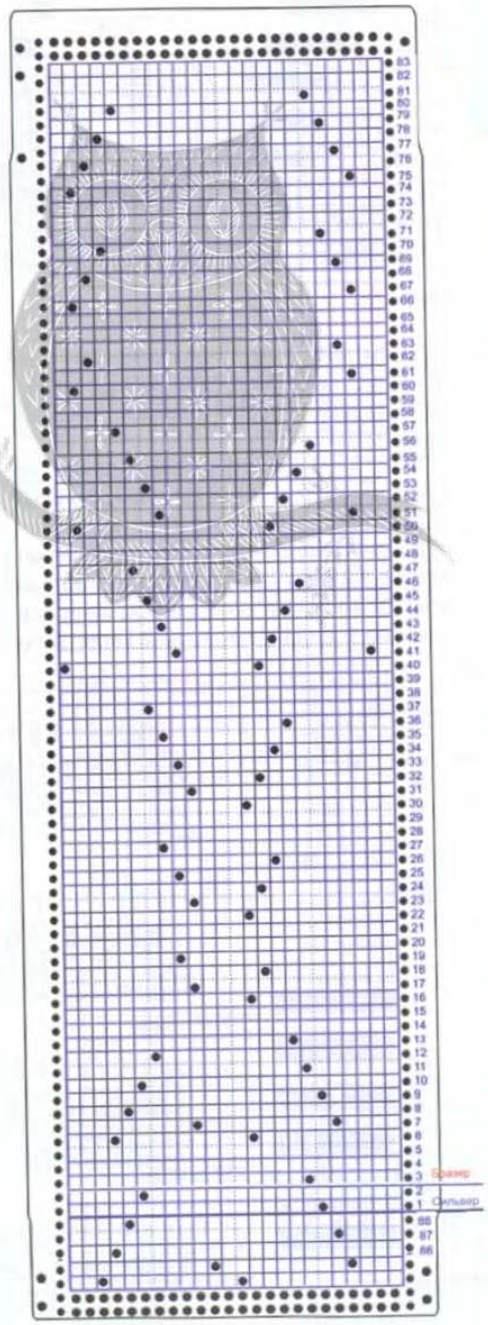


Схема 11

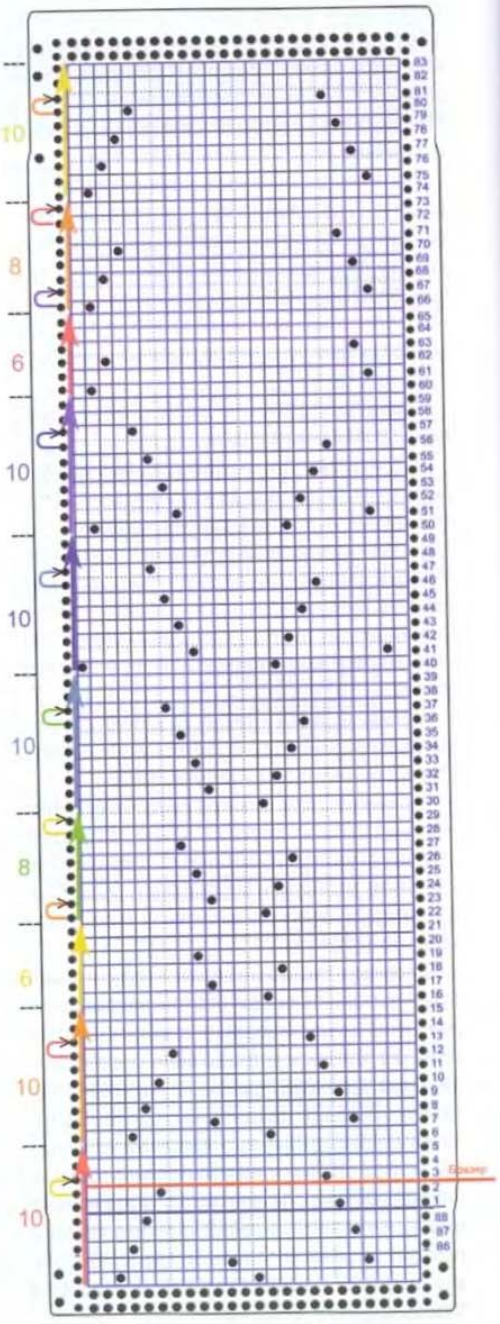


Схема 12

рядов в третьем участке деккеровки – **6 рядов** (стрелка желтого цвета). От третьей отметки отсчитываем **6 рядов** и ставим четверную отметку. И т. д. размечаем перфокарту по всей высоте.

Для машины Сильвер выполняем разметку следующим образом (схема 13).

Участок деккеровки будет соответствовать рядам на перфокарте с пробитыми клеточками. На этих участках ажурная каретка будет только переносить петли без провязывания. Два ряда с непробитыми клеточками на перфокарте будут соответствовать рядам, в которых ажурная каретка должна вязать с нитью в челноке.

Считаем количество рядов в первом участке деккеровки снизу перфокарты. У нас это **8 рядов.** От линии первого ряда закрашиваем с правой стороны перфокарты **8 цифр,** соответствующие рядам деккеровки розовым цветом. Цифры, соответствующие следующим **2 рядам,** оставляем не закрашенными. В этих рядах ажурная каретка должна вязать с нитью.

Считаем количество рядов во втором участке деккеровки. У нас это **8 рядов.** Закрашиваем розовым цветом с правой стороны перфокарты цифры, соответствующие следующим **8 рядам.** Затем цифры, соответствующие двум рядам, оставляем не закрашенными. Считаем количество рядов в третьем участке деккеровки. Это будет **4 ряда.** Закрашиваем следующие цифры, соответствующие **4 рядам** с правой стороны перфокарты. Цифры соответствующие **2 рядам** после них оставляем без закраски. И т. д. по предложенному принципу размечаем всю перфокарту.

Вяжем по полученным перфокартам ажурный узор в соответствии с инструкцией к вязальной машине.

Для компьютерной машины Сильвер с Дизайн-системой Книт Стайлер последовательность разложения схемы ажурного узора ручного вязания под программу дана в журнале «Любо Дело» №2/2014 год.

Для электронных машин Бразер полученную схему перфокарты для ажурного узора надо напрямую перенести в программу. Пробитые клетки на перфокарте соответствуют темным клеткам в программе, не пробитые клетки – светлым клеткам в программе электронного блока машины. Чтобы машина приняла данную схему как схему для ажурного узора необходимо сделать отметки в программе, в каких рядах должна вязать основная каретка. Для электронных машин первая строчка перфокарты после технологических рядов будет соответствовать первому ряду работы ажурной каретки. Поэтому либо опускаем на **7 рядов** отметки на перфокарте и заносим в программу в соответствующих рядах цифры рядов кулирной глади (всегда четное число рядов), либо отсчитываем количество рядов на каждом участке деккеровки и ставим перед первым рядом каждого участка деккеровки отметки для рядов кулирной глади в виде цифр. Принцип зарисовки схемы узора в программу машины и выставление отметок смотрите в инструкции к вашей машине.

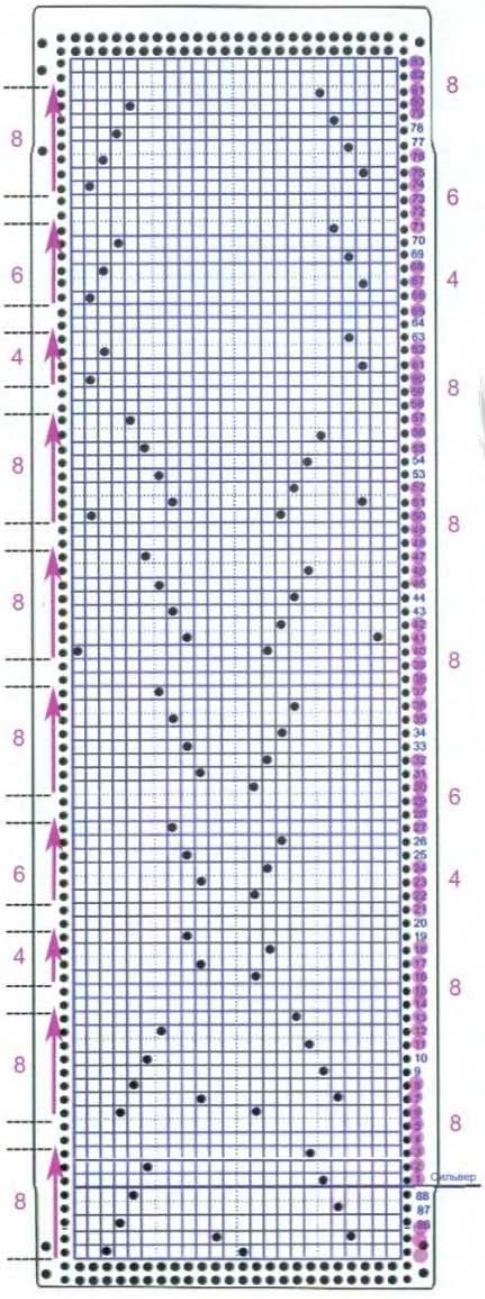


Схема 13

Татьяна ДЁМИНА

ОБУЧЕНИЕ на всех видах вязальных машин, индивидуальный подход, помощь в выборе вязальных машин

8-916-237-03-82
knit42@yandex.ru

Валентина АВАНЕСЯН

Обучение в группах и индивидуально на вязальных машинах Сильвер компьютерных и п/карточных, Бразер компьютерных и перфокарточных. Ручное вязание (крючок)

8 926 824 98 03
doprik@mail.ru

Доска объявлений

Продажа вязальных машин BROTHER - Бразер,
с расширенной ГАРАНТИЕЙ + Аксессуары, запчасти, ремонт.
Почта: brother.kh970@gmail.com
Тел. 8-916-120-65-48. Вячеслав, Москва

Вязальные машины и допы от Макса (dazzik).
Всегда перебранные и подготовленные к работе
плюс гарантия мастера
Оборудование только Япония
Тел. 8-952-149-54-95

Bobinator.ru - пряжа для машинного вязания на бобинах.
Акрил, хлопок, полушерсть. Пересылка по России.
Намотка любой пряжи от 300 грамм без удорожания.
Казань, Энергетиков 14
Тел. +7 (843) 212-26-12

Продаю вязальные машины Brother перфокарточные и компьютерные.
Робот-каретки и электроприводы. Пр-во Япония.
В основном всё предлагаемое оборудование абсолютно новое.
Тел. 8-929-625-82-89

Ирина Тимченко **+38 097 221-95-01** **ieawda@gmail.com**

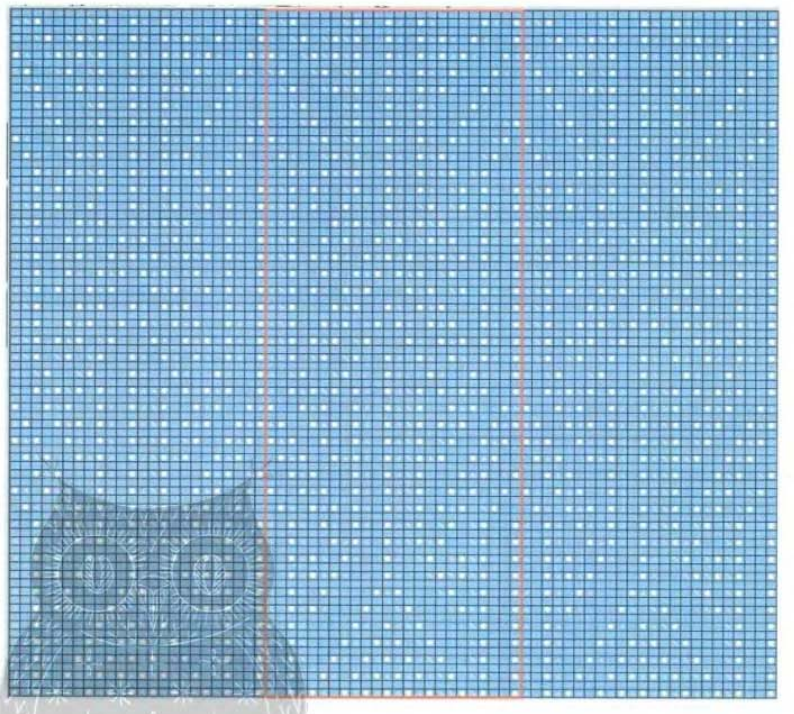
Ажурные фантазии Ирины Тимченко

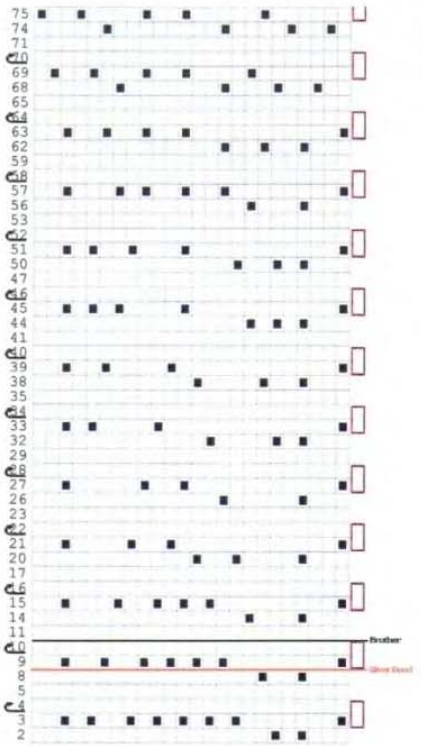
Воздушные ажурные узоры всегда в моде. В любое время года ажурный рисунок свеж и наряден. Осенью при таком буйстве красок проявляются новые грани, оттенки этого переплетения. Фантазируйте и получайте все новые и новые сочетания рисунков, цветов.

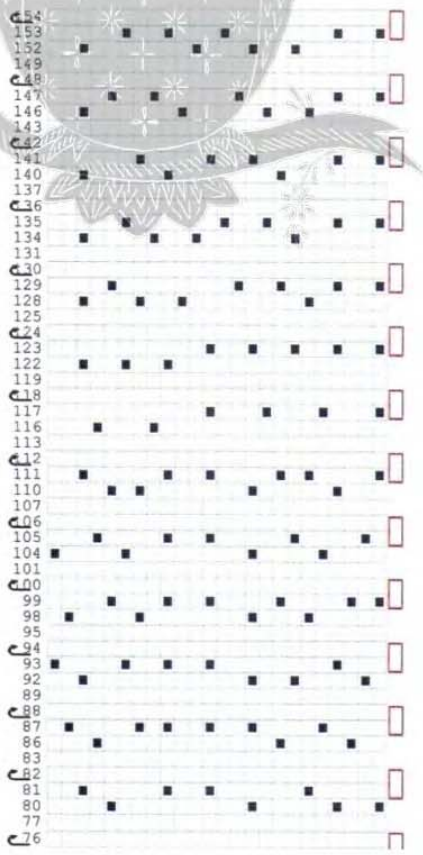
Предлагаю новые ажурные рисунки в вашу копилочку.

Узор «Арабески»

Раппорт 24п х 82р

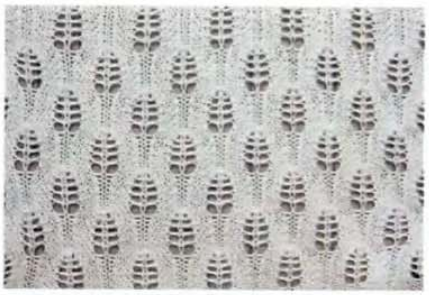


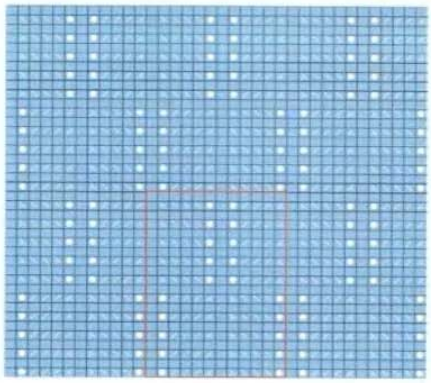


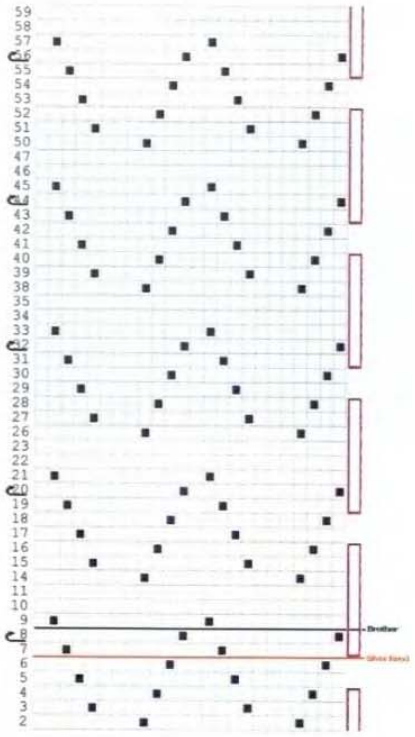


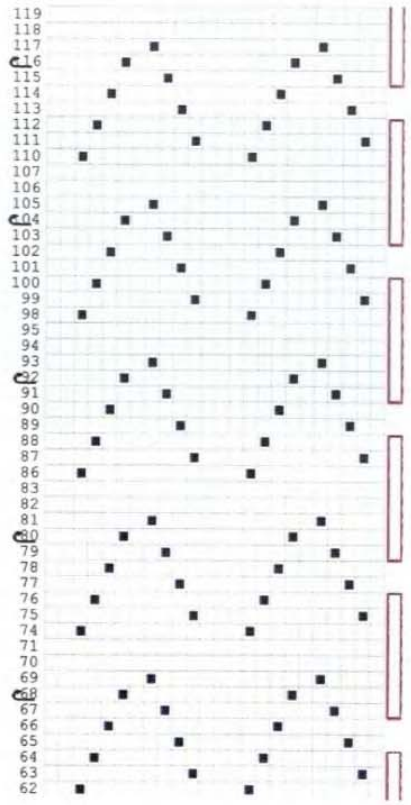
Узор «Вероника»

Раппорт 12п х 20р



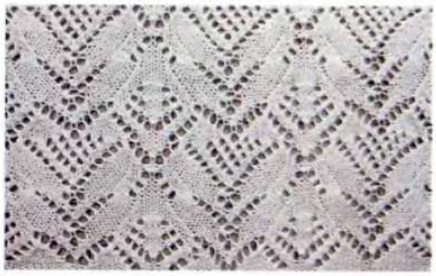


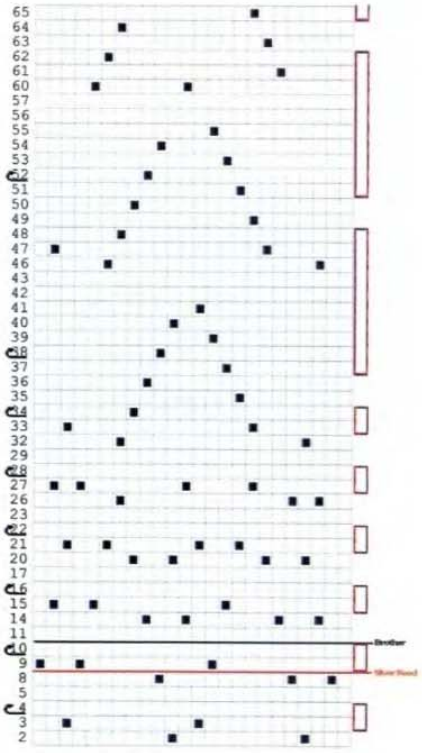


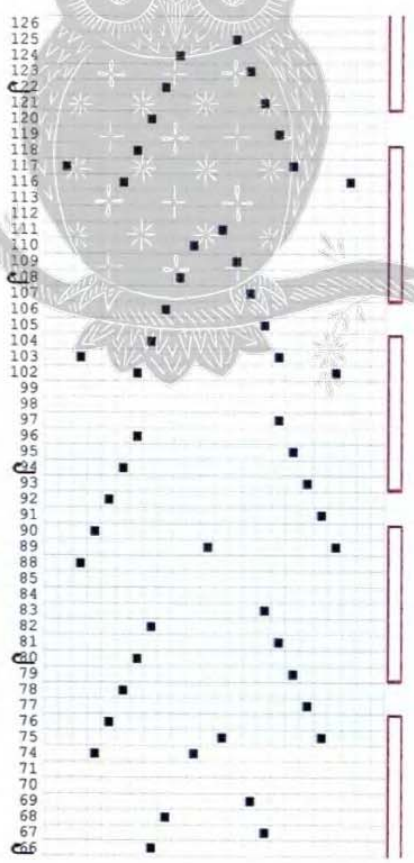


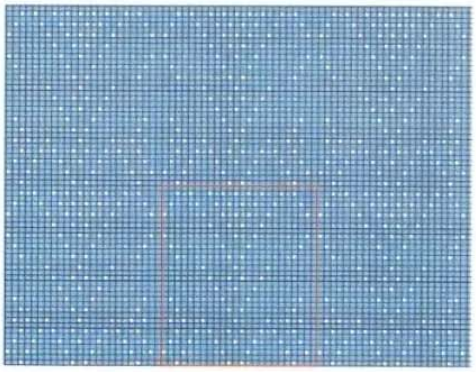
Узор «Ветреница»

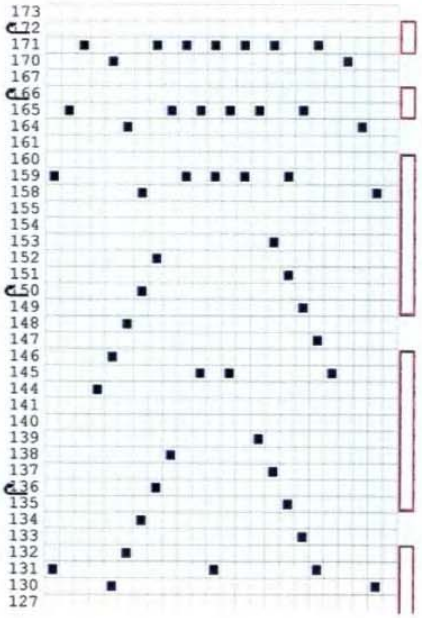
Раппорт 24п х 34р





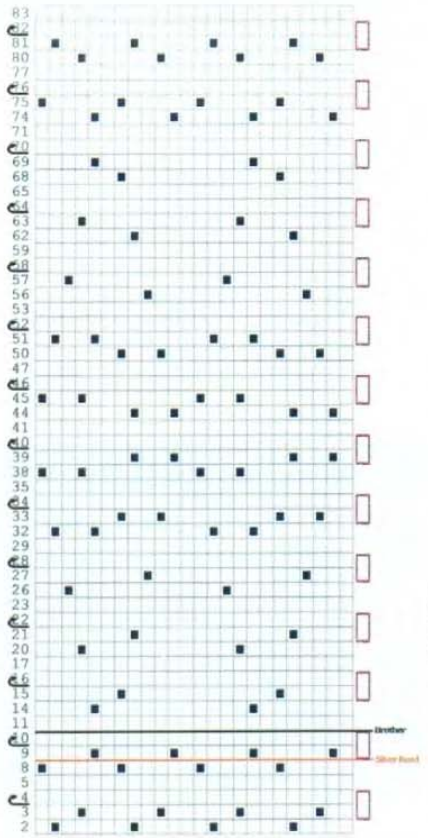


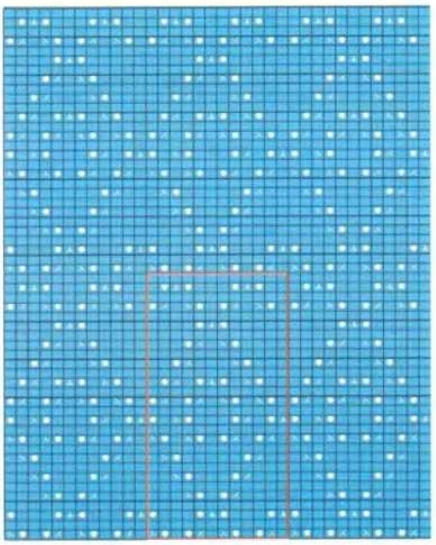




Узор «Калужница»

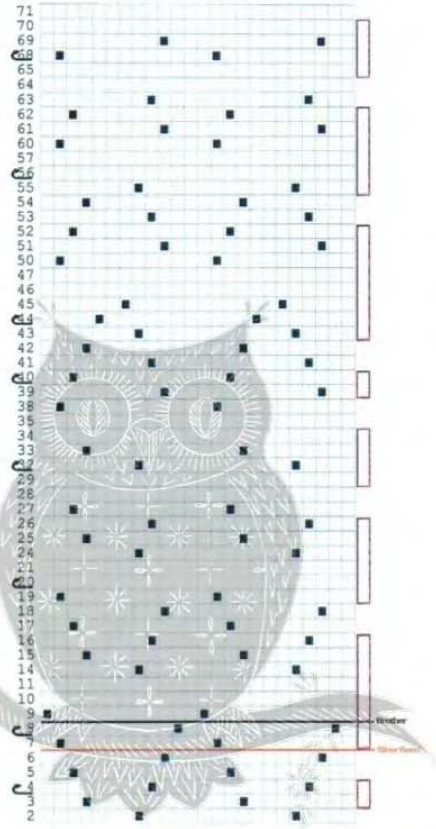
Раппорт 12п х 28р

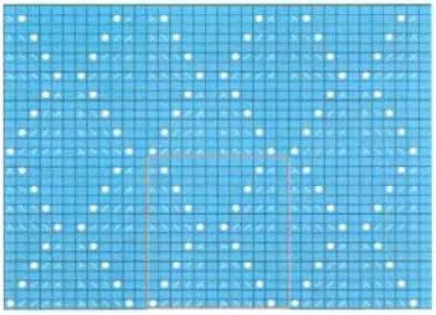




Узор «Лепестки»

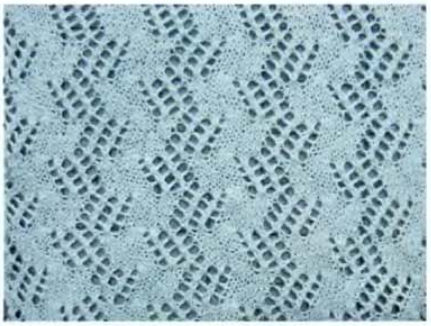
Раппорт 12п х 16р

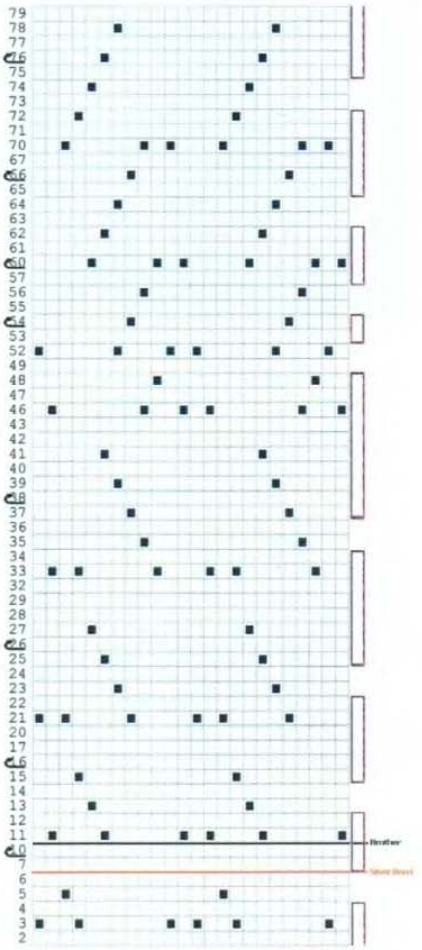


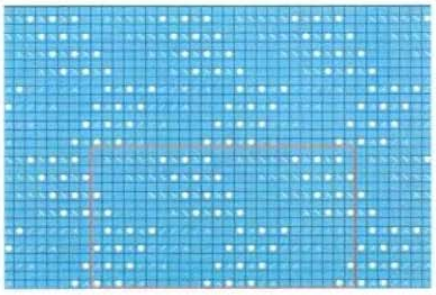


Узор «Литта»

Раппорт 24п х 16р

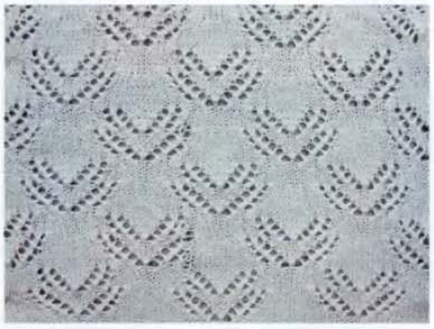


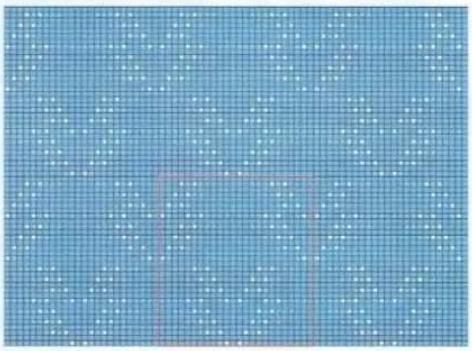


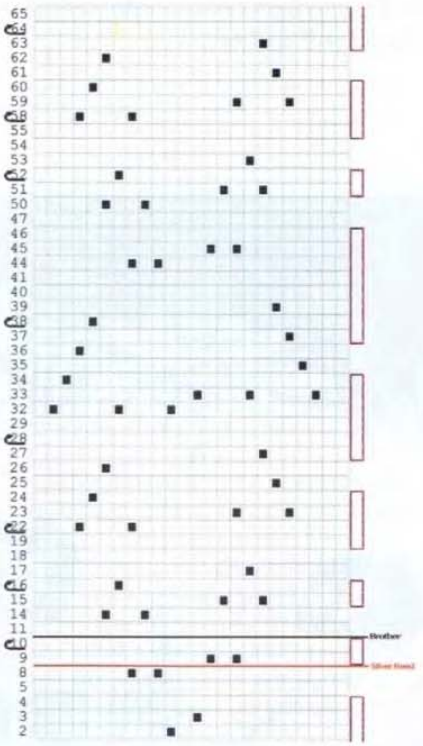


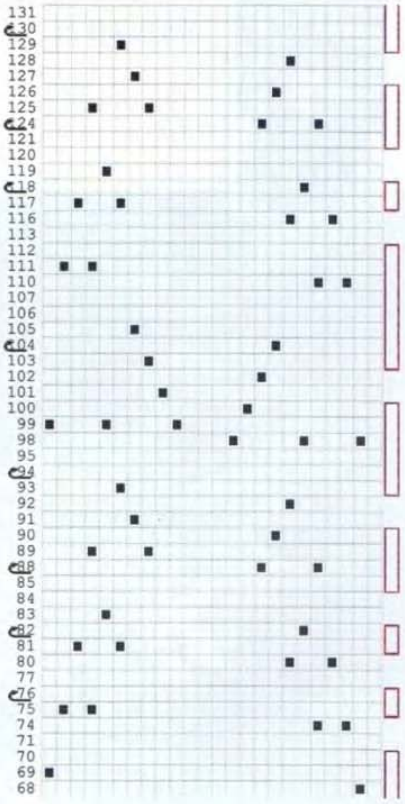
Узор «Лада»

Раппорт 24п х 32р



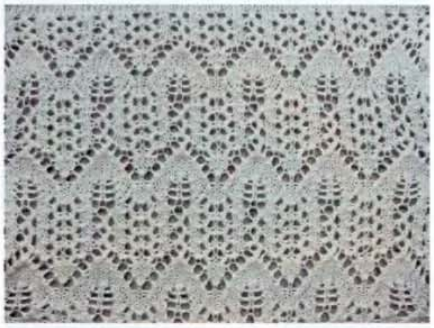


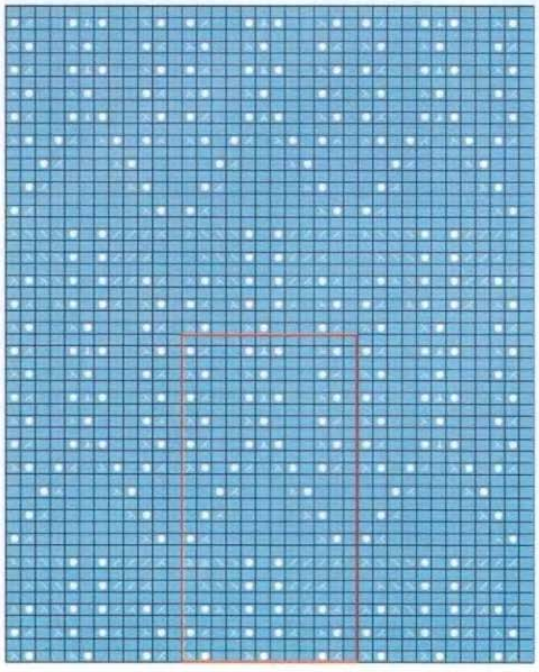


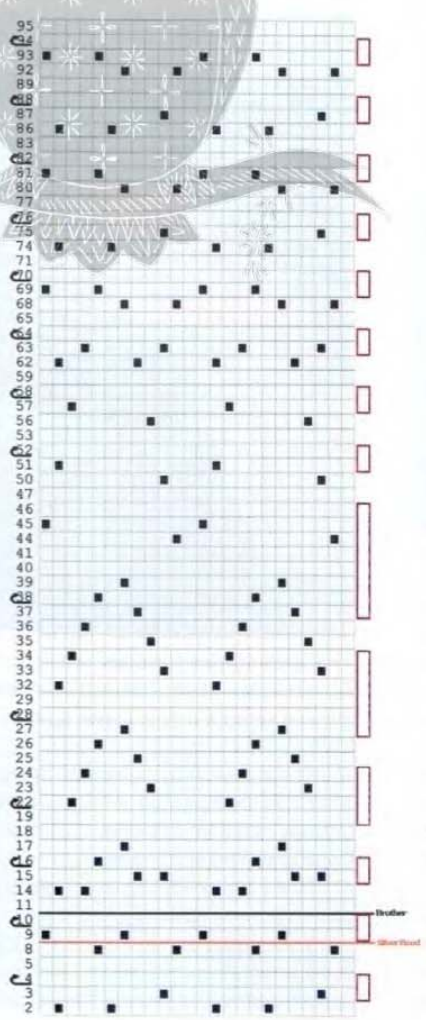


Узор «Торжественный»

Раппорт 12п х 28р







Ирина ТИМЧЕНКО

ОБУЧЕНИЕ по интернету

в группах, индивидуально,
очно, заочно

• машинное вязание

Brother, Silver, Toyota,
выбор машины, установка, ремонт

• машинная вышивка

работа в разных программах
создание дизайнов – фотостежок,
сфумато, крестик, кружево,
технология вышивки

+38 097 221 95 01

ieawda@gmail.com

www.irina-style.org.ua

Светлана Королёва, член Творческого союза профессиональных художников
8 929 611 25 73 svkoroleva@mail.ru

Маки - «Танцующие на ветру»

Маки по праву считаются одними из прекраснейших цветов – символами красоты и молодости. «Танцующие на ветру» – так называют эти удивительные цветы. Веками художники воспевали в своих полотнах красоту их шелковых лепестков, изящество стеблей, глядя на картины, мы словно слышим шуршание семян в коробочках-погремушках…

Не можем и мы, рукодельницы, пройти равнодушно мимо таких великолепных цветов. Давайте сегодня вышивать **МАКИ**!

Любое растение можно изобразить в разнообразных техниках и стилях, в разных размерах и ракурсах, применяя самые разнообразные материалы. Мы рассмотрим три способа, которыми можно вышить мак.

1 Первый, самый простой и быстрый способ – **ПРИСБОРЕННАЯ ЛЕНТА**, т.е. прометать ленту вдоль кромки и стянуть. (Многие начинающие рукодельницы используют здесь гофрированные капроновые ленты с люрексом. Я думаю, люрекс тут совершенно неуместен, ведь в природе этого нет). Кстати, таким способом, кроме маков, можно изобразить множество других цветов, и они будут очень мило выглядеть.

2 Второй способ – вышить мак лентой. В крупную иглу (например, очень удобна игла №13) вставляем ленту шириной **12-13 мм** (шелковую или атласную, на ваше усмотрение), а в обычную швейную иглу вставляем нить в цвет ленты, т. е. у нас в работе будут сразу две иглы.

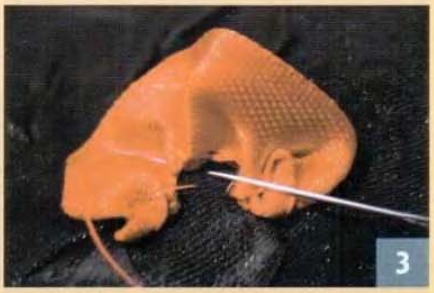
На ткани для удобства можно предварительно нарисовать мелом кружок размером с десятикопеечную монетку и разделить его пополам – это разметка на два внутренних лепестка. Выводим на лицевую сторону ткани сначала иглу с лентой (работаем с первым полукругом) – (фото 1).

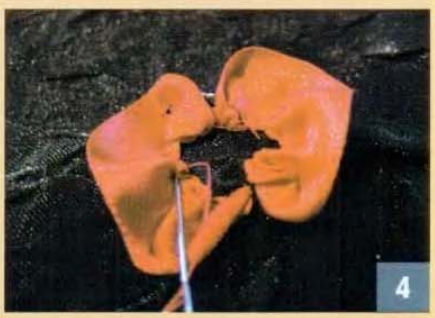
Затем там же выводим иголку с ниткой и прометываем ленту (примерно **5-6 см**) вдоль нижней кромки небольшими прямыми стежками (фото 2).

Стягиваем и формируем полукруглый лепесток, выведя обе иглы на изнаночную сторону ткани по разметке. Лепесток зафиксируйте мелкими стежками (фото 3).

Точно таким же образом выполните второй лепесток – напротив (фото 4).

У нас получились внутренние, центральные, лепестки цветка. Теперь добавим к ним лепестки второго яруса. Здесь совсем другой способ: просто выполните по кругу **3-4 длинных ПРЯМЫХ СТЕЖКА**, один раз перегибая ленту (фото 5).





Сформируйте лепестки произвольной формы, закрепляя их иголкой с ниткой (фото 6).

Затем в середине уложим плотно друг к другу три французских узелка узкой зеленой лентой – это коробочка (фото 7).

Здесь возможны различные варианты исполнения коробочки: вырезать из зеленой ткани кружок, по периметру прометать прямыми стежками и стянуть. Получившуюся «шапочку» набить синтепоном и пришить в центре мака, причем поделить ее на сектора, стянув ниткой прямыми стежками крест-накрест (фото 8).

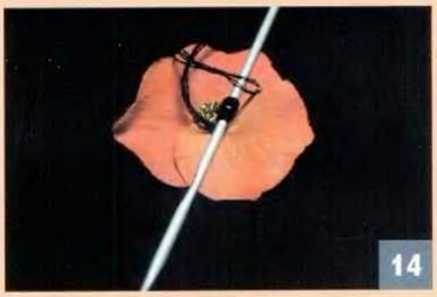
Теперь останется лишь черной ниткой в несколько сложений выполнить тычинки вокруг коробочки: либо пышные, незатянутые французские узелки, либо длинные петли; кончики тычинок можно, к примеру, обмакнуть в клей ПВА и затем в манку (получится очень эффектно и натурально) и пр. – варианты разнообразны (фото 9, 10).

Третий способ – он нравится мне больше всего, потому что цветы получаются очень натуральными и живыми. Здесь я использую отдельные лепестки: из кусочков искусственного шелка (зачастую самостоятельно окрашенного) вырезаем лепестки нужной формы и нужного размера, обжигаем по периметру срезы, стараясь придать лепесткам при этом чуть выпуклую форму и объем.

В зависимости от желаемой величины цветка можно использовать один или три лепестка, но общий принцип работы одинаков.

Например, три лепестка укладываем по кругу внахлест, пришиваем к ткани иголкой с ниткой, а затем в центре делаем примерно **3-4 французских узелка** зеленой лентой – это коробочка мака (фото 11, 12).

Для тычинок я беру черную тонкую вышивальную шерстяную нить в **2-3 сложения** и делаю петли вокруг коробочки. Чтобы петли были одинаковой величины, и чтобы облегчить себе работу, я придумала делать это с помощью обычного вязального крючка, т. е. сгодится любая гладкая палочка, карандаш или ручка… Затем с изнанки нужно будет обязательно все аккуратно промазать клеем (фото 13-15).



Шерстяную нить очень легко вдеть в иглу с помощью нитковдевателя.

Останется лишь готовые, подклеенные с изнанки петли аккуратно разрезать ножницами и подстричь.

Предлагаю вам варианты использования таких маков в несложных цветочных композициях – меняя цвет и ширину ленты, расположение травинок и цветочков, вы можете получить бесконечное разнообразие милых рисунков, а я украсила ими бархатные сумочки (фото 16-17).

Вышивайте с удовольствием!

Светлана КОРОЛЁВА

Учебный курс «ВЫШИВКА ЛЕНТАМИ»

8-929-611-25-73

svkoroleva@mail.ru

Учредители:
Головизнин К.В.
Пугачева С.Б.

Главный редактор:
Светлана Пугачева

Редактор:
Екатерина Варфаламеева

Дизайн и верстка:
Ирина Бобылева

Фото:
Татьяна Дёмина

Дети:
Настя Злобина
Катя Михеева

Адрес редакции:
141362, Московская обл.
Сергиево-Посадский район
Пос. Заречный, 10-8

Тел. **+7-499-674-72-47**
+7-926-537-00-03

www.lubo-delo.ru
e-mail:
svetlana2006mos@mail.ru
svetlana2006mos@yandex.ru

По вопросам размещения рекламы тел.: 8-926-537-00-03

Отпечатано в типографии
142440, Россия, Московская область, Щелковский район, город Лосино-Петровский, поселок Горбуша д.1/8
Тел. +7 (495) 162-06-86

Свидетельство о регистрации средства массовой информации ПИ № ФС77-26327 от 24.11.06 г.

Перепечатка и любое использование материалов возможны только с письменного разрешения редакции

Интернет-партнер:
«Осинка.ру»,
ведущий интернет-журнал
о моде и шитье
www.osinka.ru

творческая мастерская
ЛЮБО ДЕЛО

Приглашаем всех желающих приобщиться к искусству вязания и создания собственных неповторимых коллекций

ШКОЛА МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ
- вязание на машинах
- обучение работе в программах KnittStyler и DK-7
- конструирование и моделирование трикотажных изделий
- технология изготовления трикотажных изделий
- разработка моделей с описанием последовательности изготовления

Руководитель Татьяна Дёмина, тел. +7 916 237 03 82

РУЧНОЕ ВЯЗАНИЕ И РАЗЛИЧНЫЕ ВИДЫ РУКОДЕЛИЯ
- обучение вязанию крючком и на спицах
- плетение на коклюшках
- роспись на трикотаже, батик
- шёлковая флористика
- изготовление украшений и аксессуаров

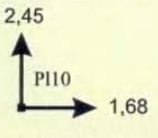
Руководитель Ольга Штырбу, тел. +7 915 209 29 10

Специалисты журнала «Любо Дело» поделятся с вами секретами мастерства!

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И ТЕРМИНЫ

МАШИННОЕ ВЯЗАНИЕ

ЗИ - Задняя (основная) Игольница
ПИ - Передняя (приставка) Игольница
ЗНП - Заднее Нерабочее Положение иглы (А)
РП - Рабочее Положение иглы (В)
ПРП - Переднее Рабочее Положение иглы (С)
ПНП - Переднее Нерабочее Положение иглы (D)
ЧВ - Частичное Вязание
1 игольный шаг - расстояние между двумя соседними иглами
НВ - Направление Вязания
200 р. - уровень полотна в рядах
0→40 п. - кол-во петель/игл в ряду от 0 (вправо)
+4x1*8 - прибавить 4 раза по 1 петле в каждом 8-м ряду (сокращенная запись)



петельная проба

СХЕМЫ ДЛЯ МАШИННОГО ВЯЗАНИЯ

- позиция игл на ЗИ (слева направо): 2 иглы в ЗНП, 2 иглы в РП, 2 иглы в ПРП, 2 иглы в ПНП

- убавить 1 петлю влево, т.е. деккером снять петлю с правой иглы и навесить на соседнюю левую иглу; освободившаяся игла задвигается в ЗНП

- прибавить 1 петлю, т.е. деккером или крючком поддеть верхнюю полупетлю нижележащего ряда и навесить на крайнюю свободную иглу

- игла в ЗНП - на полотне образуется свободная протяжка (вертикальная мережка)

- изнаночная петля

- пресс (TUCK) - игла в ПРП и на ней образуются накиды рабочей нитью

Пряжа из Троицка
Блюз
190 м / 50 г
Ландыш
115 м / 50 г
Твой яркий мир
www.troitskwool.com
Троицкая камвольная фабрика
142191, г. Москва, г. Троицк,
Фабричная площадь, дом 1
тел./факс опт: (495) 841-55-71
магазин: (495) 851-50-66
e-mail: info@troitskwool.com